



®
Giochipark
un mondo di sorrisi

C A T A L O G O G E N E R A L E # G E N E R A L C A T A L O G U E

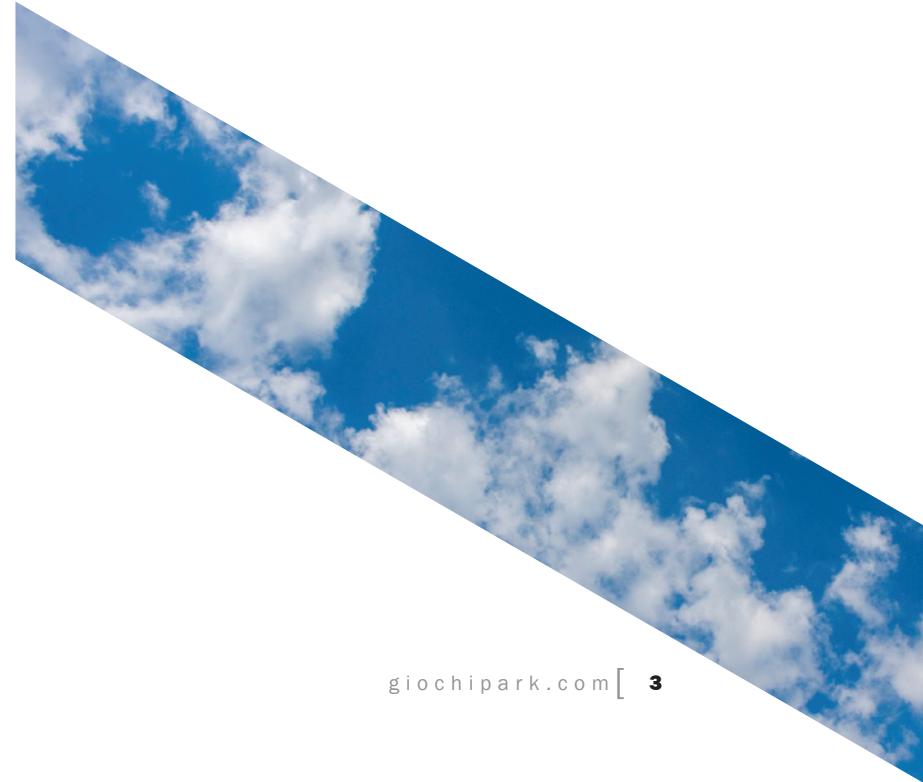




**L'ANATURA
CI AMA**

La gamma dei prodotti Giochipark è il frutto di un approccio orientato alla sostenibilità integrale, certificata dallo standard **ISO 14001**. Il nostro legno proviene esclusivamente da boschi certificati **PEFC** e **FSC**. I nostri fornitori sono tutti selezionati per la qualità dei semi-lavorati e i nostri cicli produttivi sono alimentati da energia pulita e rinnovabile.

*The range of Giochipark products is the result of integral sustainability orientated programme. It is certified in accordance to the **ISO 14001** standard. Our wood comes exclusively from **PEFC** and **FSC** certified forests. All our suppliers are chosen for the quality of the semi-finished products. Finally, our production cycle is powered by clean and renewable energy.*





La nostra storia

Correvano gli anni '60, quando il sig. Alessio Dimo, giovane fabbro artigiano, si avventurò a costruire uno scivolo in ferro per soddisfare la richiesta ricevuta dal Parroco di Ugento. Fu così che con intuizione e coraggio il sig. Alessio decise di intraprendere questa strada creando una piccola gamma di articoli. Oggi vantiamo oltre 50 anni di esperienza, raggiunti con continua innovazione e dedizione, caratteristiche che hanno permesso al sig. Alessio e ai suoi figli di trasformare quella che era una piccola attività artigianale in un'azienda leader nel settore nazionale e presente in diversi mercati esteri.

La nostra azienda

Dal 2003, la continua crescita aziendale ha visto l'affermazione internazionale del marchio

Giochipark (appartenente alla nostra società Dimo Group) che è sinonimo di qualità, stile e comfort nella produzione di giochi, arredo urbano e fitness per esterno ed offre prodotti e servizi evoluti ad un mercato globale sempre più esigente.

La nostra struttura

Dimo Group svolge i suoi cicli produttivi in due siti industriali, a Racale e Ugento, e dispone di 7.500 mq di opifici per la produzione e la logistica, di 950 mq per gli uffici amministrativi, tecnici e commerciali e di 30.000 mq di superficie scoperta. Dimo Group si avvale di una Rete Commerciale, in Italia e in Europa, costituita da Agenti, Concessionari e Rivenditori di alto profilo che, oltre a curare la fornitura degli articoli, offrono servizi con la massima competenza per tutte le esigenze pre e postvendita (progettazione, installazione e manutenzione). L'azienda si attesta leader nel settore a livello internazionale.

Come Lavoriamo

Consideriamo fondamentale la soddisfazione del cliente. Per questo abbiamo articolato un'organizzazione aziendale sempre all'avanguardia nella cura del cliente, nell'offerta di prodotti e servizi certificati a norma, e nella gamma di articoli ricchi nelle forme e nei contenuti. L'entusiasmo, l'ambizione, l'originalità del design, la scrupolosità nella ricerca della qualità anche nei più piccoli dettagli, caratterizzano da sempre il nostro modo di fare impresa. Metteteci alla prova!



Our history

It was in the 1960s that Mr Alessio Dimo, a young blacksmith, ventured into the production of a slide made of iron requested by the Vicar of Ugento. It was because of that that with intuition and great courage Mr Alessio decided to go along this path creating a small range of items. 50 years of experience, hard work, intuition and creativity have allowed Mr Alessio together with his sons to turn a small workshop into a national leading company in this sector and also be present in the international market.

Our company

Since 2003, the company continuous growth led to the international

affirmation of **Giochipak** brand (belonging to our company Dimo Group) which stands for quality, style and comfort in the production of playground equipment, street furniture and outdoor fitness equipment. The company provides superior products and services to an increasingly demanding global market.

Our structure

Dimo Group undertakes its manufacturing activity in its two owned factory plants in Southern

Italy, Racale and Ugento, 7.500 sq.m. are dedicated to production and logistics, 950 sq. m. to administrative, technical and commercial offices, and a total of 30.000 sq.m. to an open air space. Dimo Group Worldwide Commercial Network consists in highly experienced and high profile Agents, Dealers and Resellers, who, in addition to taking care of supplying its products, provide services with the highest standard of competency and servicing all customers' needs pre and after sales (design/planning, installation

and maintenance services). The company is recognised today as an international leader in its field.

How we work

"Customers Satisfaction" is of paramount importance for us. In order to reach this goal, our company has adopted a business governance system constantly at the leading edge in customer care, offering products and services certified in accordance with current European Standards and providing a wide range of articles at a very high standard in terms of quality and technical construction. Enthusiasm, ambition, originality in design, and continuous meticulous research of quality into even the smallest details define our way of doing business. Try us out!

CONTATTI

CONTACTS

Dimo Group srl
Zona P.I.P.
73055 Racale (LE) - Italia

Numeri telefonici
Telephone numbers
(+39) 0833.555388
(+39) 0833.553650

Numeri telefax
Telefax numbers
(+39) 0833.556155
(+39) 0833.550757

PEC: dimogroup@pec.it
P. IVA/C.F.: 03273820757
Cod. SDI: 5RU082D

info@dimogroup.com	Uff. Commerciale (Info - Preventivi) <i>General Enquiries (Information - Quotes)</i>
amministrazione@dimogroup.com	Responsabile Amministrativo <i>Administrative Office</i>
vendite@dimogroup.com	Ufficio Vendite <i>Sales Office</i>
export@dimogroup.com	Ufficio Export <i>Export Sales Office</i>
tecnico@dimogroup.com	Ufficio Tecnico / Qualità <i>Technical / Quality Department</i>
tecnico2@dimogroup.com	Servizio Progetti <i>Project Department</i>
acquisti@dimogroup.com	Ufficio Acquisti <i>Purchasing Department</i>
spedizioni@dimogroup.com	Ufficio Spedizioni <i>Shipping Department</i>

dal lunedì al venerdì
from monday to friday
08:30 - 13:00 / 14:00 - 17:30

L'elevato standard qualitativo dei nostri prodotti e servizi, la nostra organizzazione commerciale e la nostra Rete Vendita ci consentono di eseguire centinaia di forniture presso svariati Enti pubblici e privati. Il nostro sito internet è costantemente aggiornato con l'indicazione delle forniture più importanti che Giochipark effettua periodicamente. Per conoscere queste ed altre news collegatevi a www.giochipark.com

REFERENZE

REFERENCES

The high quality standard of our products and services, our sales organisation and Commercial Network allow us to fulfil hundreds of public and private Institutions supply needs. Our website is constantly updated with the most important supplies Giochipark realises on a periodic basis. To learn more about this and other news please connect to www.giochipark.com



La nostra continua espansione, dapprima nazionale, poi in ambito europeo e a seguire a livello globale, è motivo di grande orgoglio ma è anche un forte carico di responsabilità che ci fornisce la giusta motivazione per fare sempre meglio.
La nostra "finestra sul mondo" è sempre aperta ed è un'inesauribile fonte per l'acquisizione di informazioni e di contatti. Siamo infatti presenti in molti appuntamenti internazionali come, ad esempio, le rassegne fieristiche di settore.



GIOCHIPARK WORLDWIDE

*Continually expanding, we began as a national company, which grew into a european brand and now has expanded into a worldwide name.
Pride and responsibility stimulate and push us towards greater achievements.
Always looking to expand our horizons with new information and contacts, we are present at most international trade fairs.*



SERVIZI SERVICES

FASE1: CONSULENZA

Contattando il nostro Servizio Progetti, sarà sufficiente che disponiate di una piantina di massima della vostra area per stabilire insieme come dovrà essere concepito il vostro parco giochi: età d'uso, tipologia degli attrezzi e degli arredi, eventuale pavimentazione antitrauma, budget di spesa, ecc.

FASE2: PROGETTAZIONE

In questa fase sarà elaborata una soluzione progettuale (in pianta o in 3D), corredata di preventivo analitico per la fornitura e l'installazione degli articoli prescelti.

FASE3: INSTALLAZIONE

Una corretta installazione delle ns. attrezzature evita sicuramente rischi futuri per i piccoli utenti. **Giochipark** dispone di proprio personale mobile e concessionari di zona altamente specializzati ed in grado di eseguire con estrema efficienza e rapidità il servizio di montaggio e posa in opera delle attrezzature su tutto il territorio nazionale.



FASE4: MANUTENZIONE

Per garantire la lunga durata delle attrezzature si rendono indispensabili degli interventi di manutenzione sia ordinaria che straordinaria. La normativa **UNI EN 1176-7** prevede l'esecuzione di tali interventi da personale formato e aggiornato, secondo le indicazioni del produttore. Come per l'installazione, anche per la manutenzione, **Giochipark** dispone di proprio personale mobile e concessionari di zona altamente specializzati ed in grado di eseguire con estrema efficienza e rapidità il servizio di manutenzione delle attrezzature su tutto il territorio nazionale.



STEP1: CONSULTING

By contacting our Project Dept., it will be enough to have an approximate plan of your area and we will be able to determine with you how your playground should be conceived: by considering age group, different types of equipment and furnishings, safety surfaces, budgets etc.

STEP2: PLANNING

At this stage a specific design solution will be developed (in 2D or in 3D View) accompanied by an analytical offer for the supply and installation of the selected items.

STEP3: INSTALLATION

A proper installation of our equipment certainly aids in preventing young users from any future risks. **Giochipark** staff and its highly experienced sales agents are able to provide assembly and installation services of equipment with great efficiency and rapidity over the entire national territory.

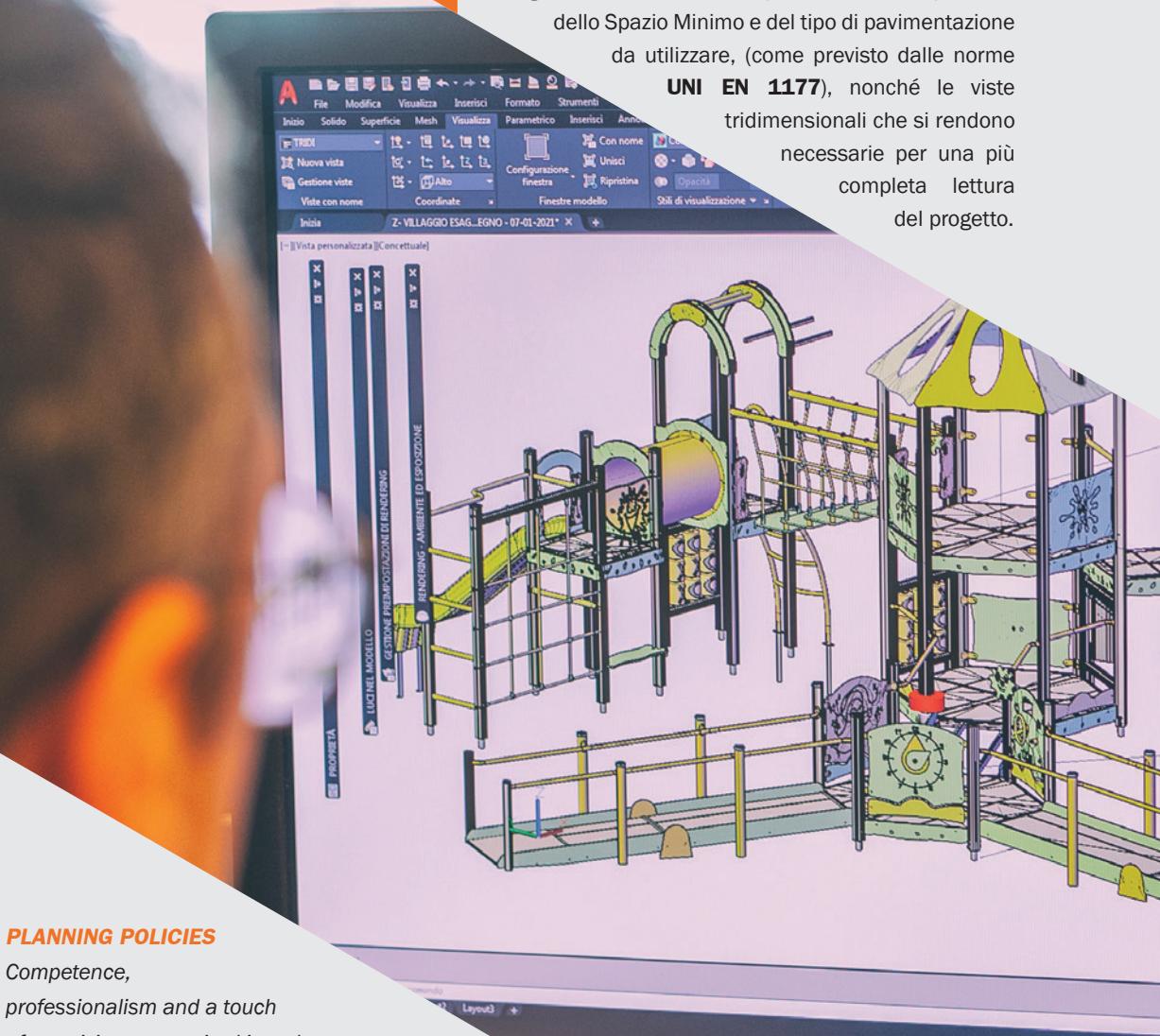
STEP4: MAINTENANCE

Ordinary and extraordinary maintenance interventions will be provided, in order to ensure equipment's durability.

European Standard **EN 1176-7** specifies that these interventions shall be performed only by trained and experienced personnel, following the producer's indications. As for the installation service, also for maintenance services, **Giochipark** staff and its highly experienced sales agents are able to perform the maintenance services of the equipment throughout the country with great efficiency and rapidity.

CRITERI DI PROGETTAZIONE

L'ambito della progettazione di un'area gioco che sia in primis sicura ed estremamente funzionale, necessita di competenza, professionalità ed un tocco di fantasia. Da tempo, grazie all'esperienza maturata negli anni, **Giochipark** è in grado di fornire le più appropriate soluzioni progettuali, per ogni tipo di richiesta, sia pubblica che privata. L'attento studio del terreno, l'andamento morfologico dello stesso, sono degli aspetti fondamentali che noi della **Giochipark** ben guardiamo prima di intraprendere qualsiasi intervento progettuale. Per ogni singolo progetto, inoltre, siamo in grado di fornire la vista planimetrica comprensiva dello Spazio Minimo e del tipo di pavimentazione da utilizzare, (come previsto dalle norme **UNI EN 1177**), nonché le viste tridimensionali che si rendono necessarie per una più completa lettura del progetto.



PLANNING POLICIES

Competence, professionalism and a touch of creativity are required in order to project a completely safe and absolutely functional playground. Thanks to its consolidated experience acquired over the years, **Giochipark** realises the most appropriate solutions for every kind of private or public customer. A very attentive study of the ground and its morphological features are the most relevant aspects which **Giochipark**'s team takes into consideration before starting any initial project. For every single project we provide a planimetry, specifying the minimum area required and the type of surfacing to be used (as recommended by the European Standard **EN 1177**), as well as a three dimensional view, necessary for a complete understanding of the project.

CERTIFICAZIONI CERTIFICATIONS



Sistema di Gestione
per la Qualità certificata a norma
UNI EN ISO 9001:2015.

Sistema di Gestione Ambientale
certificato a norma
UNI EN ISO 14001:2015.

Articoli coperti da assicurazione
Responsabilità Civile Prodotti
per danni causati da
difetti di fabbricazione.

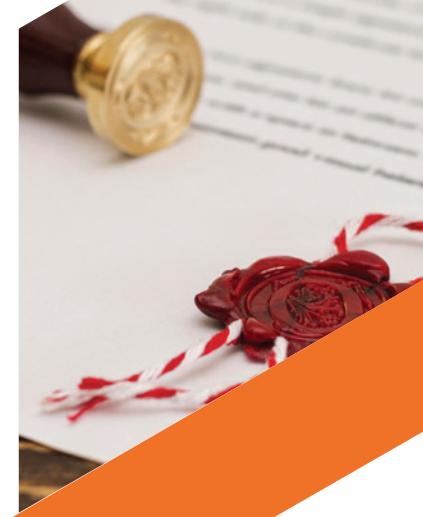
Prodotti omologati e certificati
dall'istituto tedesco TÜV SÜD
Product Service in conformità
delle normative europee vigenti
EN 1176 - Attrezzature e
superfici per aree da gioco.

*Quality Management System
according to
EN ISO 9001:2015.*

*Environmental Management
System according to
EN ISO 14001:2015.*

*Items covered by Civil Product
Liability Insurance against damage
caused by manufacturing defects.*

*Products approved and certified
by the German TÜV SÜD Product
Service Institute in accordance
to the European Standards in force
EN 1176 - Playground equipment
and surfacing Standards.*



La garanzia comprende
la fornitura gratuita di pezzi di
ricambio, ove si presentino
difetti di fabbricazione, difetti
del materiale fornito o rotture
cause dallo stesso.

La garanzia non copre la
decolorazione di alcuni
componenti esposti ai raggi UV
come pannelli in HPL,
parti vernicate, ecc.

GARANZIA WARRANTY

La nostra oculatezza e scrupolosità,
unita all'uso di materiali di prima
qualità, ci consente di rilasciare
le seguenti garanzie:

- Laminati in HPL: **10 anni**
- Strutture portanti in pino
trattato in autoclave: **5 anni**
- Pannellature in
polietilene (PEHD): **5 anni**
- Restanti materiali: **2 anni**

Le condizioni di garanzia sono
riportate sulla **“Guida per l'utente”**
fornita in dotazione. Tale Guida è
mezzo necessario per la corretta
installazione, nonché documento
valido per il riconoscimento di
efficacia della garanzia stessa.



Our vigilance and scrupulousness, combined with the use of high quality raw materials, enable us to release the following warranty terms:

- High Pressure Laminate HPL: **10 years**
- Load Bearing Structures in pressure treated wood: **5 years**
- Polyethylene High-Density panels (PEHD): **5 years**
- Other materials: **2 years**

Warranty includes the supply, free of charge,

of spare parts, in case of manufacturing defects, of defects in materials supplied or any breakage caused by mentioned defects.

Warranty does not include discoloration of components exposed to UV rays, such as HPL panels, painted parts, etc.

These warranty conditions being recorded on the "**User Guide**" supplied. This guide is necessary to ensure a proper installation, moreover is a valid document for the warranty claim.



QUALITÀ QUALITY

PARTI IN LEGNO DI PINO NORDICO

Il legno utilizzato, proveniente da boschi certificati **PEFC** e **FSC** conforme alla Norma **EN 335**, è preventivamente sottoposto ad un trattamento di piallazione, arrotondamento dei bordi e delle estremità e successivamente ad un processo di impregnazione in autoclave, in conformità della norma **EN 351** utilizzando speciali preservanti, contenenti sostanze biocide, per la protezione preventiva contro insetti e funghi. Molta attenzione viene rivolta nell'approvvigionamento del Legno secondo i termini stabiliti dalle classi normative di riferimento, ovvero, il materiale fornito tende di norma a trasformarsi a seconda anche delle condizioni ambientali cui viene esposto (ambienti troppo secchi, esposizione a forti fonti di calore, ecc.), presentando a volte delle fessure da ritiro che non vanno assolutamente interpretate come difetti o cedimenti strutturali, ma anzi ne sottolineano il fascino e l'unicità.

METALLI

Gli elementi metallici strutturali e/o componenti di assemblaggio sono realizzati in:

- alluminio di lega **EN AW 6060**;
- alluminio mandorlato **EN AW-1200**;
- acciaio zincato a caldo (**EN 1461**);
- acciaio elettrozincato e verniciato a forno 180 °C in polvere poliestere con elevatissima resistenza agli agenti atmosferici e alle radiazioni UV;
- acciaio inox pressopiegato AISI 304/316.

PANNELLI

a) in bilaminato stratificato HPL dai colori vivaci presentano

particolare durezza e resistenza nel tempo (norme **EN 438**);
b) in multistrato di mogano okoumè ad incollaggio fenolico sono pantografati e con spigoli arrotondati (**EN 636**);
c) in multistrato di betulla ad incollaggio fenolico hanno una superficie antiscivolo colorata nella parte superiore e finitura liscia colorata nella parte inferiore **EN 13986**. L'incollaggio di tipo fenolico è adatto ad impieghi in ambienti esterni (norme **EN 314** classe 3);
d) in polietilene PEHD goffrato e anti UV, riciclabili al 100%.

MOLLE

Le molle sono realizzate in acciaio speciale verniciato e conformi alla norma **DIN 17223**. Hanno un diametro di cm 18 e 20, sono munite di dispositivo antischiacciamento dita.

CORDE FUNI E CATENE

Le corde che compongono le sartie e le funi di arrampicata sono composte da 6 trefoli in acciaio rivestito da multifilamenti in PP e nucleo centrale interamente in PP.
CARICO DI ROTTURA: 2200 KG
CARICO DI SICUREZZA: 440 KG
Le catene a maglia stretta, certificate in conformità della norma **EN 10204**, sono realizzate in acciaio e successivamente zincate a caldo (**EN 1461**).

SEDILI

I sedili utilizzati per le altalene sono in gomma antiurto con anima interna in profilato di alluminio, certificati secondo la norma **EN 1176**.

ACCESSORI

Gli accessori (maniglioni, poggiapiedi, stringicorda, copridado, boccole per parti oscillanti) sono realizzati in nylon colorato, stampato ad iniezione e rinforzato con fibre di vetro (NYLON PA6). Bulloneria e dadi autobloccanti vengono realizzati in acciaio zincato 8.8 e/o acciaio inox.

SCIVOLI

Gli scivoli utilizzati sono progettati e costruiti secondo quanto previsto dalla norma **UNI EN 1176** e realizzati in tre diversi materiali:
1) in vetroresina, completamente realizzati con vari strati di resina ad alta densità colorata;
2) in polietilene, realizzati in polietilene colorato in massa, ad alta densità e completamente riciclabile.
3) in legno e acciaio inox, con sponde in multistato di mogano okoumè ad incollaggio fenolico (**EN 314** classe 3) pantografato e con spigoli arrotondati, mentre la pista è costruita in acciaio inox pressopiegato AISI 304/316.



NORTHERN PINE WOOD ELEMENTS

The wood we use, originating from **PEFC** and **FSC** certified forests and in compliance with the European Standard **EN 335**, is previously subjected to a sanding process, edge rounding and subsequently to a pressure treatment process, in accordance to the European Standard in force **EN 351** by using special preservatives, containing biocidal active substances, in order to provide full protection against both insects and fungal growth.

Careful consideration is given to the wood supply according to the terms set out by current regulations.

Under particular climatic conditions (very dry environments, exposure to high temperatures, etc.) wood is naturally subject to dimensional modifications therefore cracking and splinters may occur. These should not be interpreted such as defects or structural failures, but, on the contrary, they emphasize the charm and uniqueness of wood.

METAL COMPONENTS

Structural metal components and assembly components are made of:

- aluminium alloy **EN AW 6060**;
- aluminium chequer plate **EN AW-1200**;
- hot dip galvanized steel (**EN 1461**);
- electro galvanized steel, powder coating at 180 °C with exceptional

resistance to atmospheric agents and UV rays;
- stainless steel folded under pressure AISI 304/316.

PANELS

- a) Coloured High Pressure Laminate protection panels (HPL), are particularly resistant and durable (European Standard **EN 438**).
- b) Panels in multi-layer okoume mahogany wood glued with phenol formaldehyde resin are pantographed without sharp edges (**EN 636**).
- c) Panels in multi-layer birch wood glued with phenol formaldehyde resin have an upper side with non-slip knurled surface and are finished with a coloured overlay film on both sides (**EN 13986**). Phenol formaldehyde resin manufacturing process is suitable for outdoor use (European Standard **EN 314** class 3).
- d) Panels in polyethylene PEHD, embossed and anti UV, 100% recyclable.

SPRINGS

Springs are made of special painted steel according to the Standard **DIN 17223**. They have a diameter of cm 18 and cm 20 and are made with anti-pinch system.

ROPE AND CHAINS

Climbing nets and ropes are composed of 6 armed multifilament PP strands and multifilament PP core. BREAKING LOAD: 2200 Kg SAFETY LOAD: 440 KG. Small mesh chains, certified in accordance to European Standard **EN 10204** are made of steel and then hot dipped galvanized (**EN 1461**).

SEATS

Swing seats are made in impact-resistant rubber with aluminium core, certified in accordance to the European Standard **EN 1176**.

ACCESSORIES

Accessories (handles, footrests, cord-locks, nut-caps, bushings for swinging parts) are made of injection-molded

coloured nylon and reinforced with fiberglass (NYLON PA6). Bolts and self-locking nuts are in galvanized steel 8.8 and/or stainless steel.

SLIDES

Slides are designed and realised according to the Standard in force **EN 1176** and made of three different materials:
1) in fiberglass, entirely realised in high-density multiple coloured layers of resin.
2) in polyethylene, realised in rotomolded coloured high-density polyethylene, fully recyclable.
3) in wood and stainless steel, lateral support in okoume mahogany plywood panels glued with phenol formaldehyde resin (**EN 314** class 3) pantographed without sharp edges, slide ramp made of stainless steel folded under pressure AISI 304/316.



NORME EUROPEE EUROPEAN STANDARDS



Le normative europee **EN 1176** e **EN 1177** specificano i requisiti necessari per la sicurezza delle attrezzature ed i rivestimenti delle superfici delle aree da gioco. È quindi opportuno, in fase di programmazione di un parco giochi, tenere conto di almeno due presupposti fondamentali:

- 1) che i giochi siano omologati e conformi alla norma **EN 1176** (tutti i nostri prodotti sono certificati in tal senso);
- 2) che la superficie ove verranno installati sia conforme alla norma **EN 1177**.

Qui di seguito sintetizziamo il contenuto della norma **EN 1177**. La norma europea **EN 1177** specifica il metodo per determinare l'attenuazione dell'impatto per i rivestimenti delle aree da gioco. Con altezza di caduta superiore a mm 600 e in presenza di attrezzature con movimento forzoso (giostre e giochi a molla), è indispensabile che la pavimentazione dell'area d'impatto abbia specifiche caratteristiche di assorbimento d'urto.

European Standards in force
EN 1176 and **EN 1177** specify the security requirements necessary for playground equipment and impact attenuating playground surfacing. It is, therefore, appropriate, during the playground planning process, to consider at least two essential conditions:

- 1) Playground equipment must be approved in accordance with the European Standard in force **EN 1176** (all our products are certified);
- 2) The area where the play structures will be installed must be approved in accordance with the European Standard **EN 1177**.

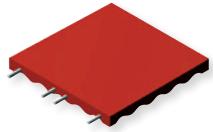
*The European Standard in force **EN 1177** sets the test method by which the impact attenuation properties of a surface can be determined. When fall-height exceeds mm 600, for playground equipment with forced movement (carousels and springers), it is essential that the surface of the impact area has specific characteristics for shock absorption.*

MATERIALI AD AMMORTIZZAZIONE D'IMPATTO COMUNEMENTE USATI E RELATIVE ALTEZZE CRITICHE DI CADUTA

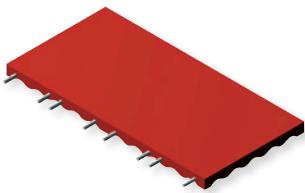
COMMONLY USED IMPACT ATTENUATING SURFACING MATERIALS AND CORRESPONDING CRITICAL FALL HEIGHTS

Materiale 1) Material 1)	Descrizione mm Description mm	Prof. minima Minimum depth	Altezza minima di caduta Critical fall height
Prato/Terriccio <i>Turf/Topsoil</i>			
Corteccia <i>Bark</i>	Pezzatura da 20 a 80 <i>Grain size 20 a 80</i>	300 mm <i>300 mm</i>	< 1000 mm <i>< 1000 mm</i>
Trucioli in legno <i>Woodchip</i>	Pezzatura da 5 a 30 <i>Grain size 5 a 30</i>	300 mm <i>300 mm</i>	< 3000 mm <i>< 3000 mm</i>
Sabbia 2) <i>Sand 2)</i>	Pezzatura da 0,2 a 2 <i>Grain size 0,2 a 2</i>	300 mm <i>300 mm</i>	< 3000 mm <i>< 3000 mm</i>
Ghiaia 2) <i>Gravel 2)</i>	Pezzatura da 2 a 8 <i>Grain size 2 a 8</i>	300 mm <i>300 mm</i>	< 3000 mm <i>< 3000 mm</i>
Pavimentazione in fibre di gomma e poliuretano <i>Impact absorbing surface in rubber and polyurethane fibers</i>	Come sottoposto a prova per HIC <i>As tested to HIC</i>		Altezza critica di caduta come sottoposta a prova <i>Critical fall-height in accordance with the test result</i>

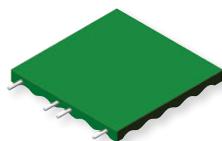
1) Materiali preparati in maniera idonea per essere usati in aree gioco per bambini.
2) Senza particelle melmoso o di argilla
1) Materials properly prepared for use in children's playgrounds.
2) No silty or clay particles.



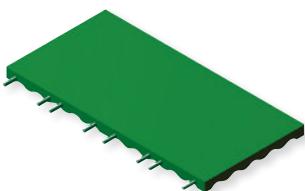
Mattonella antitrauma quadrata
Impact protection square slab
cm 50x50 (Rossa/Red)



Mattonella antitrauma rettangolare
Impact protection rectangular slab
cm 100x50 (Rossa/Red)



Mattonella antitrauma quadrata
Impact protection square slab
cm 50x50 (Verde/Green)



Mattonella antitrauma rettangolare
Impact protection rectangular slab
cm 100x50 (Verde/Green)

Pavimentazione antitrauma in gomma riciclata derivante da pneumatici fuori uso, granulometria selezionata, agglomerata con resine poliuretaniche e con l'aggiunta di pigmenti per la colorazione in amalgama. Ottimo drenaggio. Fori laterali cilindrici su due lati contrapposti. Spinotti in teflon cilindrici con invito smussato da entrambi i lati. Superficie della piastra con bordi arrotondati. Fondello sagomato per alleggerimento della struttura. Conforme alle normative europee **EN 1177**.

*Impact absorbing surface composed of selected granules of recycled rubber derived from end-of-life tyres, with polyurethane fibres and the addition of pigments for the amalgam coloration. Excellent drainage. Cylindrical lateral holes on two opposite sides. Assembly system based on cylindrical Teflon connectors with blunt ends on both sides. The tile surface is with rounded edges and shaped bottom in order to lighten its structure. In compliance with the European Standards in force **EN 1177**.*



PAVIMENTAZIONE ANTITRAUMA IMPACT ABSORBING SURFACE

ISTRUZIONI DI POSA PAVIMENTAZIONE ANTITRAUMA # INSTALLATION INSTRUCTIONS OF THE IMPACT ABSORBING SURFACE

Fase 1: preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere livellato con ghiaia pressata o con piano di cemento (altamente consigliato). Deve avere una pendenza minima dell'1% per il corretto deflusso dell'acqua.

Fase 2: posa della pavimentazione.

2.1 Sottofondo compatto: (cemento, asfalto, ecc.): è consigliato posare le piastrelle con gli spinotti inclusi, e successivamente incollare le piastrelle al piano con un collante bicomponente suggerito.

2.2 Sottofondo NON compatto: è consigliabile posare le piastrelle con gli spinotti inclusi, e incollare le piastrelle fra loro sui bordi. Norma Europea

EN 1177 - Rivestimenti di superfici di aree da gioco ad assorbimento d'impatto. Di seguito sintetizziamo il contenuto della norma. Quando l'altezza di caduta supera i mm 600, è indispensabile che la pavimentazione dell'area d'impatto abbia specifiche caratteristiche antitrauma di assorbimento d'urto.

Step 1: preparation of the sub-base layer. The sub-base layer must be level with pressed gravel or reinforced concrete (highly recommended) and should have a minimum gradient of 1% for proper drainage.

Step 2: Installation of the impact absorbing surface.

2.1 Solid sub-base layer (concrete, asphalt, etc.): it is recommended to position the tiles with Teflon connectors and afterwards gluing them onto the sub-base using an appropriate

bicomponent adhesive.

2.2 NON solid sub-base layer: it is recommended to position the tiles with Teflon connectors by gluing their edges together. European Standard in force

EN 1177 - Impact attenuating playground surfacing - Determination of critical fall height. The table below summarises the content of the Standard in force. When fall-height exceeds mm 600, it is essential that the surface of the impact area has specific characteristics for shock absorption.



Mattonella antitrauma quadrata
Impact protection square slab
cm 50x50 (Rossa/Red)



Mattonella antitrauma rettangolare
Impact protection rectangular slab
cm 100x50 (Rossa/Red)



Mattonella antitrauma quadrata
Impact protection square slab
cm 50x50 (Verde/Green)



Mattonella antitrauma rettangolare
Impact protection rectangular slab
cm 100x50 (Verde/Green)

spess. cm.	h. caduta certificata cm.	Cod. Articolo	Cod. Articolo	Cod. Articolo	Cod. Articolo
3,0*	120	AF-QUA030R	AF-RET030R	AF-QUA030V	AF-RET030V
3,5*	127	AF-QUA035R	AF-RET035R	AF-QUA035V	AF-RET035V
4,0	140	AF-QUA040R	AF-RET040R	AF-QUA040V	AF-RET040V
4,5	150	AF-QUA045R	AF-RET045R	AF-QUA045V	AF-RET045V
5,0	162	AF-QUA050R	AF-RET050R	AF-QUA050V	AF-RET050V
5,5	187	AF-QUA055R	non disponibile	AF-QUA055V	non disponibile
6,0	201	AF-QUA060R	non disponibile	AF-QUA060V	non disponibile
7,0	215	AF-QUA070R	non disponibile	AF-QUA070V	non disponibile
8,0	251	AF-QUA080R	non disponibile	AF-QUA080V	non disponibile
10,0	300	AF-QUA100R	non disponibile	AF-QUA100V	non disponibile

* Le mattonelle con spessore cm 3,0 e spessore cm 3,5 non sono dotate di fori laterali e di spinotti in teflon.

GLOSSARIO

GLOSSARY



INGOMBRO MAX

Dimensioni massime dell'attrezzo
(lunghezza x larghezza x altezza)



ETÀ D'USO CONSIGLIATA

Tutti i nostri giochi, in conformità alla normativa europea **UNI EN 1176**, sono fruibili da bambini di diverse fasce d'età. Nel presente catalogo è facilmente individuabile l'età d'uso consigliata per l'utilizzo di ogni singolo gioco (tale indicazione è riportata anche su apposite targhette applicate sugli attrezzi).



ALTEZZA DI CADUTA

Distanza verticale massima tra il supporto dell'attrezzatura appositamente destinato al corpo e la superficie d'impatto sottostante. Questa indicazione riveste particolare importanza, in quanto, come meglio spiegato nel presente catalogo, fornisce i dati per l'individuazione della più consona pavimentazione sulla quale l'attrezzatura dovrà essere posizionata (**UNI EN 1177**).



SPAZIO MINIMO

Spazio situato all'interno, sopra o attorno all'attrezzatura. Tale spazio necessario per un uso sicuro dell'attrezzatura stessa, deve essere obbligatoriamente libero da ostacoli.



AREA D'IMPATTO

Superficie che può essere urtata da un utilizzatore cadendo da un'attrezzatura. Tale area necessita di pavimentazione ad ammortizzazione d'impatto in relazione con l'altezza di caduta (**UNI EN 1177**).



TEMPO DI ASSEMBLAGGIO DI N° 2 OPERAI

Escluse operazioni di scavo, opere murarie e apertura colli



PESO DEL PEZZO PIÙ PESANTE



LUNGHEZZA DEL PEZZO PIÙ LUNGO



N° MASSIMO DI UTILIZZATORI SIMULTANEI



ALTEZZA SEDUTA



GIOCO INCLUSIVO



CERTIFICAZIONE TÜV SÜD

Tutti i giochi di nostra produzione sono omologati e certificati dall'istituto tedesco TÜV SÜD Product Service in conformità delle normative europee vigenti **EN 1176** - Attrezzature e superfici per aree da gioco.



OVERALL DIMENSIONS

*Maximum dimensions of the equipment
(length x width x height)*

AGE GROUP

*In compliance with the European Standard **EN 1176**, all our play equipment can be used by children of various ages. The present catalogue clearly indicates the suggested age group for each play unit (indicated also on proper plates applied on playground equipment).*

FALL HEIGHT

*Maximum vertical distance between the piece of equipment properly destined for the body and the impact surface below. This indication is particularly important because, as better explained in the present catalogue, it provides data in order to identify the best surface on which the equipment should be installed (**EN 1177**).*

MINIMUM SPACE

The space situated inside, over or around the equipment. This space is necessary for a safe use of the equipment, and must be totally free from obstacles.

IMPACT AREA

*The surface that the user can bump into when falling from the equipment. This is required to have an impact attenuating playground surface in relation to the critical fall height (**EN 1177**).*

ASSEMBLY TIME BY 2 WORKERS

This time does not include excavations, masonry and packages opening.

WEIGHT OF THE HEAVIEST PART

LENGTH OF THE LONGEST PART

MAXIMUM N° OF SIMULTANEOUS USERS

SEAT HEIGHT

EQUIPMENT FOR ALL ABILITIES

TÜV SÜD CERTIFICATION

*All our products are approved and certified by the German TÜV SÜD Product Service Institute in compliance with the European Standard in force **EN 1176** - Playground equipment and surfacing Standards.*



All'interno del catalogo ciascuna delle 11 sezioni che lo compongono è contraddistinta da un'icona che agevola, attraverso la rubricatura, la ricerca dei prodotti desiderati: buona consultazione!

There are 11 sections in the catalogue, each one of which is marked with an icon and through the index tabs it is very easy to find what you're looking for...Enjoy it!

- 
-  **TORRETTE**
MULTI-PLAY TOWERS
 -  **PALESTRINE**
CLIMBING FRAMES
 -  **ALTALENE**
SWINGS
 -  **SCIVOLI**
SLIDES
 -  **GIOCHI A MOLLA**
SPRINGERS
 -  **GIOSTRE**
ROUNDABOUTS
 -  **PRODOTTI VARI**
VARIOUS PRODUCTS
 -  **FITNESS**
FITNESS
 -  **PANCHINE**
BENCHES
 -  **CESTINI**
LITTER BINS
 -  **PRODOTTI VARI**
VARIOUS PRODUCTS

ARREDO
urbano

 **Giochipark**
un mondo di sorrisi®





TORRETTE

MULTI-PLAY TOWERS

• VEGA.....	20	• JASMINE.....	51
• ANDROID.....	20	• MONTE BIANCO.....	52
• SPLASH.....	21	• AGNESE.....	52
• SIMBA.....	21	• MARIANNA.....	53
• PEGGY.....	22	• SIMONA.....	53
• LUANA.....	24	• VICTORIA.....	54
• FIONA.....	24	• CALGARY.....	54
• PONGO.....	26	• MIAMI.....	55
• BALOO.....	28	• TORONTO.....	56
• MARTIN.....	30	• FORTEZZA.....	56
• ALAKAY.....	32	• MINNESOTA.....	57
• HATHI.....	34	• VIRGINIA.....	57
• NATHOO.....	36	• KANSAS.....	58
• TABAQUI.....	38	• TOLEDO.....	58
• MARIA.....	40	• GRANADA.....	59
• VENUSIA.....	41	• ALABAMA.....	59
• AGADIR.....	41	• SARAGOZZA.....	60
• MARRAKECH.....	42	• MALAGA.....	60
• RIGEL.....	42	• ALICANTE.....	61
• MIZAR.....	43	• LISBONA.....	61
• PROCTON.....	44	• BEVERLY.....	62
• ALCOR.....	45	• BEVERLY LIGHT.....	62
• ACTARUS.....	46	• DOUGLAS.....	64
• OPTIMUS.....	48	• TORTUGA.....	65
• BRIGITTE.....	50	• MULTIACTIVITY.....	66
• MELISSA.....	50	• PLAY CENTER.....	66
• CAROLINE.....	51	• FUN CITY.....	67
		• WONDERS.....	68





kg 20



cm 204



2-8



h 2



cm 98



3

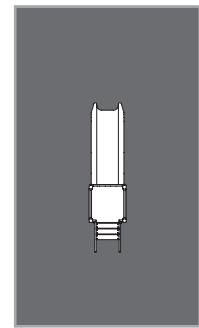


75x304x210h



EN 1176

cm 650x375
 m² 25,00



VEGA • 1107

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



kg 20



cm 204



2-8



h 4



cm 98



5

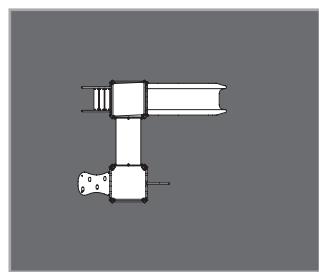


310x253x255h



EN 1176

cm 650x550
 m² 33,00



ANDROID • 1505

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Vetroresina

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Fiberglass



SPLASH • 946M

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

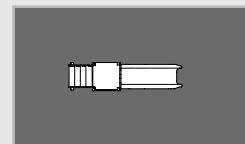
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminated panel (HPL)
- Colored polyethylene slide



cm 650x375
m² 25,00



SIMBA • 947M

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

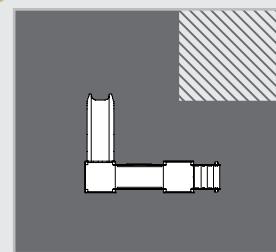
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminated panel (HPL)
- Colored polyethylene slide



cm 650x600
m² 35,00





PEGGY • 939M RA
risalita appigli # climbing wall



PEGGY • 939M

TORRETTA # SMALL TOWER



PEGGY • 939M SG
scala gradini # staircase

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide



PEGGY • 939M RR
risalita rete # climbing net



kg 29



cm 290



3-12



h 2



cm 150



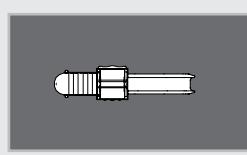
7



cm
465x115x360h



EN 1176



m² 36,00



kg 19



cm 230



2-8



h 1,5



cm 98



4



310x80x275h



EN 1176

LUANA • 945M

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

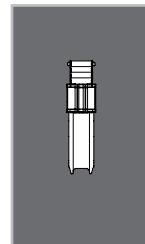
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide

cm 650x375

m² 25,00



kg 29



cm 290



2-12



h 3



150



7



455x275x360h



EN 1176

FIONA • 943M

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

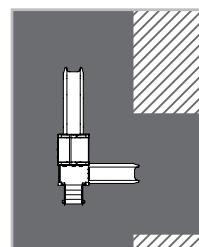
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide

cm 800x625

m² 41,00







PONGO • 940M SG
scala gradini # staircase

PONGO • 940M

VILLAGGIO # VILLAGE



PONGO • 940M RA
risalita appigli # climbing wall



PONGO • 940M RR
risalita rete # climbing net



kg 29



cm 290



3-12



h 4



cm 220



10



cm
440x335x360h

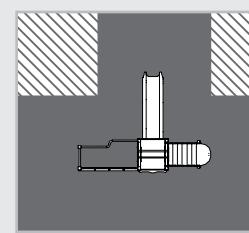


EN 1176



cm 775x725

m² 45,00





BALOO • 941M SG
scala gradini # staircase



BALOO • 941M

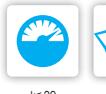
TORRETTA # SMALL TOWER



BALOO • 941M RA
risalita appigli # climbing wall



BALOO • 941M RR
risalita rete # climbing net



kg 29



cm 340



3-12



h 4



cm 150



9

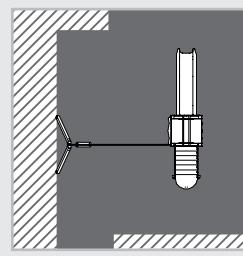


cm
465x485x360h



EN 1176

cm 850x780
m² 50





MARTIN • 942M SG
scala gradini # staircase

MARTIN • 942M

VILLAGGIO # VILLAGE



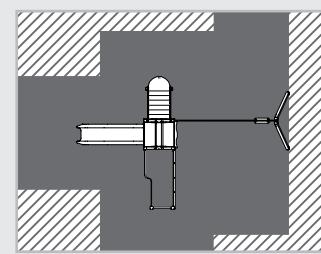
MARTIN • 942M RA
risalita appigli # climbing wall



MARTIN • 942M RR
risalita rete # climbing net

	kg 29		cm 340		3-12		h 5		cm 220		11		cm 440x705x360h		EN 1176
--	-------	--	--------	--	------	--	-----	--	--------	--	----	--	-----------------	--	---------

cm 800x1050
m² 58,00





ALAKAY • 944M

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



ALAKAY • 944M RR
risalita rete # climbing net



ALAKAY • 944M RA
risalita appigli # climbing wall



kg 29



cm 340



3-12



h 5



cm 220



10

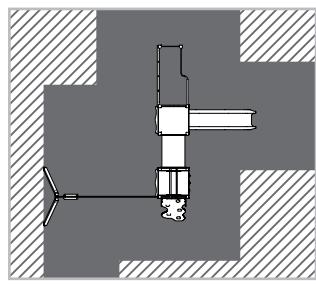


600x700x360h



EN 1176

cm 1075x1050
m² 70,00







HATHI • 962 SC
scaletta # access ladder



HATHI • 962
VILLAGGIO # VILLAGE



HATHI • 962 RA
risalita appigli # climbing wall



HATHI • 962 RR
risalita rete # climbing net



kg 29



cm 290



3-12



h 12



cm 220



16



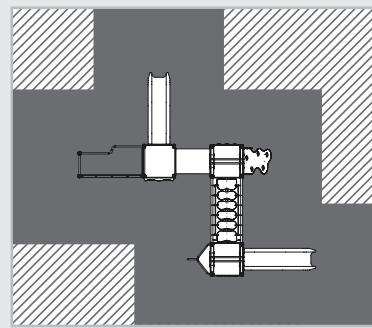
625x730x360h cm



EN 1176



cm 975x1125
m² 77,00







NATHOO • 963
VILLAGGIO # VILLAGE



ALTRÉ VISTE
SIDE VIEWS



kg 29



cm 334



2-12



h 20



cm 250



25



cm² 1247x1321x430h



EN 1176

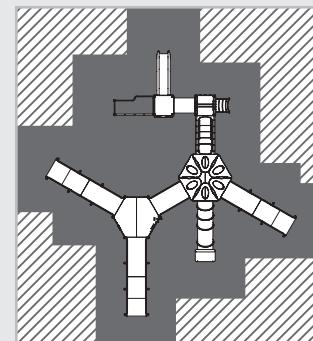
Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1515x1675
m² 153,00







TABAQUI • 965
VILLAGGIO # VILLAGE



ALTRÉ VISTE
SIDE VIEWS



kg 29



cm 334



2-12



h 24



cm 250



30



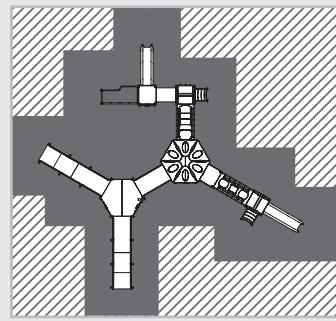
1435x1321x430h cm



EN 1176



cm 1780x1675
m² 162,00





MARIA • 977

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Alluminio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Aluminium



MARIA • 977 SC
scaletta # access ladder



MARIA • 977 RA
risalita appigli # climbing wall



kg 29



cm 290



3-12



h 6



cm 150



6



400x145x355h



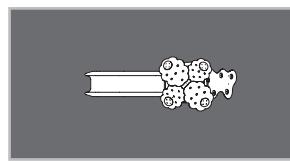
EN 1176



cm 750x400



m² 30,00





VENUSIA • 975

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Alluminio

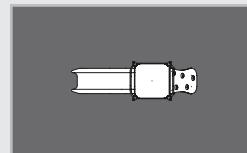
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Aluminium



kg 19 cm 650x400

m² 26,00



AGADIR • 970

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Alluminio

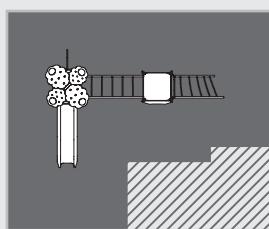
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Aluminium



kg 29 cm 825x725

m² 50,00





MARRAKECH • 971

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio
- Alluminio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core
- Aluminium



kg 29



cm 290



3-12



h 8



cm 150



13

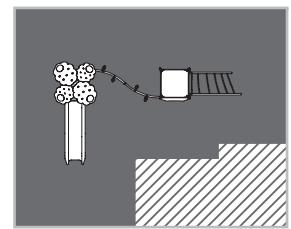


cm 552x340x355h



EN 1176

cm 825x675

 m² 44,00


RIGEL • 979

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Alluminio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Aluminium



kg 29



cm 290



3-12



h 8



cm 150



9

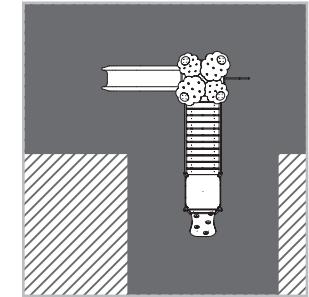


cm 390x490x355h



EN 1176

cm 750x775

 m² 45,00




MIZAR • 998
VILLAGGIO # VILLAGE



MIZAR • 998 SC
scaletta # access ladder



MIZAR • 998 RA
risalita appigli # climbing wall



kg 29



cm 290



3-12



h 8



cm 185



cm
557x535x355h



11

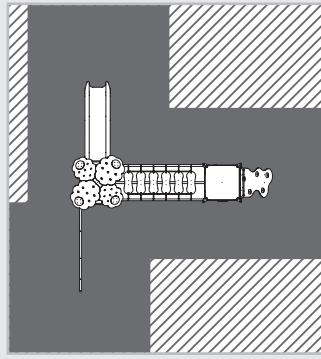


TUV
SUD

EN 1176



cm 850x925
m² 53,00





PROCTON • 982

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio
- Alluminio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core
- Aluminium



PROCTON • 982 SC
scaletta # access ladder



PROCTON • 982 RA
risalita appigli # climbing wall



kg 29



cm 290



3-12



h 8



cm 150



17



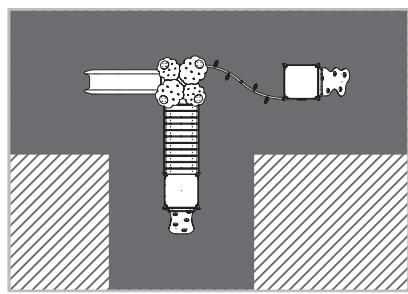
731x490x355h cm



EN 1176

cm 1100x775

m² 59,00





ALCOR • 984
VILLAGGIO # VILLAGE



ALCOR • 984 SC
scaletta # access ladder



ALCOR • 984 RA
risalita appigli # climbing wall



kg 29



cm 290



3-12



h 8



cm 185



14

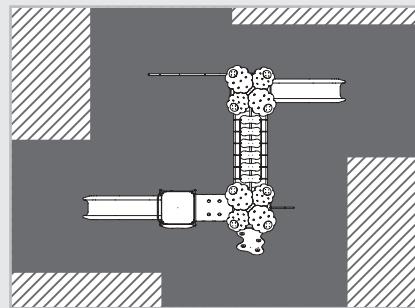


535x740x355h
cm



EN 1176

cm 850x1150
m² 74,00







ACTARUS • 990

VILLAGGIO # VILLAGE

ALTRÉ VISTE SIDE VIEWS



kg 29



cm 380



3-12



h 20



cm 190



cm 1245x1100x435h



15



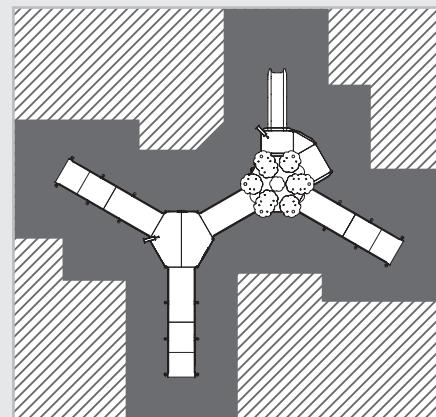
EN 1176

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Alluminio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Aluminium







OPTIMUS • 993
VILLAGGIO # VILLAGE



ALTRÉ VISTE
SIDE VIEWS



kg 29



cm 380



3-12



h 24



cm 190



20



cm 934x1100x435h



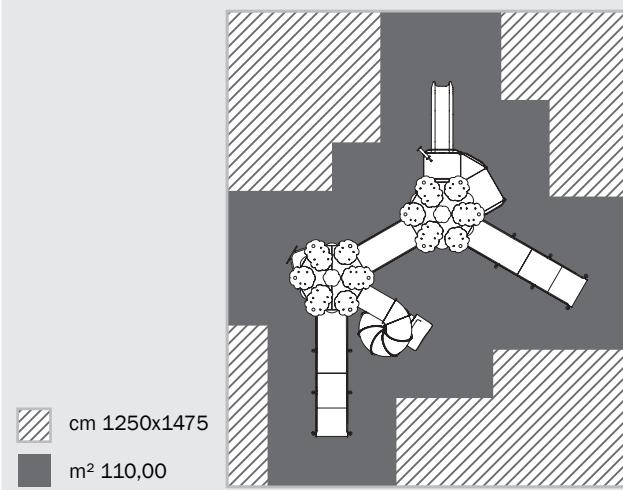
EN 1176

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Alluminio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Aluminium





kg 8



cm 202



3-8



h 1,5



cm 80



3



cm 130x230x153h



EN 1176

BRIGITTE • 1101

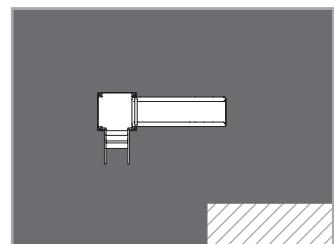
TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



cm 575x425

m² 23,00



kg 9



cm 272



3-8



h 2



cm 98



3



cm 70x310x250h



EN 1176

MELISSA • 1105

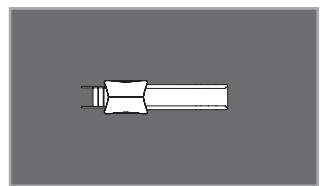
TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



cm 650x375

m² 25,00



CAROLINE • 1102

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

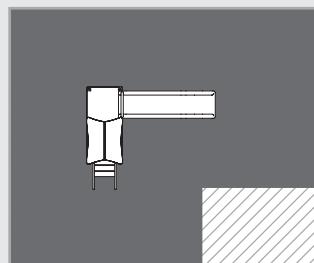
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



cm 600x500
m² 27,00



JASMINE • 1103

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

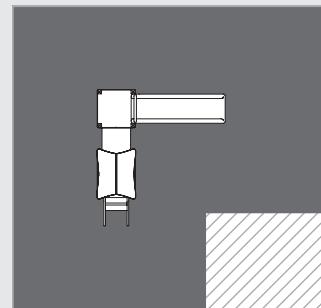
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



cm 575x550
m² 28,00





kg 15



cm 272



3-8



h 5



cm 150



6



cm 358x250x250h



EN 1176

MONTE BIANCO • 1106

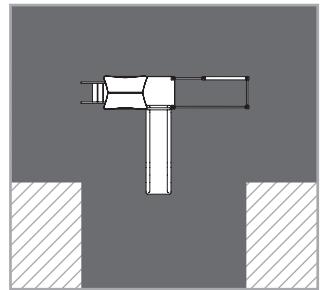
TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide
- Colored nylon rope with steel core



kg 14



cm 180



2-6



h 15



cm 80



3



cm 285x106x205h



EN 1176



cm 624x400



m² 25



AGNESE • 750

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pista in acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored High Pressure Laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Stainless steel slide ramp



MARIANNA • 758

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



kg 17

cm 230

2-8

h 1

cm 100

5

cm 270x160x170h

EN 1176

cm 625x450

m² 26,00

SIMONA • 759

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



kg 17

cm 230

2-8

h 1

cm 100

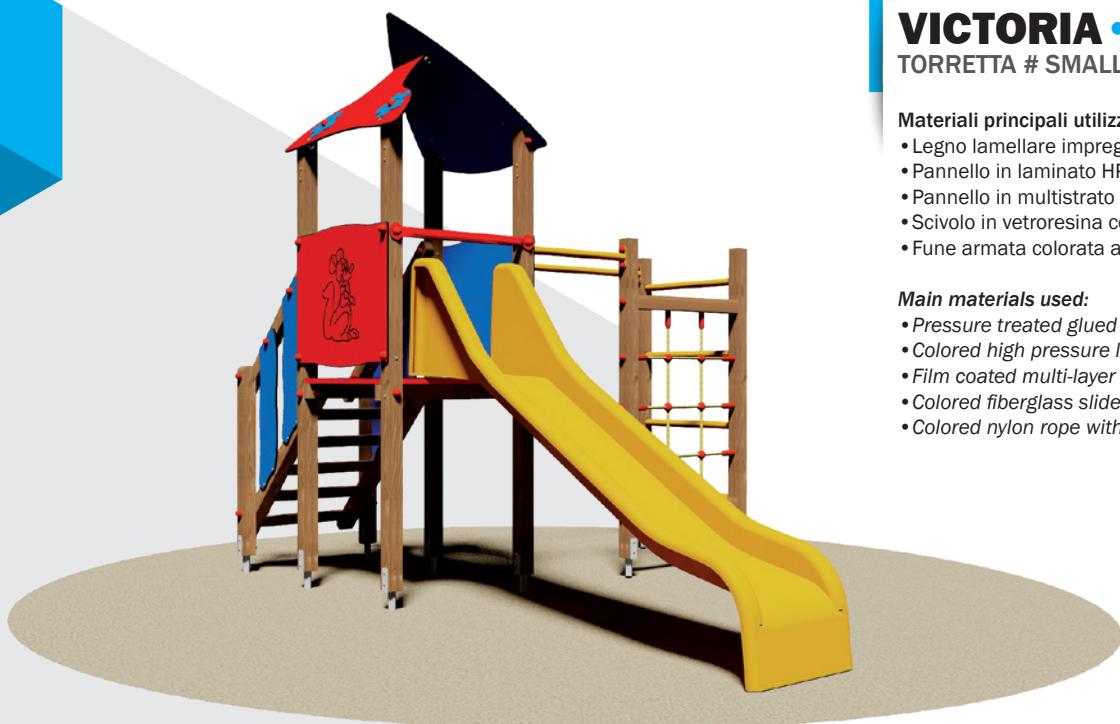
5

cm 350x80x260h

EN 1176

cm 700x400

m² 28,00



kg 17



cm 230



2-8



h 1,5



cm 150



9

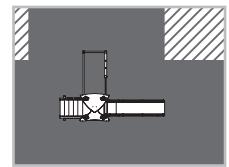


cm 345x230x260h



EN 1176

cm 700x525
 m² 33,00



VICTORIA • 774

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide
- Colored nylon rope with steel core



kg 17



cm 300



2-8



h 1,5



cm 130



6

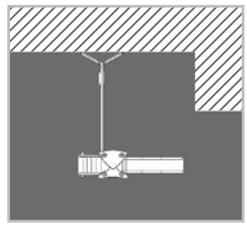


cm 412x345x260h



EN 1176

cm 775x725
 m² 39



CALGARY • 773

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 17



cm 230



2-8



h 4



cm 100



9



cm
370x270x260h



EN 1176

MIAMI • 775

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

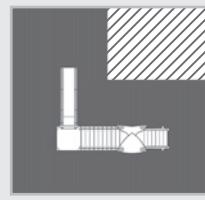
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 675x625

m² 34,00





kg 17



cm 300



2-8



h 5



cm 150



14

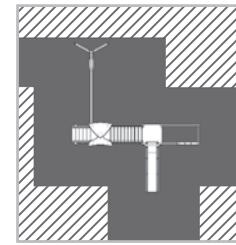


cm 515x605x260h



EN 1176

■ cm 900x956
■ m² 54,00



TORONTO • 772

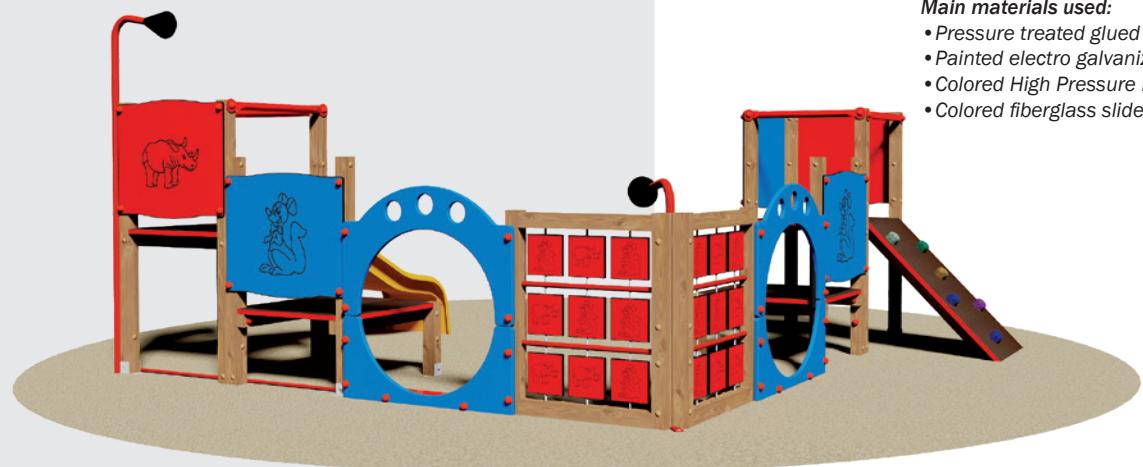
VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide
- Colored nylon rope with steel core



kg 18



cm 200



2-8



h 2



cm 80



13

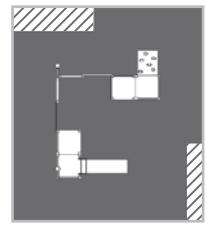


cm 420x340x200h



EN 1176

■ cm 725x650
■ m² 45,00



FORTEZZA • 753

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored High Pressure Laminate panel (HPL)
- Colored fiberglass slide



MINNESOTA • 800

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



kg 34

cm 340

3-12

h 1

cm 134

6

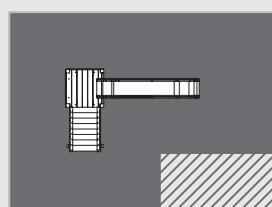
cm 370x219x218h

EN 1176

cm 725x525

m² 33,00

OPZIONE SCIVOLI SLIDE OPTIONS



VIRGINIA • 802

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



kg 34

cm 340

3-12

h 1,5

cm 134

6

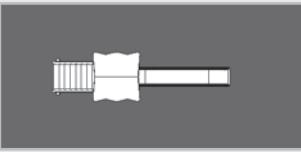
cm 486x103x315h

EN 1176

cm 840x400

m² 34,00

OPZIONE SCIVOLI SLIDE OPTIONS





kg 34



cm 340



3-12



h 2



cm 134



7



cm 490x445x315h



EN 1176

KANSAS • 805

TORRETTA # SMALL TOWER

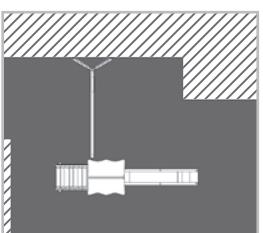
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide

OPZIONE SCIVOLI



kg 34



cm 340



3-12



h 3



cm 200



10

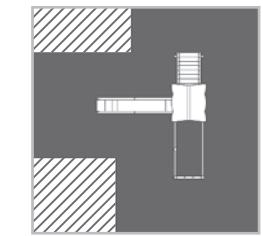


cm 370x420x315h



EN 1176

OPZIONE SCIVOLI





GRANADA • 806

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

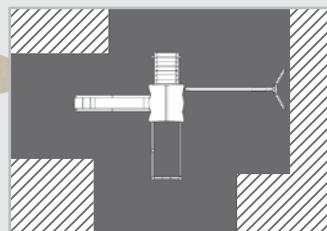
- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



OPZIONE SCI VOLI
SLIDE OPTIONS



cm 1080x750
m² 56,00



ALABAMA • 803

TORRETTA # SMALL TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

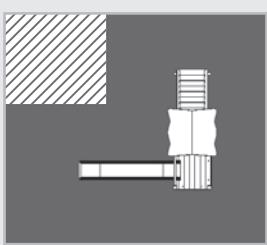
- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



OPZIONE SCI VOLI
SLIDE OPTIONS



cm 725x625
m² 38,00





kg 38 cm 340 3-12 h 2,5 cm 134 10 cm 485x370x315h



VILLAGGIO # VILLAGE

SARAGOZZA • 826

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

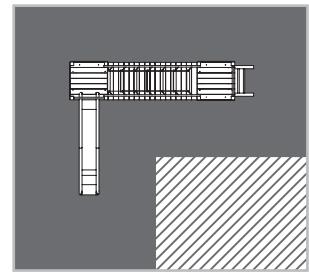
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide

OPZIONE SCIOLI SLIDE OPTIONS



cm 775x725
m² 44,00



kg 38 cm 340 3-12 h 3 cm 200 15 cm 485x567x315h



MALAGA • 827

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

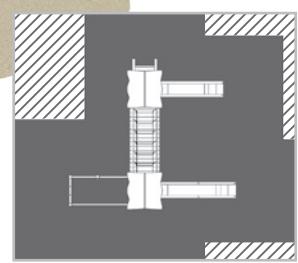
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

OPZIONE SCIOLI SLIDE OPTIONS



cm 825x975
m² 69,00





Alicante • 828

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



kg 38



cm 340



3-12



h 4



cm 134



15



cm 410x754x315h



EN 1176

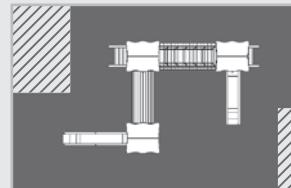
OPZIONE SCIVOLI SLIDE OPTIONS



SS

SF

cm 1125x700

m² 69,00

Lisbona • 825

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



kg 34



cm 340



3-12



h 7



cm 200



27



cm 902x410x315h



EN 1176

OPZIONE SCIVOLI SLIDE OPTIONS

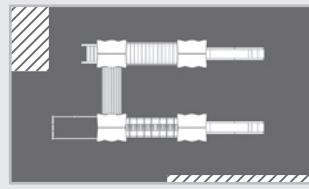


ST

SS

SF

cm 1300x750

m² 89,00



BEVERLY • 902

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core



kg 22



cm 315



2-12



h 3,5



cm 250



17



615x365x350h



EN 1176

cm 1000x700

m² 57,00

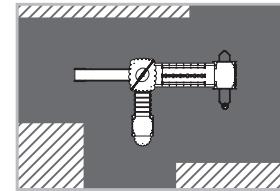
OPZIONE SCIOLI
SLIDE OPTIONS



ST



SP



kg 22



cm 315



3-12



h 3



cm 250



14



615x220x350h



EN 1176

cm 1000x600

m² 53,00

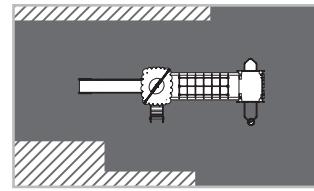
OPZIONE SCIOLI
SLIDE OPTIONS



ST



SP







DOUGLAS • 909

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core



kg 22

cm 315

2-32

h 5

cm 250

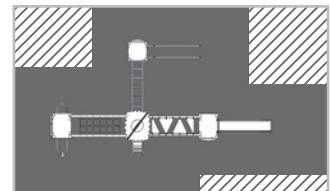
20

900x470x350h



EN 1176

cm 1325x850
m² 82,00



OPZIONE SCIVOLI

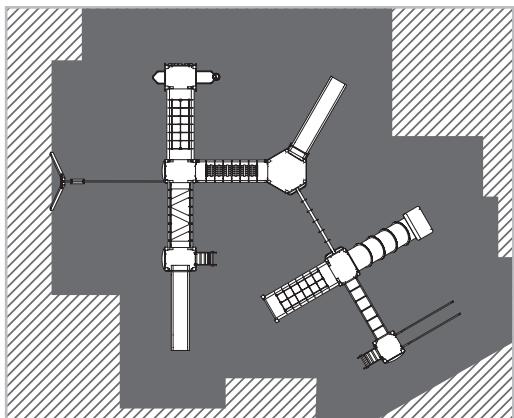


SP



TORTUGA • 912

VILLAGGIO # VILLAGE



cm 1675x1375

m² 164,00



EN 1176



kg 34



cm 315



3-12



h 12



cm 250



38



940x815x350h



MULTIACTIVITY • 1004

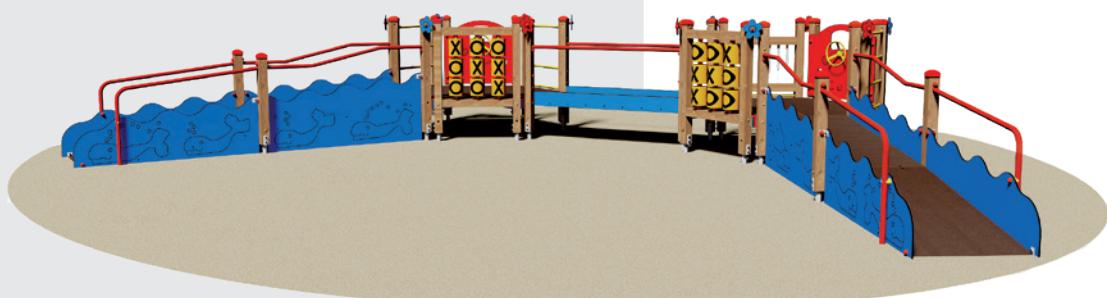
VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel



kg 25



cm 200



2-12



h 4



cm 130



9

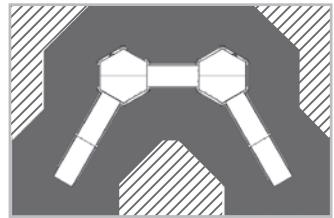


880x770x140h cm



EN 1176

cm 1250x825

m² 80,00

PLAY CENTER • 1002

VILLAGGIO # VILLAGE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide



kg 25



cm 340



2-12



h 4



cm 134



9



550x865x315h cm



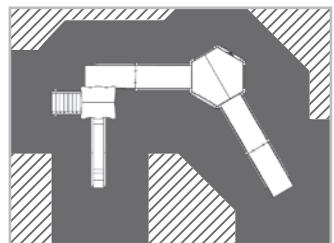
EN 1176

**OPZIONE SCIOLI
SLIDE OPTIONS**



SF

cm 1165x885

m² 75,00



ALTRA VISTA
SIDE VIEW



FUN CITY • 1003

VILLAGGIO # VILLAGE

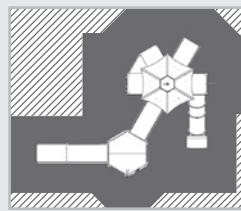
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

kg 75 cm 320 2-12 h 12 cm 187 12 cm 860x675x455h EN 1176



OPZIONE SCIVOLI
SLIDE OPTIONS



SP





WONDERS • 1001

VILLAGGIO # VILLAGE

ALTRE VISTE SIDE VIEWS



kg 75



cm 320



2-12



h 27



cm 187



30



cm 1170x1685x455h



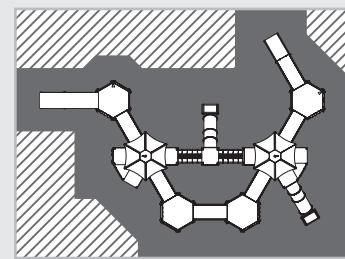
TÜV SÜD
EN 1176

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



cm 1970x1510
m² 205,00

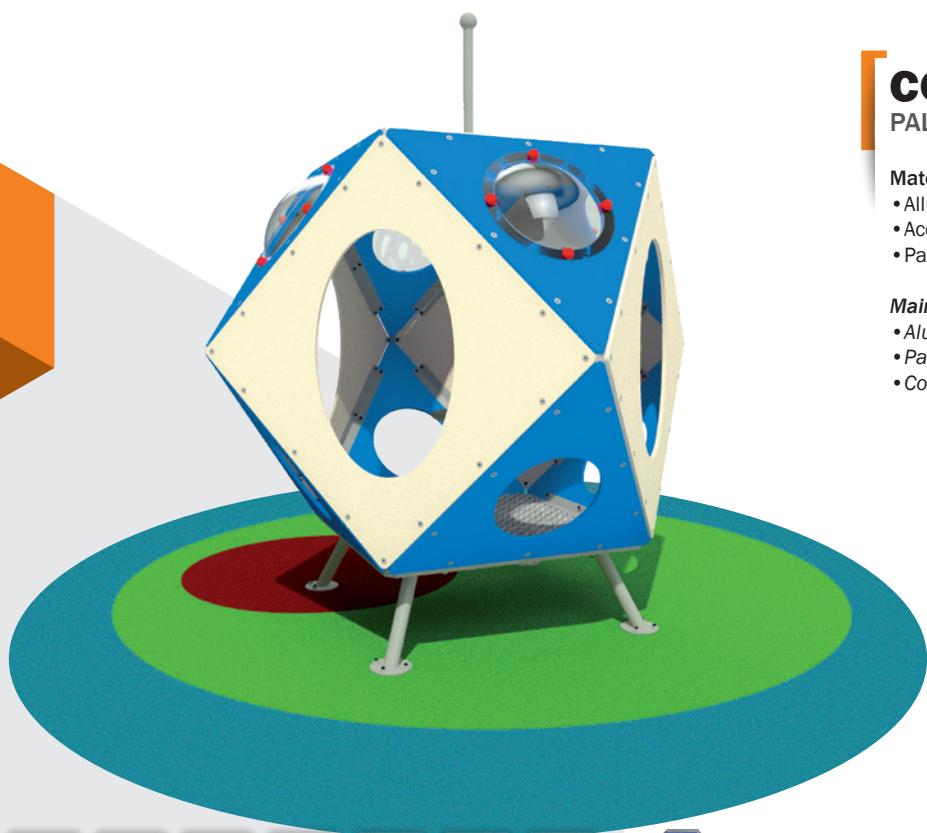




PALESTRINE CLIMBING FRAMES



- COSMOS.....72
- ARAKNOS.....72
- SPIDER.....73
- VENOM.....73
- ATLANTA.....74
- BAGHERA.....74
- JENETIX.....75
- FALCON.....75
- TRIVOR.....76
- MAKALU.....76
- K2.....77
- STELLA.....78
- GIFFORD.....78
- OKLAHOMA.....79
- HAWAI.....79
- FAYETTE.....80
- ECUADOR.....80
- SISSY.....81
- EVEREST.....82



kg 20



cm 120



3-12



h 3



cm 177



5



cm 201x201x233h



EN 1176

COSMOS • 1204

PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

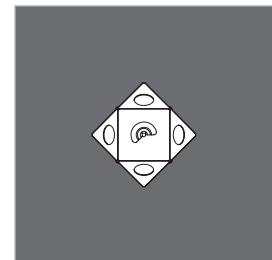
Materiali principali utilizzati:

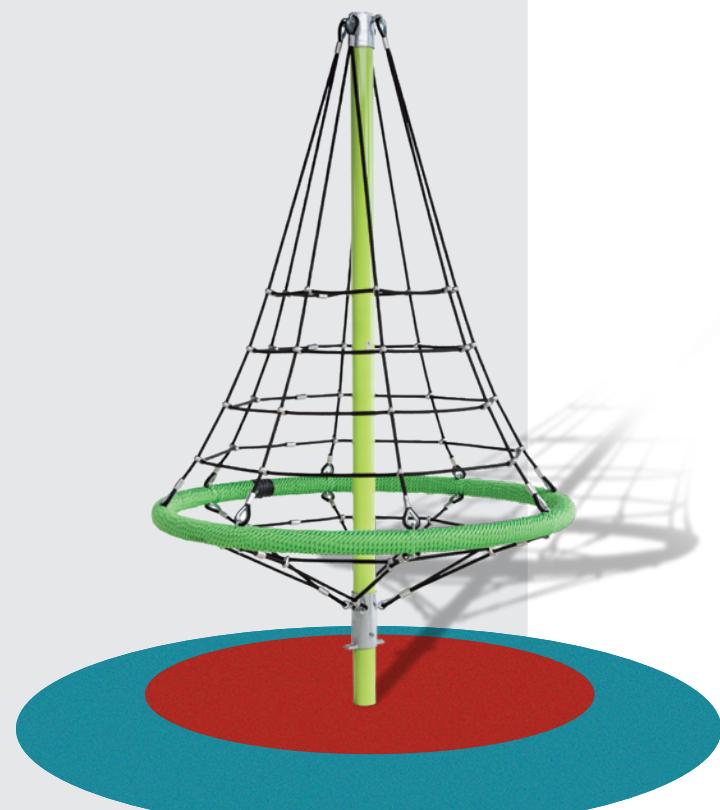
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

cm 500x500



m² 25,00

kg 47



cm 264



3-12



h 2



cm 50



5



cm 0187x270h



EN 1176

ARAKNOS • 1203

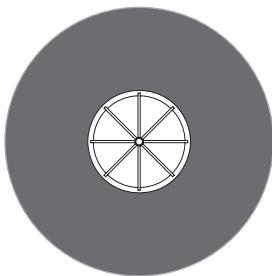
ARRAMPICATA # CLIMBING NET

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

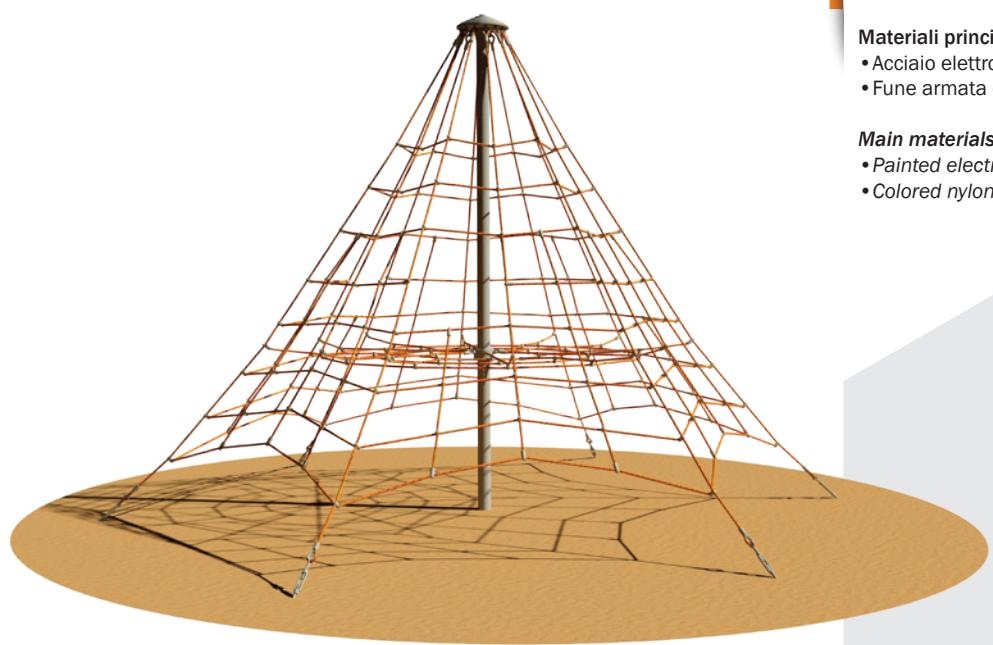
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored nylon rope with steel core



Ø cm 486

m² 19



SPIDER • 1205

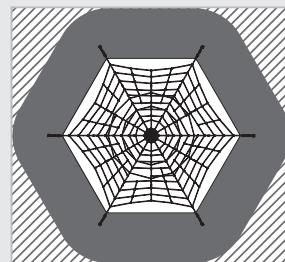
ARRAMPICATA # CLIMBING NET

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored nylon rope with steel core



cm 820x755
m² 49,00



VENOM • 1206

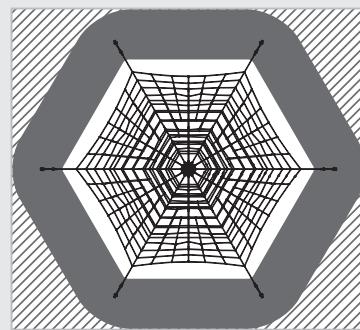
ARRAMPICATA # CLIMBING NET

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored nylon rope with steel core



cm 1090x944
m² 77,00

ATLANTA • 713M

PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored nylon rope with steel core



kg 20



cm 150



3-8



h 2



cm 150



7



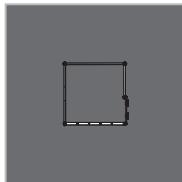
cm
166x165x166h



EN 1176

cm 475x475

m² 23,00



BAGHERA • 948M

PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



kg 28



cm 195



2-8



h 4



cm 98



6



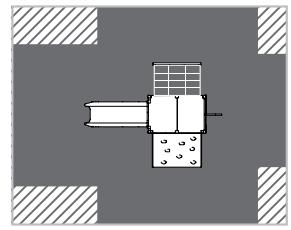
cm
345x270x185h



EN 1176

cm 700x575

m² 35,50





kg 28

cm 235

3-12

h 2

cm 230

5

cm 100x210x245h

EN 1176

JENETIX • 714

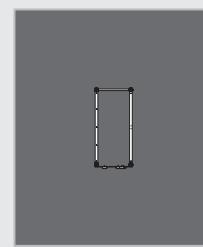
PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

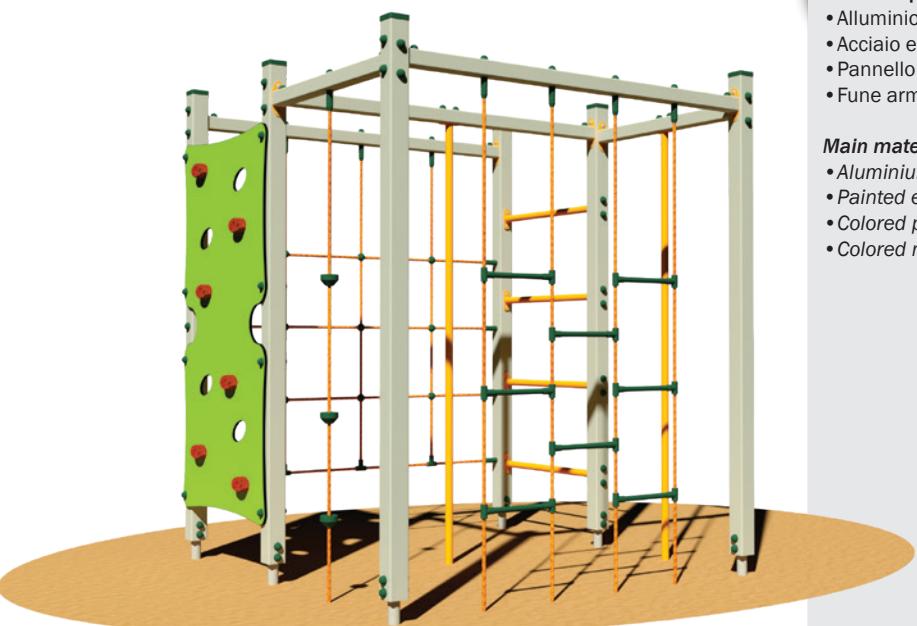
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored nylon rope with steel core



cm 525x625

m² 33,00

kg 28

cm 235

3-12

h 4

cm 230

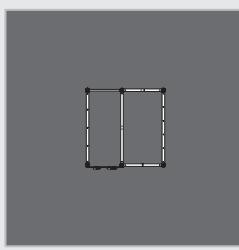
10

cm 210x210x245h

EN 1176



cm 625x625

m² 40,00

TRIVOR • 964

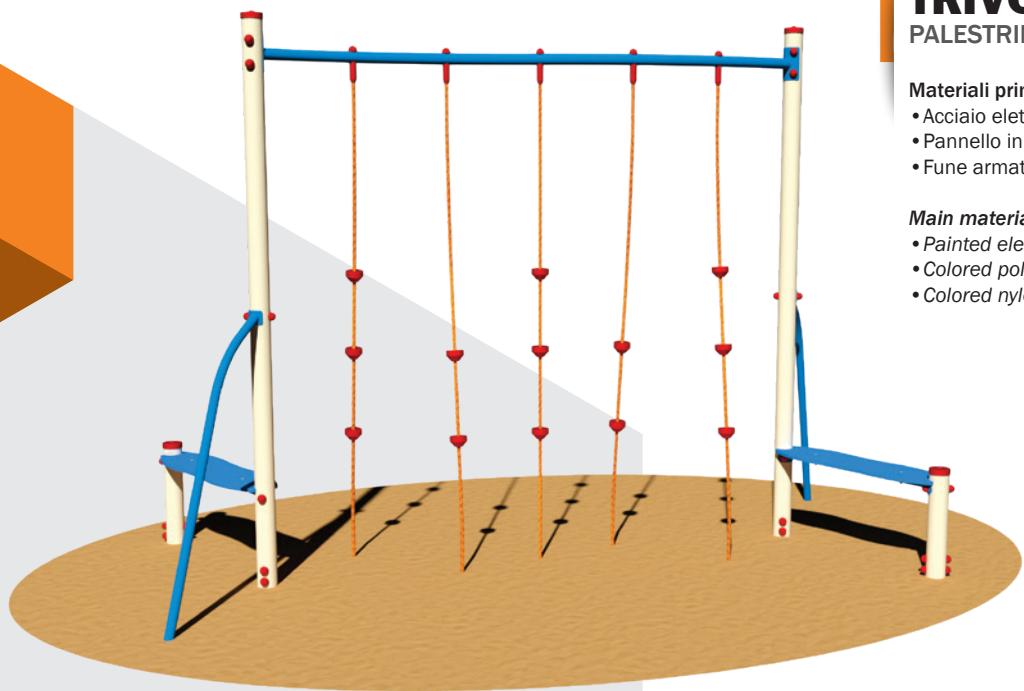
PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored nylon rope with steel core



kg 16



cm 290



3-12



h 2



cm 140



3



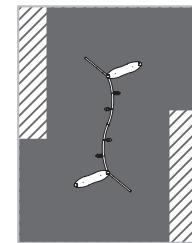
cm
285x380x250h



EN 1176

cm 475x625

m² 25,00



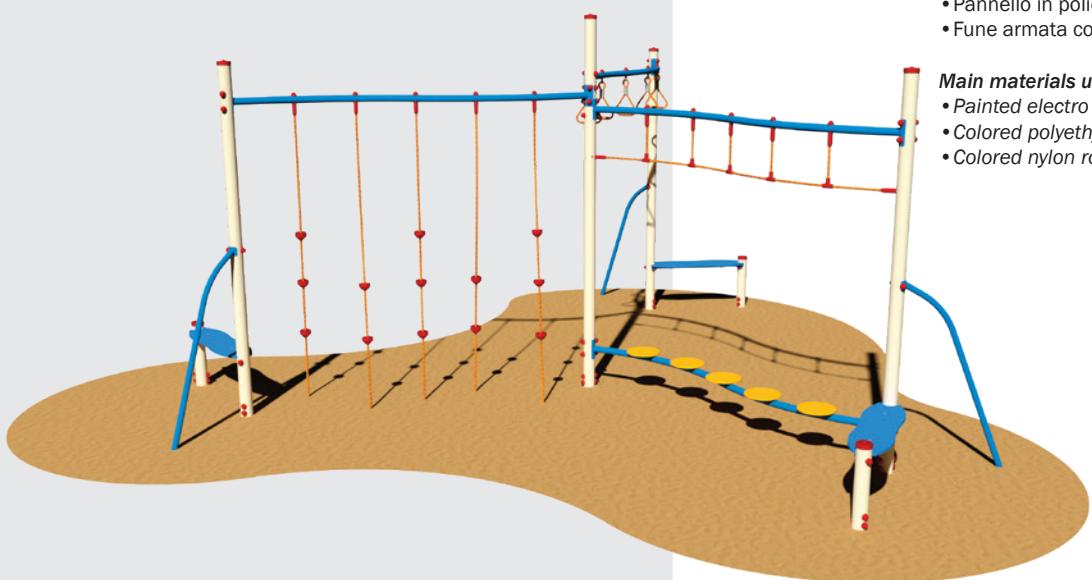
MAKALU • 966

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored nylon rope with steel core



kg 20



cm 340



3-12



h 5



cm 140



6



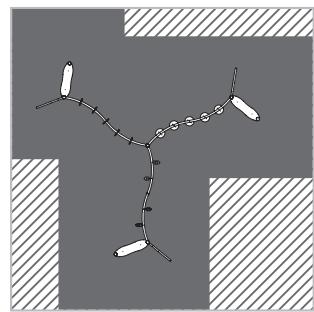
cm
590x525x280h



EN 1176

cm 800x800

m² 46,00



K2 • 967

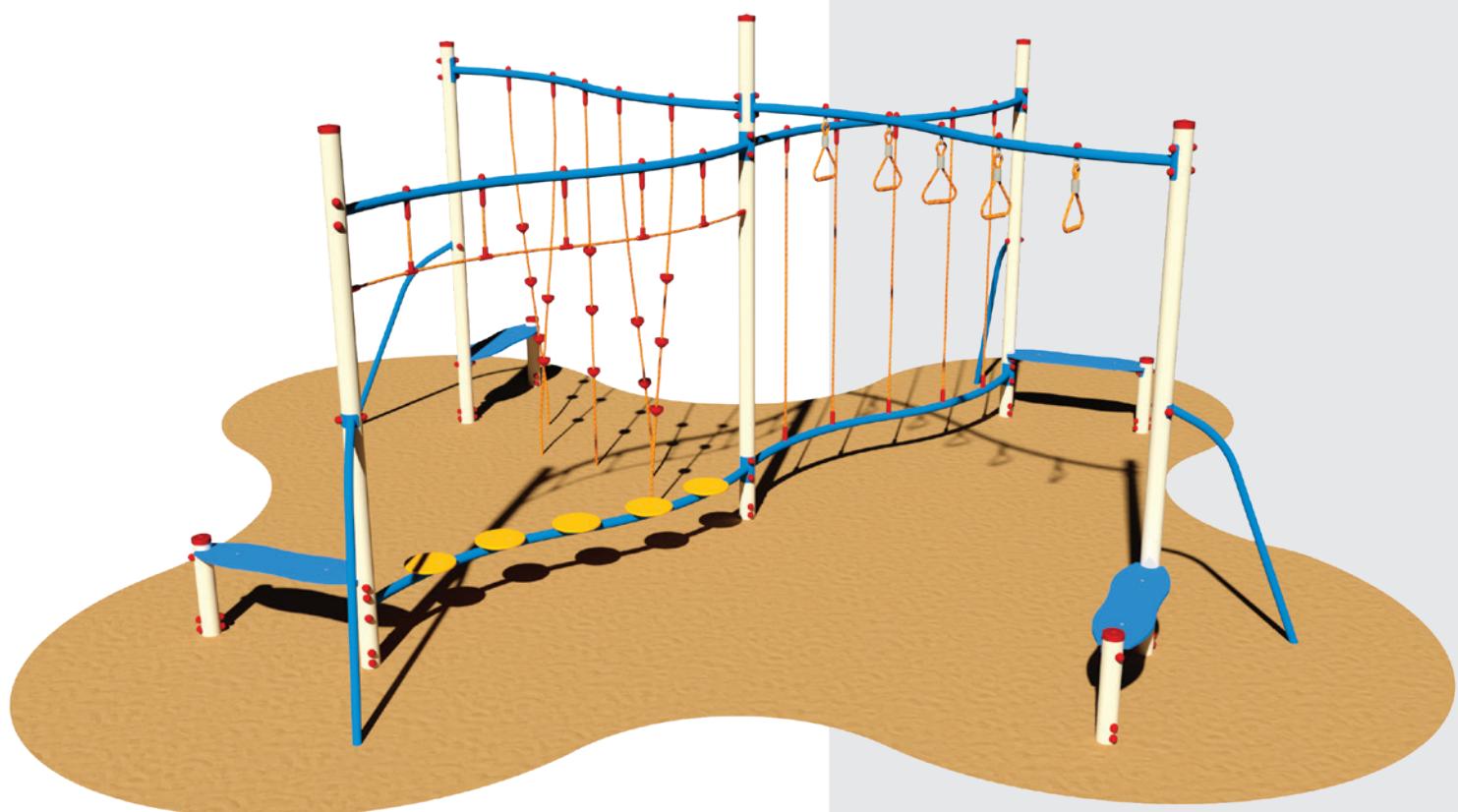
PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored nylon rope with steel core



kg 20



cm 340



3-12



h 6



cm 140



8



610x610x280h

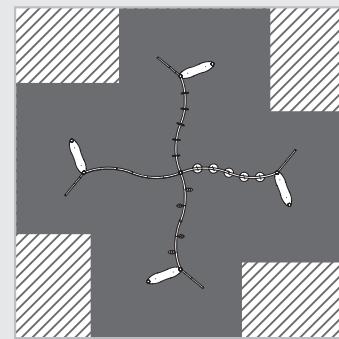


EN 1176



cm 875x875

m² 55,00



STELLA • 739

SARTIA # CLIMBING NET

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored nylon rope with steel core



kg 11



cm 163



3-8



h 1



cm 150



4



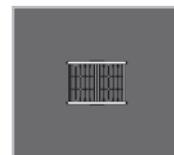
cm 160x110x155h



EN 1176

cm 450x400

m² 19,50



GIFFORD • 501

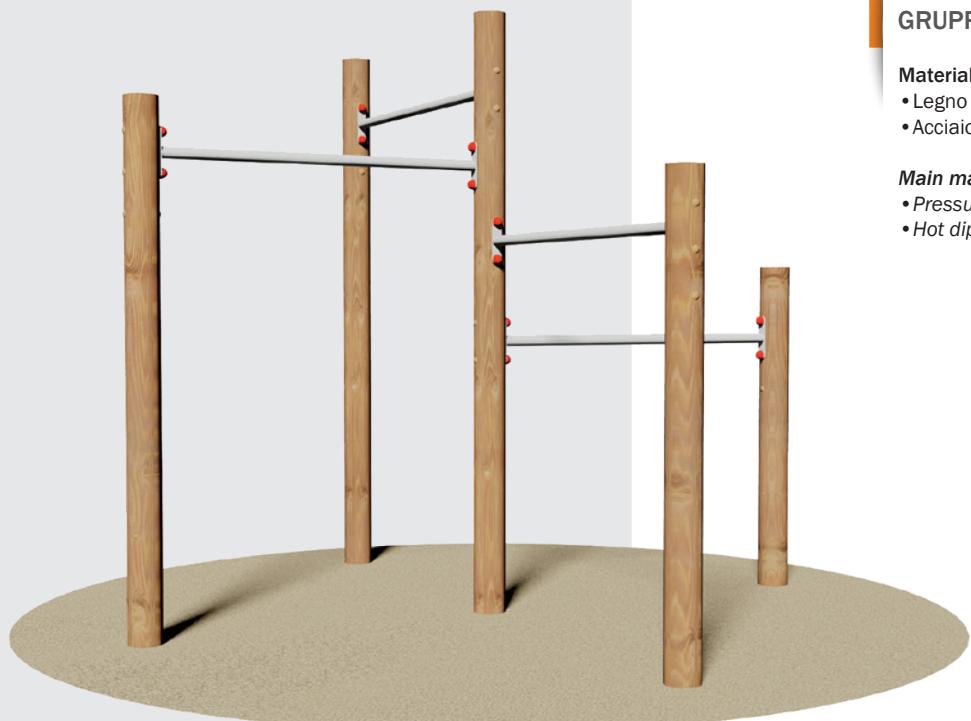
GRUPPO GINNICO # GYMNASTIC BARS

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel



kg 15



cm 275



8-12



h 1



cm 198



4



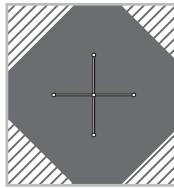
cm 276x276x225h



EN 1176

cm 575x600

m² 26,00





kg 26 cm 250 5-12 h 2 cm 240 8 cm 225x170x250h
 EN 1176

OKLAHOMA • 813

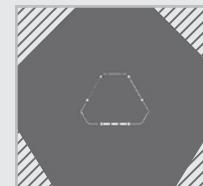
PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored nylon rope with steel core
- Stained exotic wood



cm 650x600
 m² 33,00



kg 24 cm 250 5-12 h 2 cm 240 8 cm 225x170x250h
 EN 1176

HAWAI • 815

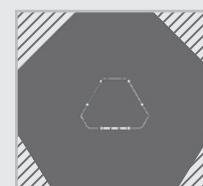
PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core



cm 650x600
 m² 33,00

FAYETTE • 913

PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core



kg 20



cm 250



5-12



h 3



cm 200



9



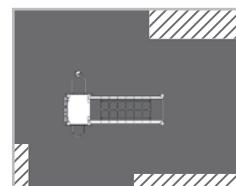
cm
320x225x260h



EN 1176

cm 725x625

m² 40,00



ECUADOR • 741

MULTIGIODO # MULTIPLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Legno esotico verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Stained exotic wood
- Colored nylon rope with steel core



kg 31



cm 250



5-12



h 2



cm 220



9



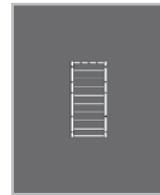
cm
250x120x220h



EN 1176

cm 650x525

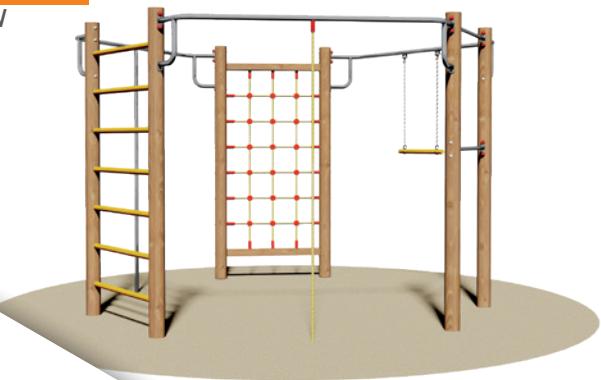
m² 34,00





ALTRA VISTA

SIDE VIEW



kg 39



cm 300



5-12



h 2



cm 230



8



cm
375x335x245h



EN 1176

SISSY • 809

PALESTRINA # PLAY STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

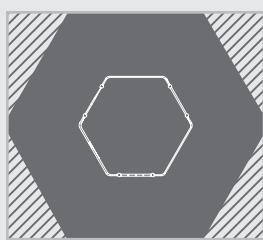
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio inox
- Legno esotico verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Stainless steel
- Stained exotic wood
- Colored nylon rope with steel core

cm 750x850

m² 50,00



EVEREST • 738

ARRAMPICATA # CLIMBING STRUCTURE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core



kg 15



cm 230



3-8



h 2



cm 200



8



cm 225x230x200h



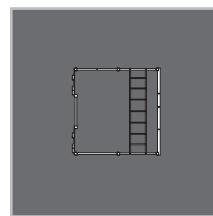
EN 1176



cm 550x550



m² 31,00









ALTALENE SWINGS

• GIAMAICA2P.....	99
• CULLA.....	100
• GRENOBLE.....	102
• FLORIDA1P.....	102
• FLORIDA2P.....	103
• SALLY 1P.....	104
• SALLY 2P.....	104
• LURI 1P.....	86
• LURI 2P.....	86
• ALEXANDER 1P.....	87
• ALEXANDER 2P.....	87
• LOVE.....	88
• MERY.....	89
• TRILLI 1P.....	90
• TRILLI 2P.....	90
• MASHA.....	91
• CELESTE 1P.....	92
• CELESTE 2P.....	92
• JENNY 1P.....	93
• JENNY 2P.....	93
• LUNA.....	94
• GUENDA.....	94
• HEXAGONAL.....	95
• ALEXIA1P.....	96
• ALEXIA2P.....	96
• SHERWOOD 1P.....	97
• SHERWOOD 2P.....	97
• KENYA1P.....	98
• KENYA2P.....	98
• GIAMAICA1P.....	99



LURI 1P • 949

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x495
m² 14,00



kg 7,5

cm 215

2-8

h 2

cm 122

1

cm 175x195x210h



kg 11

cm 215

2-8

h 2

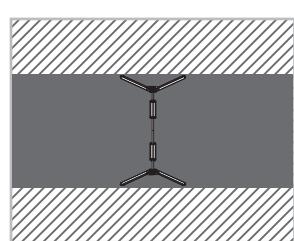
cm 122

2

cm 175x290x210h

cm 750x590
m² 23,00

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options





ALEXANDER 1P • 951

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x565
m² 14,00



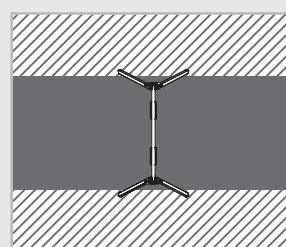
ALEXANDER 2P • 952

ALTALENA # SWING



kg 17 cm 215 3-12 h 2 cm 140 1 cm 185x265x240h EN 1176

cm 750x565
m² 23,00





ALTRA VISTA SIDE VIEW



kg 15



cm 215



2-8



h 2



cm 130



2



cm³ 265x185x240h

LOVE • 954 ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

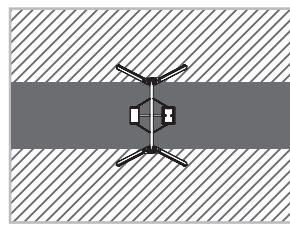
- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



EN 1176



cm 750x565
m² 14,00





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 29



cm 215



h 2



3-12



cm 147



3



cm
265x185x240h



EN 1176



MERY • 953 ALTALENA # SWING

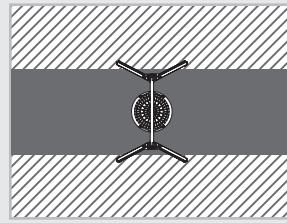
Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 750x565
m² 17,25





TRILLI 1P • 973

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

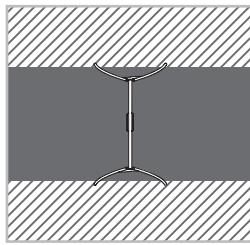
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 650x570
m² 14,00



TRILLI 2P • 972

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

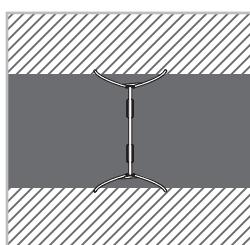
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 650x640
m² 23,00





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



MASHA • 974

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



kg 29



cm 300



3-12



h 2



cm 135



3



cm 255x180x230h



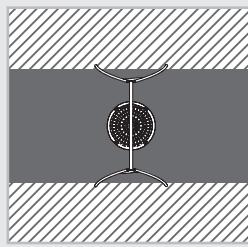
EN 1176



cm 650x570



m² 19,00





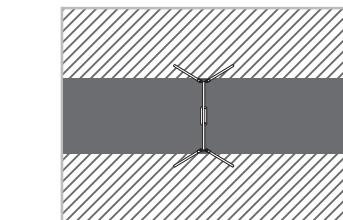
CELESTE 1P • 968

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x570
m² 14,00



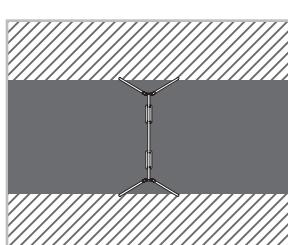
CELESTE 2P • 969

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x615
m² 23,00



kg 29 cm 290 3-12 h 1 cm 160 1 cm 286x201x280h
 EN 1176

JENNY 1P • 992

ALTALENA # SWING

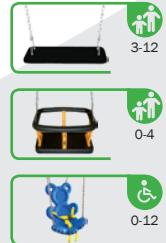
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 800x570
 m² 14,00



kg 29 cm 290 3-12 h 1 cm 160 2 cm 348x201x280h
 EN 1176

JENNY 2P • 991

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 800x648
 m² 24,00



LUNA • 976

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

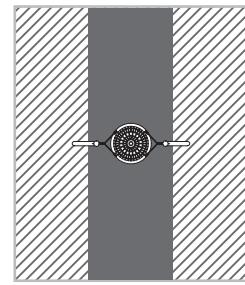
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm 615x725
 m² 16,50



GUENDA 3P • 978

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

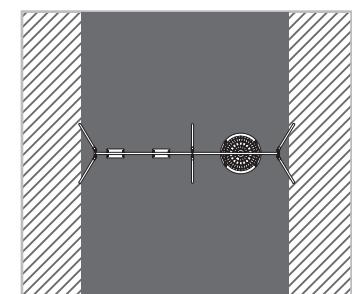
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm 872x750
 m² 42,00



HEXAGONAL • 1513

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



kg 13



cm 240



3-12



h 2



cm 125



6



cm 550x480x240h



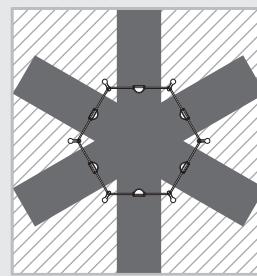
EN 1176



cm 1151x1085



m² 53,00





ALEXIA 1P • 1005

ALTALENA # SWING

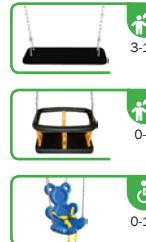
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Stainless steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x510
m² 14,00



ALEXIA 2P • 1006

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Stainless steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x590
m² 23,00



SHERWOOD 1P • 1512

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x560
m² 14,00



SHERWOOD 2P • 1511

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 750x645
m² 25,00





KENYA 1P • 857

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



3-12



0-4



0-12



kg 7,5



cm 240



3-8



h 1



cm 120



1



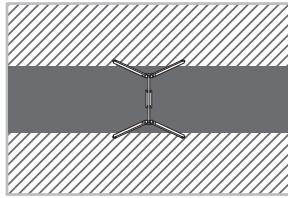
cm 190x200x230h



EN 1176

cm 750x505

m² 14,00



KENYA 2P • 856

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



3-12



0-4



0-12



kg 11



cm 240



3-8



h 1



cm 120



2



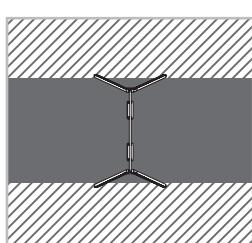
cm 300x190x230h



EN 1176

cm 750x565

m² 21,00





GIAMAICA 1P • 861

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



kg 25



cm 225



3-12



h 1



cm 140



1

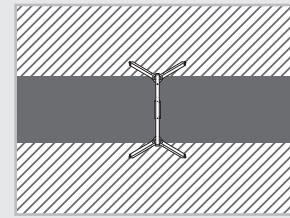


cm 265x160x230h



EN 1176

cm 750x550
m² 14,00



GIAMAICA 2P • 860

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Electro galvanized steel

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



kg 25



cm 300



3-12



h 1



cm 140



2

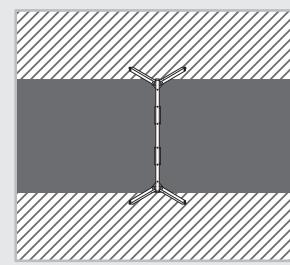


cm 370x160x230h



EN 1176

cm 750x660
m² 22,50





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 25



cm 300



3-12



h 1,5



cm 130



cm 370x160x230h

4

cm



CULLA • 852
ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

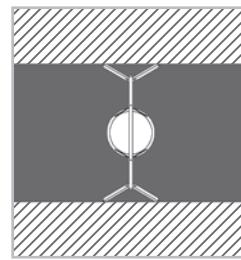
- Pressure treated glued laminated timber
- Electro galvanized steel



EN 1176



cm 660x750
m² 19,00







GRENOBLE • 1030

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 25



cm 300



2-16



h 2



cm 30



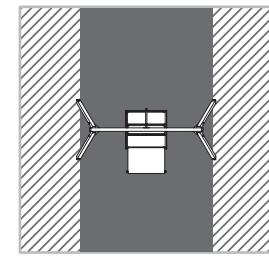
1



cm
370x160x245h

CONFORMITY
EN 1176
DIN 33942

cm 670x650
m² 23,00



FLORIDA 1P • 858

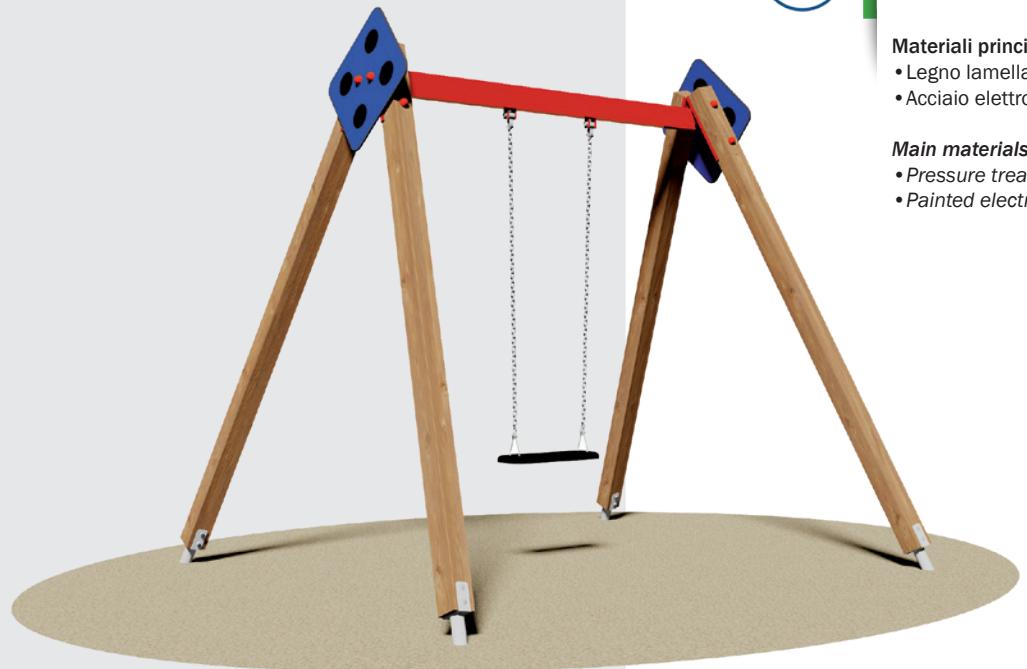
ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel



kg 16



cm 240



3-12



h 1



cm 125



1

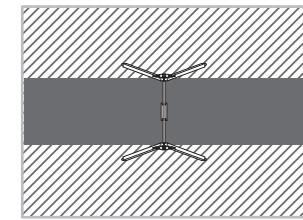


cm
260x235x240h



EN 1176

cm 750x555
m² 14,00





ALTRA VISTA SIDE VIEW



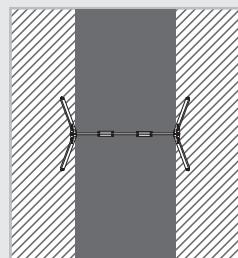
FLORIDA 2P • 859 ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel



OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



3-12



0-4



0-12



kg 21



cm 325



3-12



h 1



cm 125



2



cm 380x235x240h
EN 1176





SALLY 1P • 986

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel

OPZIONE SEDUTA Swing seat options



3-12



0-4



0-12



kg 15



cm 265



3-12



h 2



cm 150



1



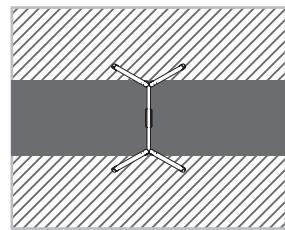
cm 270x180x265h



EN 1176

cm 700x580

m² 14,00



SALLY 2P • 985

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel

OPZIONE SEDUTA Swing seat options



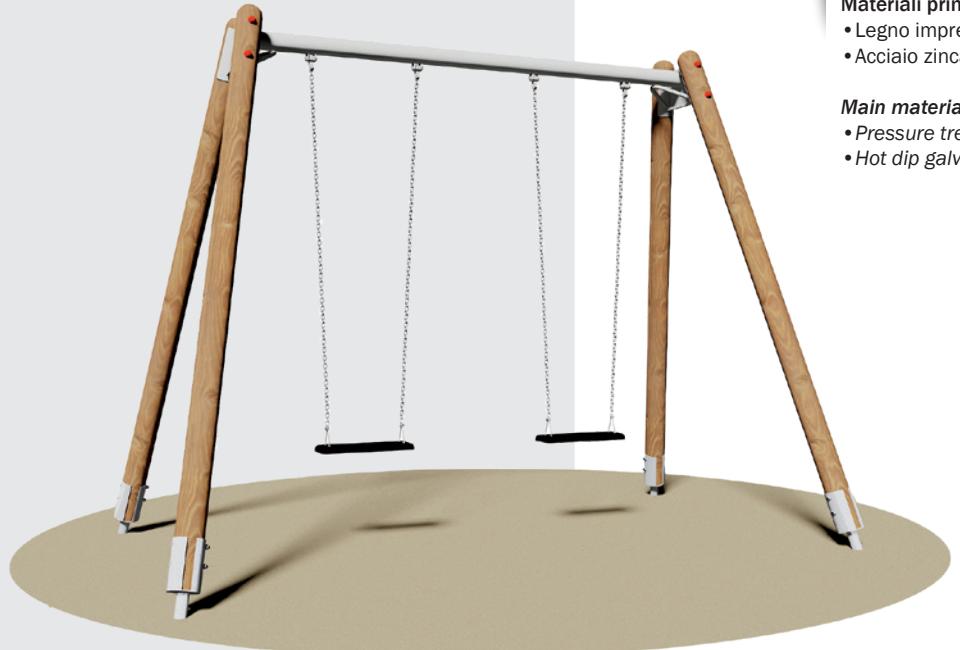
3-12



0-4



0-12



kg 17



cm 265



3-12



h 2



cm 150



2



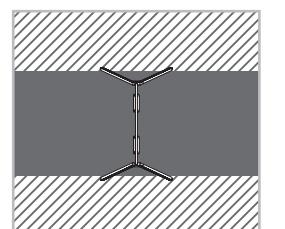
cm 345x180x265h



EN 1176

cm 700x645

m² 24,00





CHARLOTTE • 987

ALTALENA # SWING

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel



kg 29



cm 265



3-12



h 2



cm 160



3



cm 270x180x265h



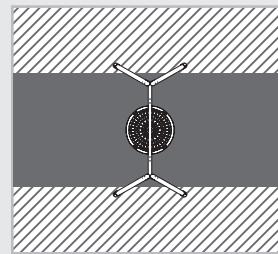
EN 1176



cm 825x580



m² 20,00





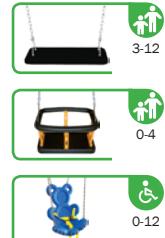
CALIFORNIA 1P • 502

ALTALENA # SWING

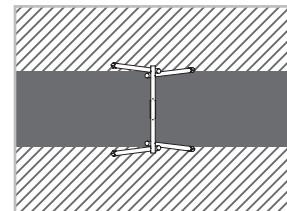
Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 825x550
m² 15,00



CALIFORNIA 2P • 506

ALTALENA # SWING

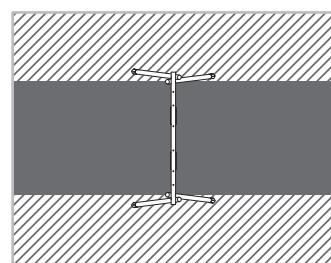
Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood

OPZIONE SEDUTA
Swing seat options



cm 850x680
m² 26,00



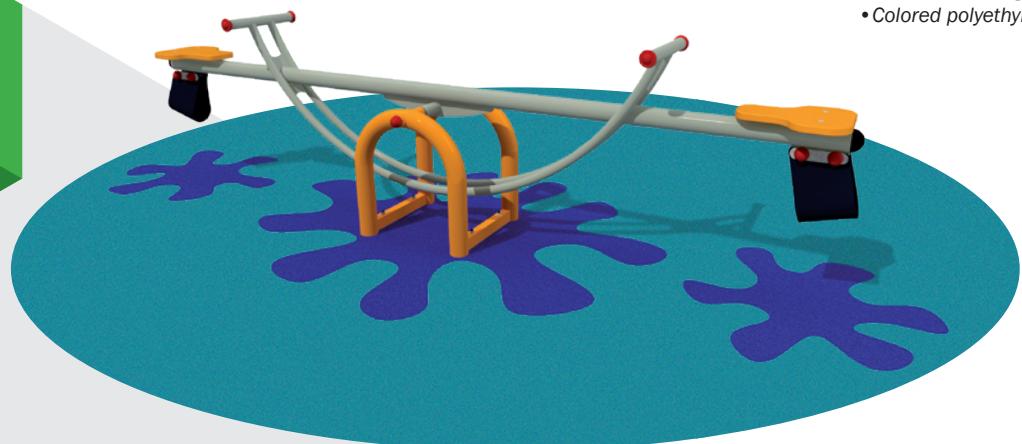


GALAXY • 1081

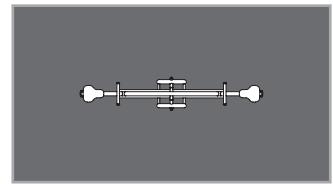
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:
 • Acciaio elettrozincato e verniciato
 • Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:
 • Painted electro galvanized steel
 • Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



cm 450x250
 m² 12,00

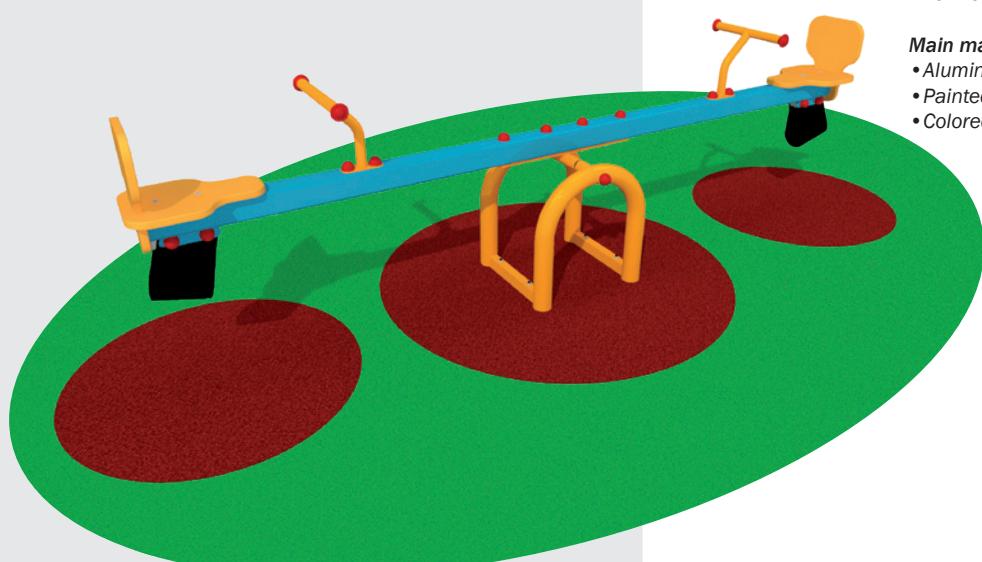


ASTRAL • 1080

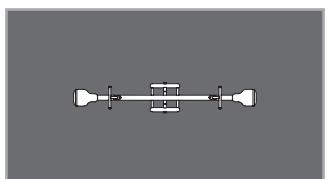
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:
 • Alluminio
 • Acciaio elettrozincato e verniciato
 • Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:
 • Aluminium
 • Painted electro galvanized steel
 • Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



cm 450x250
 m² 12,00



JUNIOR 2P • 955

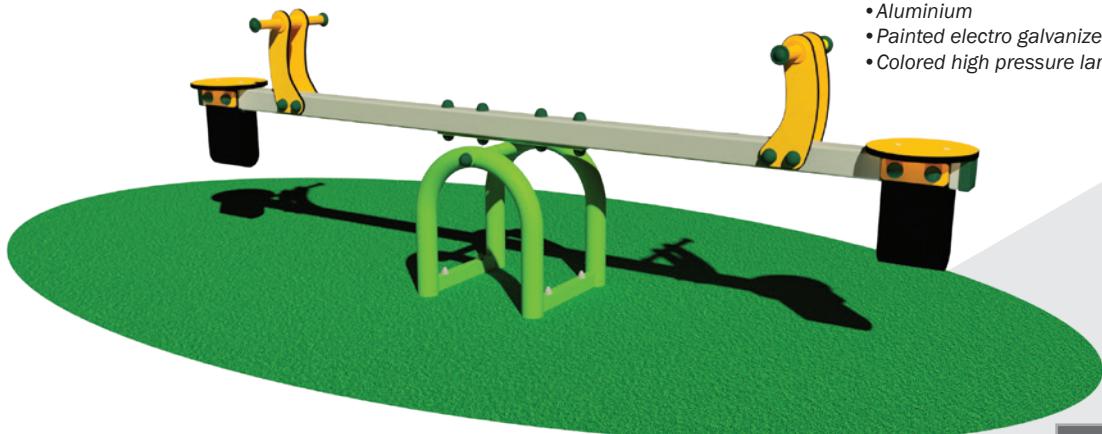
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 8



cm 250



3-8



h 1



cm 75



2



cm
250x40x78h



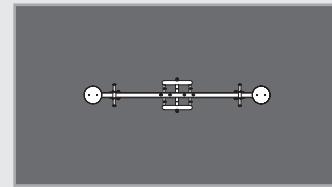
EN 1176



cm 450x250



m² 12,00



JUNIOR 4P • 956

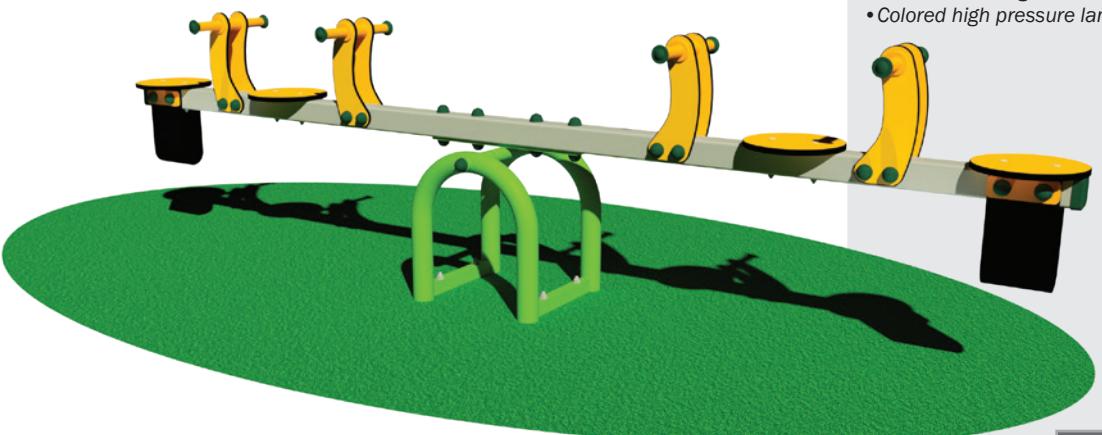
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 8



cm 290



3-8



h 1,5



cm 77



4



cm
308x40x78h



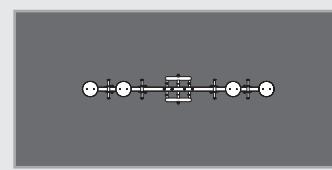
EN 1176



cm 525x250



m² 14,00



BIGIO 2P • 957

BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 15



cm 290



3-12



h 1



cm 90



2



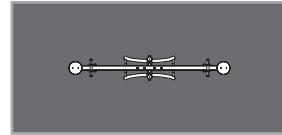
cm 308x45x93h



EN 1176

cm 525x250

m² 14,00



BIGIO 4P • 958

BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 15



cm 385



3-12



h 1,5



cm 95



4



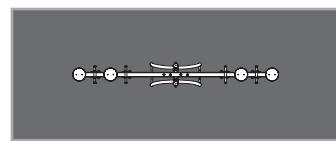
cm 393x45x93h



EN 1176

cm 625x250

m² 16,00





SHELBY 2P • 980

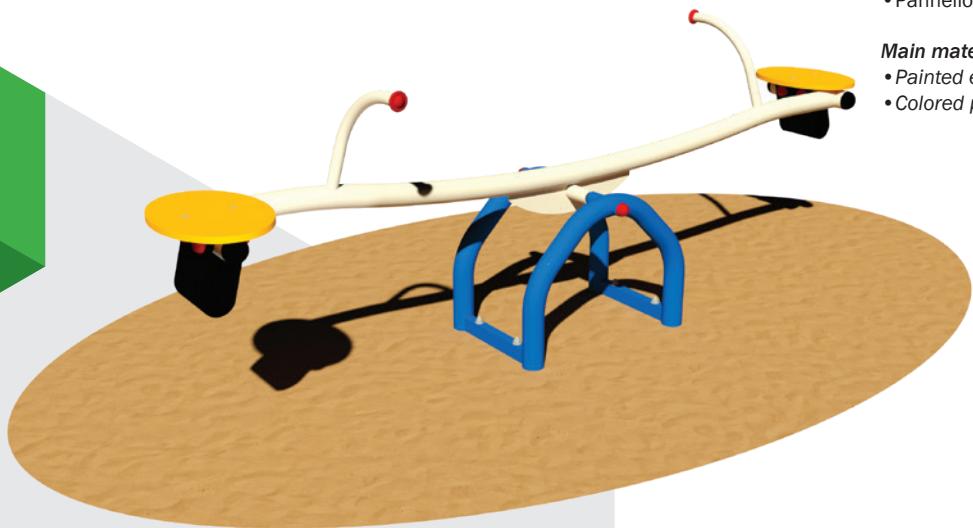
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



kg 16



cm 245



3-8



h 1



cm 90



2



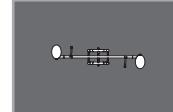
cm
247x63x80h



EN 1176

cm 450x300

m² 13,50



SHELBY 4P • 981

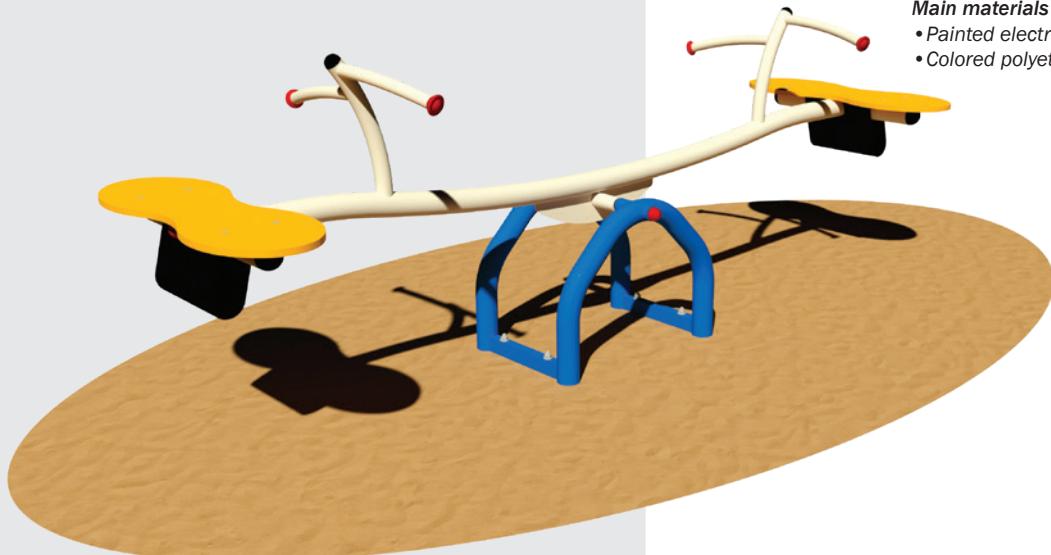
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



kg 16



cm 245



3-8



h 1



cm 90



4



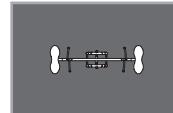
cm
247x75x86h

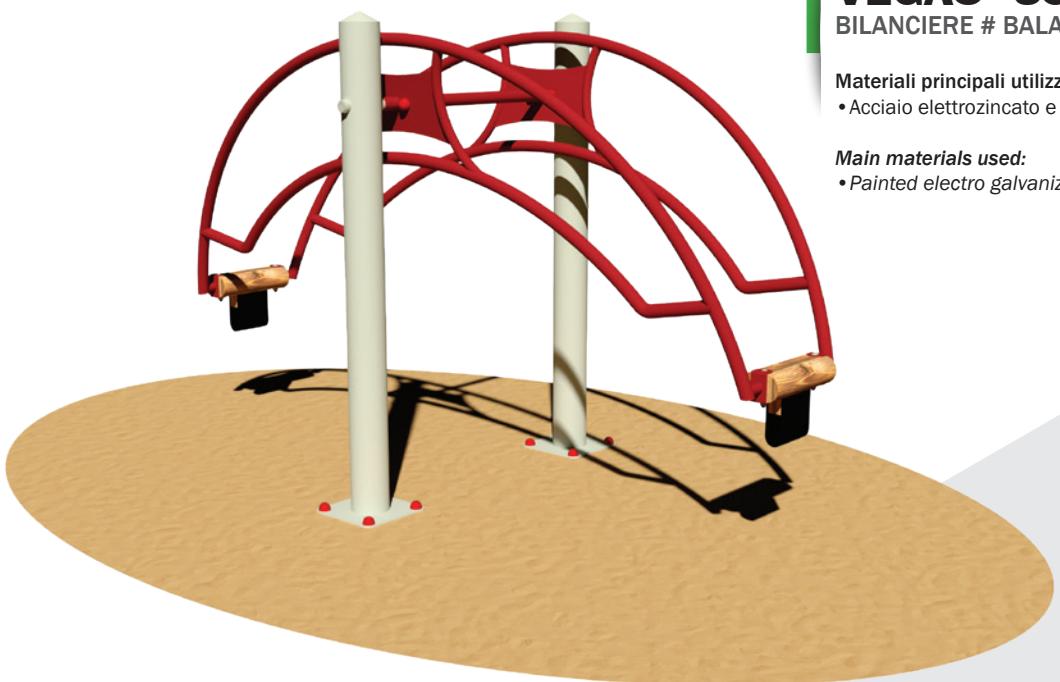


EN 1176

cm 450x300

m² 13,50





VEGAS • 853

BILANCIERE # BALANCER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

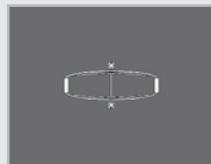
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm 550x425

m² 24,00



NORMAN • 855

BILANCIERE # BALANCER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

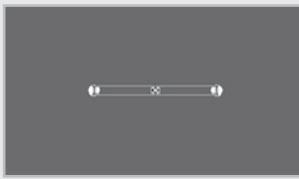
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm 900x450

m² 41,00



DOG DOG • 732

BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Painted plywood panel



kg 14



cm 260



3-8



h 1



cm 70



2



cm
260x30x75h



EN 1176

cm 450x275

m² 14,00



MONTANA • 854

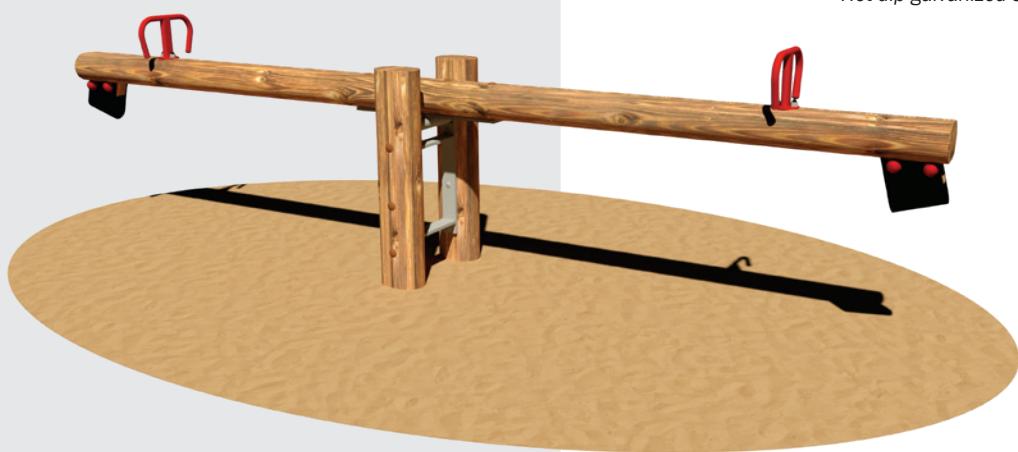
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel



kg 16



cm 300



3-8



h 1



cm 90



2



cm
300x42x75h



EN 1176

cm 550x275

m² 15,50



NEBRASKA • 811

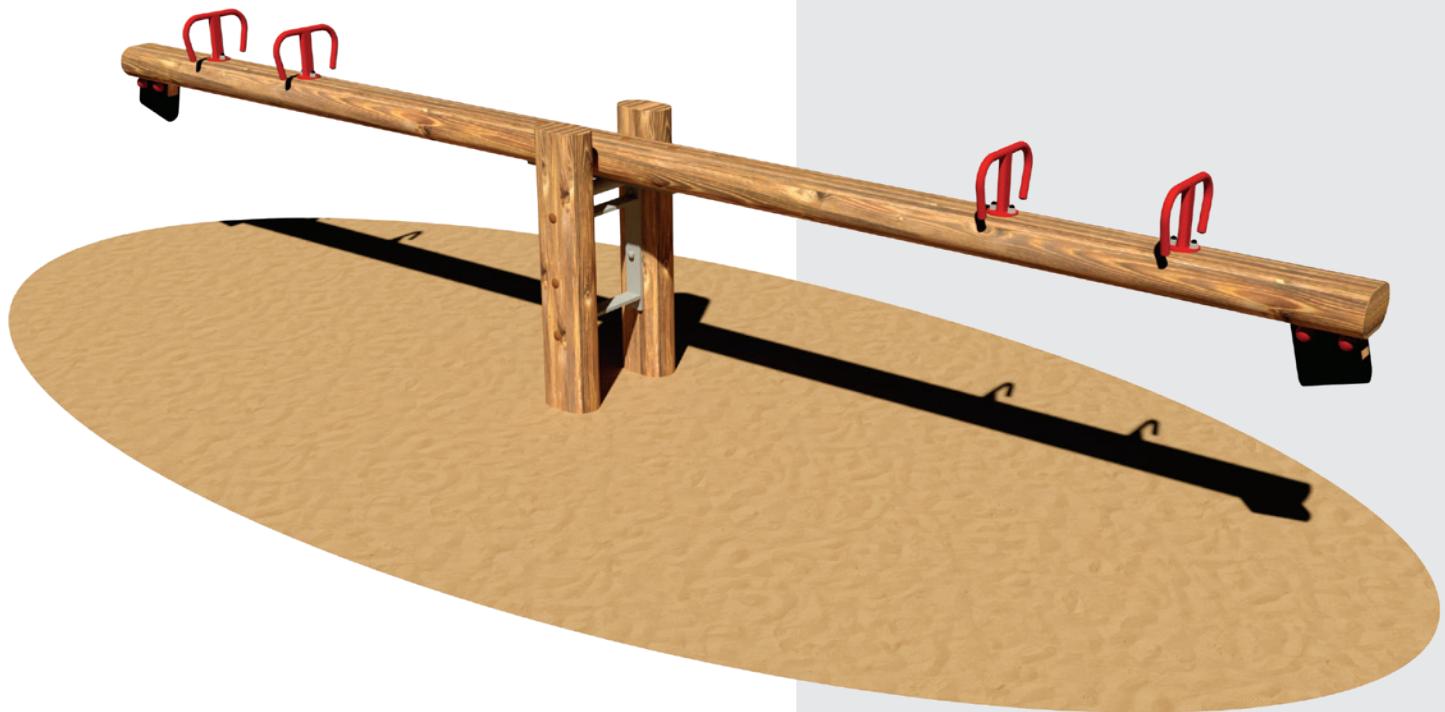
BILICO # SEESAW

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel



kg 25



cm 400



3-12



h 1



cm 98



4



cm
400x42x85h



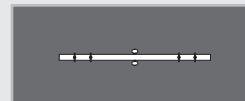
EN 1176



cm 650x275



m² 18,00







SCIVOLI SLIDES



- MOWGLI.....118
- AKELA.....119
- LOL.....120
- MAIGNAN SMALL.....121
- MAIGNAN.....121
- SIMY SMALL.....122
- SIMY.....122
- RESINA 300.....123
- OCEAN.....124
- RESINA400.....124
- JUMA WOOD.....125
- JUMAPOLY.....125
- COCCINELLA.....126
- CANARIE.....126
- ELVIS.....127
- MALLORCA.....127
- TENERIFE.....128
- MAREA.....128



MOWGLI • 960 SG
scala gradini # staircase



MOWGLI • 960 SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

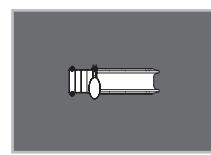
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide



cm 550x375
EN 1176





AKELA • 961 SG
scala gradini # staircase



AKELA • 961 SC
scaletta # access ladder

	kg 29		cm 280		3-12		h 3		cm 150		4		cm 380x116x350h		EN 1176
--	-------	--	--------	--	------	--	-----	--	--------	--	---	--	-----------------	--	---------

AKELA • 961 SCIODO # SLIDE

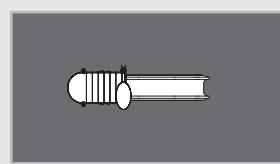
Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene slide

cm 725x400
 m² 29,00



LOL • 983

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



kg 22



cm 300



2-8



h 2



cm 98



2



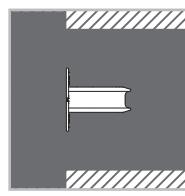
cm 170x168x205h



EN 1176

cm 480x475

m² 20,00





MAIGNAN SMALL • 988

SCIODO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

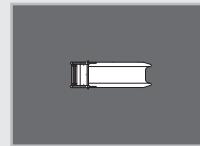
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



cm 525x375
m² 20,00



MAIGNAN • 989

SCIODO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

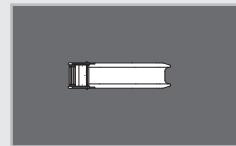
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide



cm 625x375
m² 24,00





SIMY SMALL • 994

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Pista in alluminio

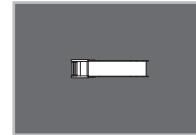
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Aluminium slide ramp



EN 1176

cm 500x350
m² 18,00



SIMY • 995

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Pista in alluminio

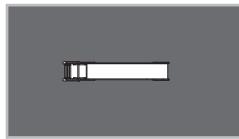
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Aluminium slide ramp



EN 1176

cm 625x350
m² 22,00





ALTRA VISTA SIDE VIEW



kg 22



cm 330



3-12



h 1



cm 134



2



cm 290x117x204h



EN 1176

RESINA 300 • 264 SCIODO # SLIDE

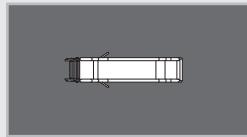
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide

cm 650x350

 m² 23,00

OCEAN • 265

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato
• Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel
• Colored fiberglass slide



kg 22



cm 330



3-12



h 1



cm 134



2



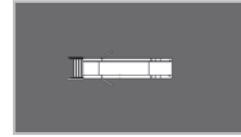
cm 290x117x204h



EN 1176

cm 650x350

m² 23,00



RESINA 400 • 835

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato
• Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel
• Colored fiberglass slide



kg 27



cm 420



3-12



h 1



cm 170



2



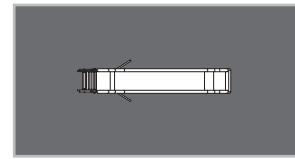
cm 395x115x240h



EN 1176

cm 775x400

m² 31,00





JUMA WOOD • 935W

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pista in alluminio

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Aluminium slide ramp



cm 600x350

m² 21,00



JUMA POLY • 935PL

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Pista in alluminio

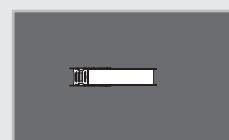
Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Aluminium slide ramp



cm 600x350

m² 21,00



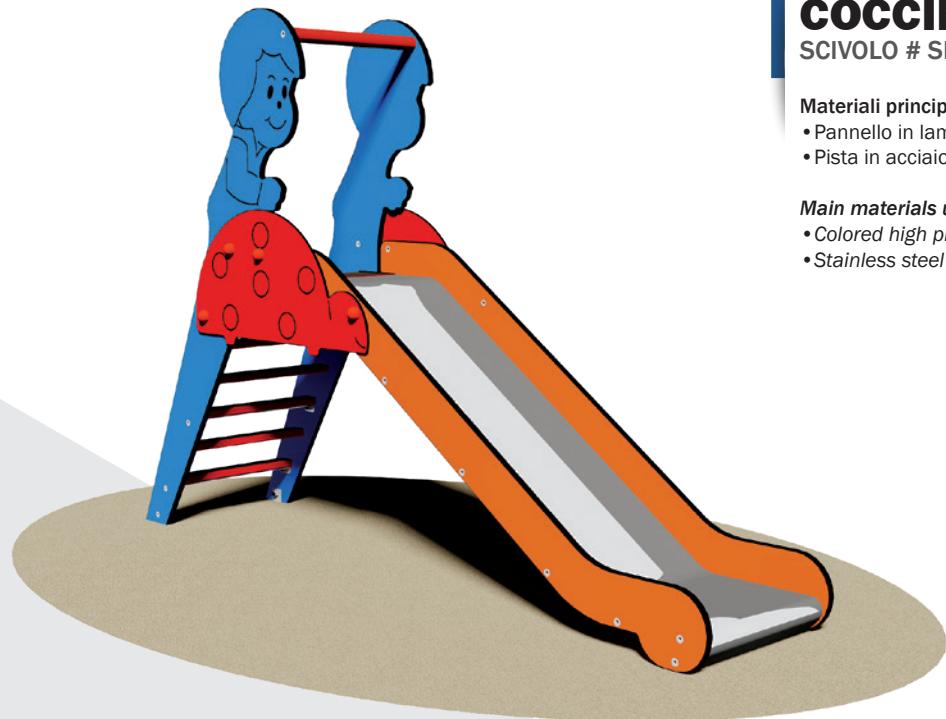
COCCINELLA • 757

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:
 • Pannello in laminato HPL colorato
 • Pista in acciaio inox

Main materials used:

- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Stainless steel slide ramp



kg 21



cm 180



2-8



h 2



cm 80



2



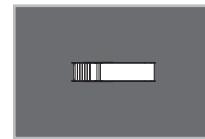
cm 225x52x156h



EN 1176

cm 525x350

m² 19,00



kg 10



cm 210



3-8



h 1



cm 92



2



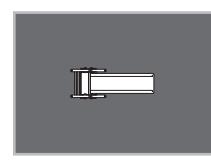
cm 235x75x160h



EN 1176

cm 550x375

m² 21,00





ELVIS • 709

SCIODO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

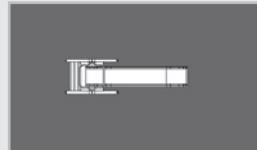
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide



kg 22 cm 330 3-8 h 2 cm 125 3 cm 320x90x207h
EN 1176



cm 675x400

m² 26,00



MALLORCA • 712

SCIODO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

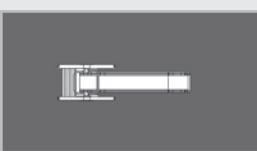
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide



kg 24 cm 375 3-12 h 2 cm 150 3 cm 340x100x230h
EN 1176



cm 700x375

m² 27,00

TENERIFE • 837

SCIVOLO # SLIDE

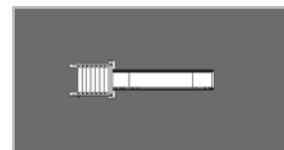
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene slide

OPZIONE SCIVOLI
SLIDE OPTIONS



cm 775x400
m² 31,00

MAREA • 839

SCIVOLO # SLIDE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide



cm 750x400
m² 30,00



000





GIOCHI A MOLLA SPRINGERS



• CAVALLO.....	140
• PULCINO.....	140
• LEONCINO.....	140
• PAPER.....	141
• MOTO.....	141
• AUTOMOBILE.....	141
• TAXY.....	142
• BIRILLO.....	142
• TOPINO.....	142
• LUMACA.....	143
• SVEGLIA.....	144
• PRIMULA.....	144
• ELEFANTE.....	144
• PONY.....	145
• TOBIA.....	145
• SAVANA.....	145
• SCOIATTOLI.....	146
• NAUTILUS.....	146
• STAR.....	132
• XENO.....	132
• MATRIX.....	132
• HYDRA.....	133
• EMOJI.....	133
• EMOJI2P.....	133
• LIKE.....	134
• ARTURO.....	135
• BRIGITTA.....	135
• FUFFY.....	135
• MELA.....	136
• LIMONE.....	136
• CAVALLUCCIO.....	137
• SQUALO.....	137
• RANOCCHIO.....	137
• GREEN CAR.....	138
• BIGFRUIT.....	139
• GATTO.....	139
• CANE.....	139

STAR • 1078

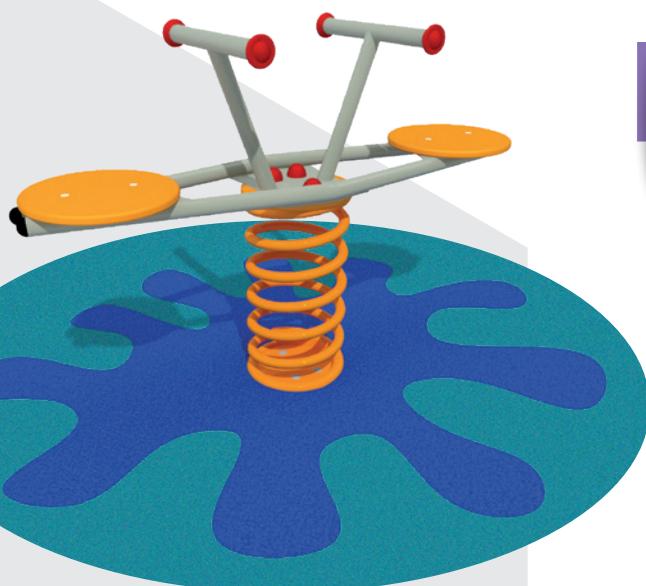
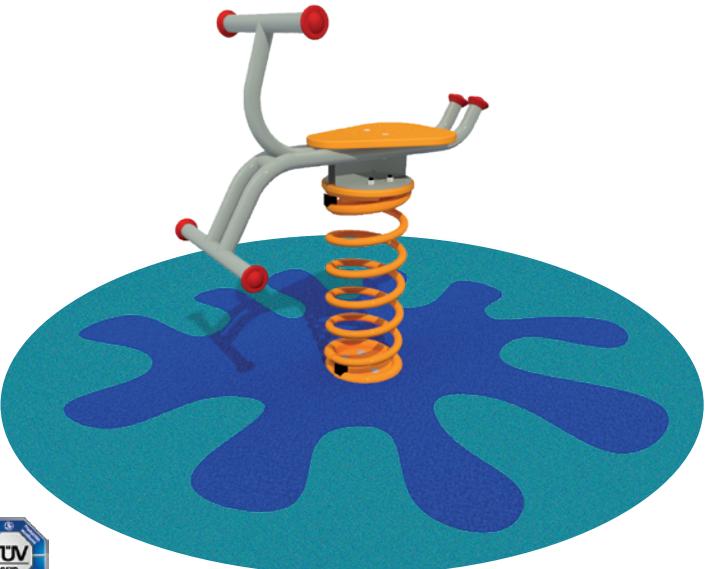
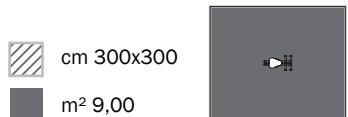
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



XENO • 1077

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



MATRIX • 1079

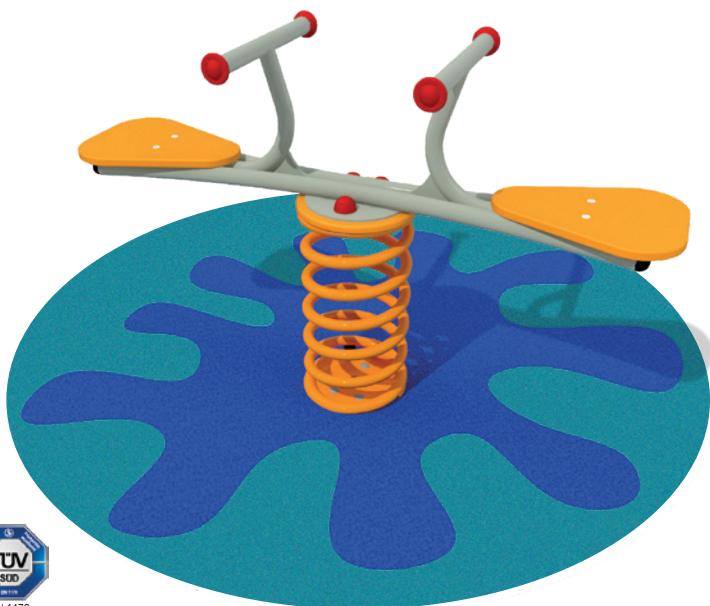
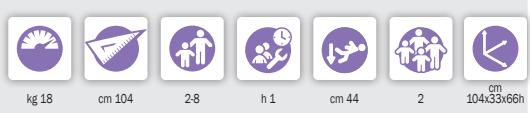
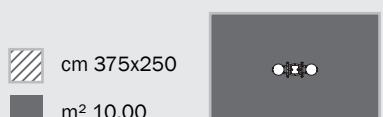
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

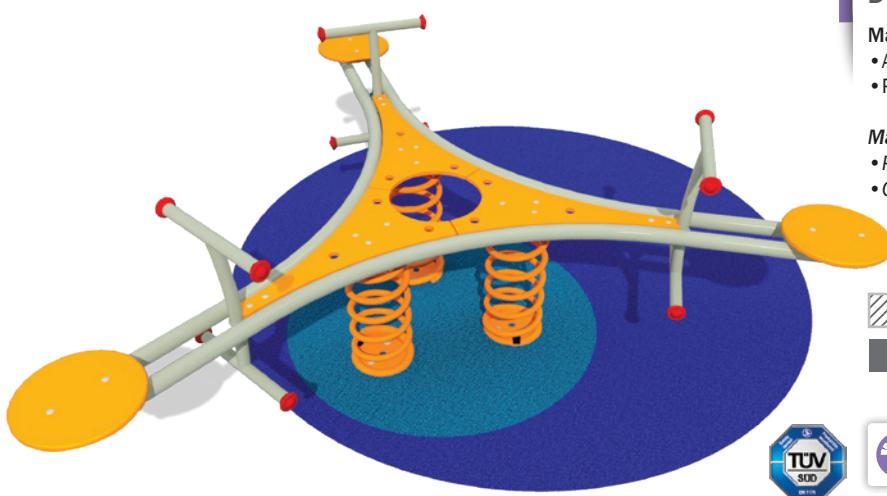
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)





HYDRA • 1086

DONDOLI # SEESAW SPRINGER

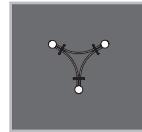
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

cm 425x400
 m² 17,00



EN 1176

kg 13 cm 190 2-8 h 2 cm 48 3 cm 189x167x67h

EMOJI • 1083

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

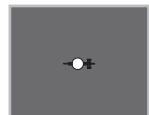
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

cm 300x300
 m² 9,00



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 56



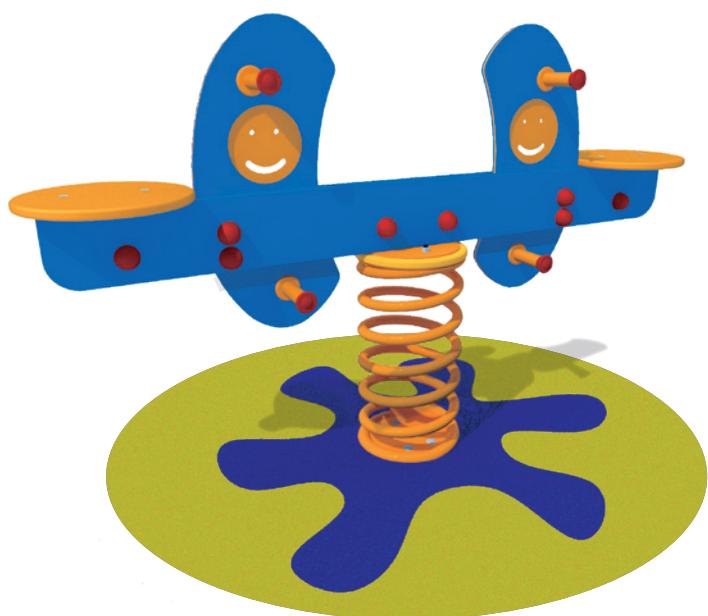
1



67x25x80h



cm
EN 1176



EMOJI 2P • 1084

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

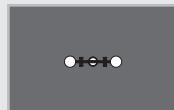
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

cm 375x250
 m² 10,00



EN 1176

kg 18 cm 127 2-8 h 1 cm 56 2 cm 127x25x80h



ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 56



1



cm
78x25x72h



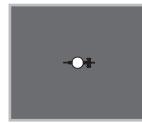
EN 1176



cm 300x300



m² 9,00



LIKE • 1082
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



ARTURO • 931

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

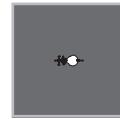
Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel

cm 300x300
 m² 9,00



BRIGITTA PAPERÀ • 932

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel

cm 300x300
 m² 9,00



FUFFY • 933

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

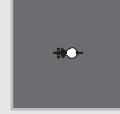
Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel

cm 300x300
 m² 9,00



MELA • 937

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 42



1



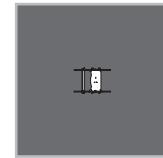
cm
70x44x75h



EN 1176

cm 300x300

m² 9,00



LIMONE • 938

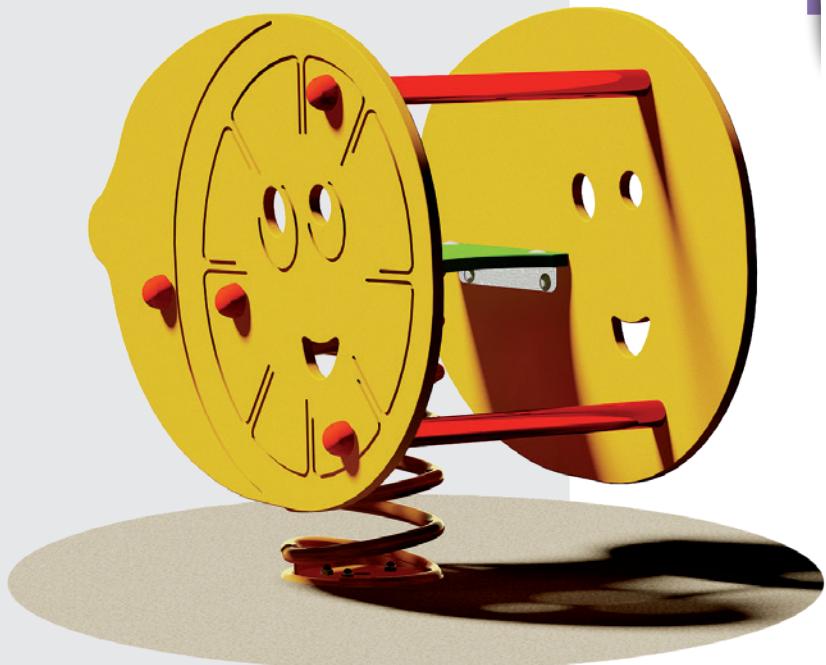
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 42



1



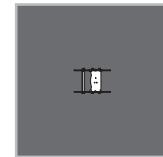
cm
64x44x69h

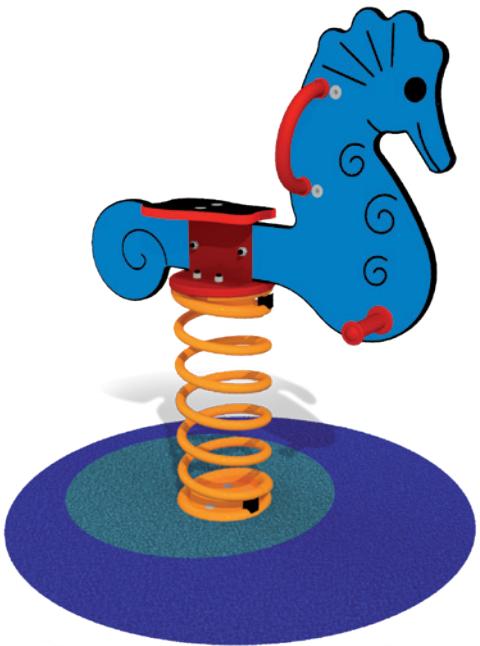


EN 1176

cm 300x300

m² 9,00





CAVALLUCCIO MARINO • 1059

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 350x250
 m² 9,00



EN 1176



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 50



1



cm
70x23x82h

SQUALO • 1055

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 350x250
 m² 9,00



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 50



1



cm
75x23x67h



EN 1176



RANOCCHIO • 1058

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 350x250
 m² 9,00



EN 1176



kg 13



cm 80



2-8



h 1



cm 50



1



cm
67x83x80h



000

ALTRA VISTA

SIDE VIEW



kg 18



cm 101



2-8



h 1



cm 50



1



cm² 101x48x78



GREEN CAR • 1020

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



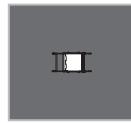
EN 1176

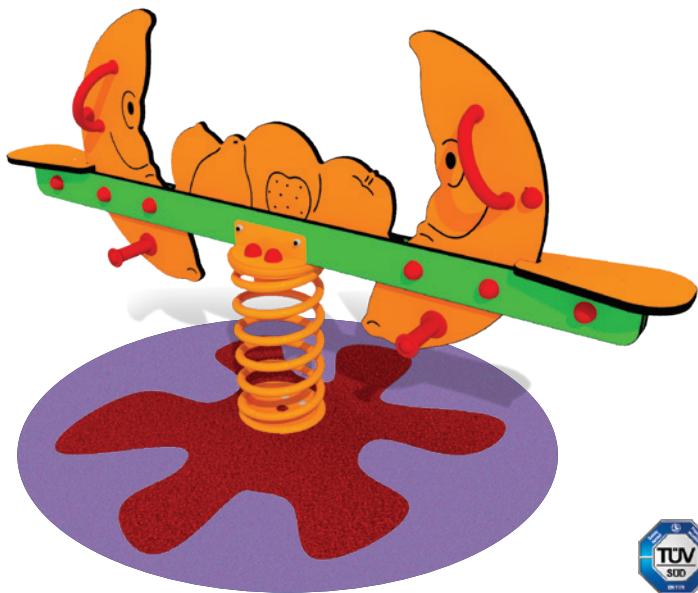


cm 300x300



m² 9,00





BIG FRUIT • 1076

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 400x250

m² 10,00



EN 1176



kg 18



cm 150



3-8



h 1



cm 75



2

cm

163x25x85h

GATTO • 867

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

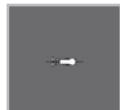
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300

m² 9,00



kg 18



cm 80



3-8



h 1



cm 55



1



95x25x90h



EN 1176



CANE • 508C

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300

m² 9,00



EN 1176



kg 18



cm 100



3-8



h 1



cm 55



1

cm

100x25x80h

CAVALLO • 869

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 300x300
 m² 9,00

kg 18 cm 105 3-8 h 1 cm 55 1 cm 105x25x90h EN 1176



kg 18 cm 95 3-8 h 1 cm 55 1 cm 95x25x95h EN 1176

LEONCINO • 865

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300
 m² 9,00



kg 18 cm 105 3-8 h 1 cm 55 1 cm 105x25x90h EN 1176



PAPERA • 508P

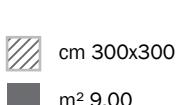
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



MOTO • 508M

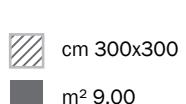
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



AUTOMOBILE • 875

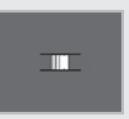
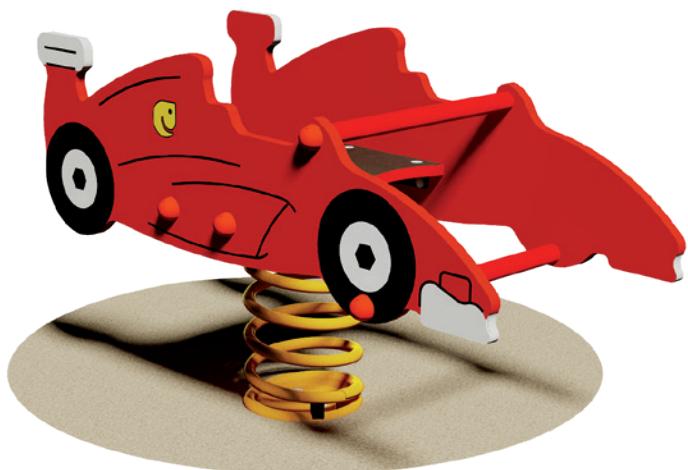
GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



TAXI • 1073 GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

 cm 300x300
 m² 9,00



 kg 13  cm 80  2-8  h 1  cm 42  1  cm 46x66x76h  EN 1176



BIRILLO • 1071 GIOCO A MOLLA # SPRINGER

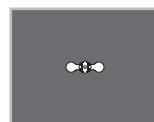
Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel

 cm 350x275
 m² 10,00



 kg 18  cm 90  2-8  h 1  cm 45  2  cm 90x29x56h  EN 1176

TOPINO • 914 GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

 cm 375x250
 m² 10,00



 kg 18  cm 125  3-8  h 1  cm 75  2  cm 125x25x97h  EN 1176

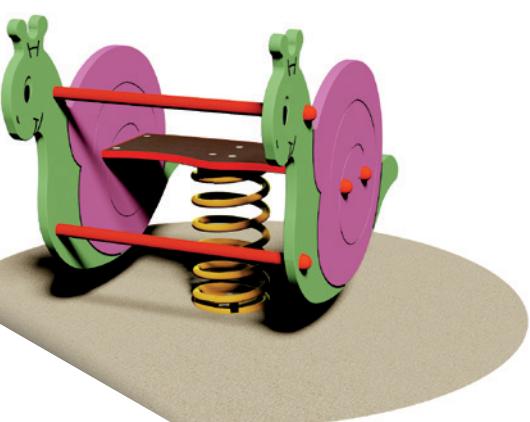




800

ALTRA VISTA

SIDE VIEW



kg 18



cm 85



2-8



h 1



cm 42



2



cm
65x85x90



EN 1176

LUMACA BIPOSTO • 870B

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

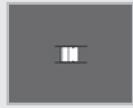
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300

m² 9,00



SVEGLIA • 872

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

 cm 300x300
 m² 9,00



PRIMULA • 812

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

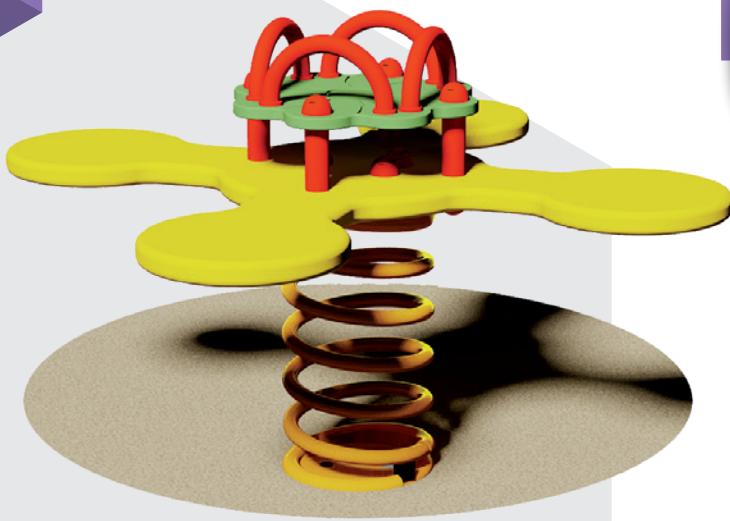
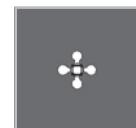
Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel

 cm 350x350
 m² 12,50



ELEFANTE VTR • 281

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Vetroresina
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Fiberglass
- Painted electro galvanized steel

 cm 300x300
 m² 9,00





PONY VTR • 285

GIOCO A MOLLA # SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Vetroresina
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Fiberglass
- Painted electro galvanized steel

cm 300x300
 m² 9,00



TOBIA • 1051

DONDOLO # SEESAW SPRINGER

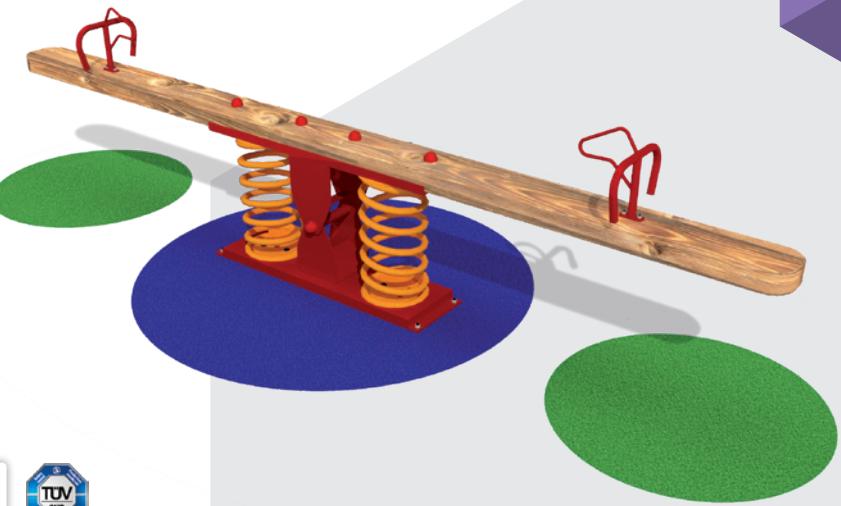
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

cm 500x250
 m² 13,00



SAVANA • 878

DONDOLO # SEESAW SPRINGER

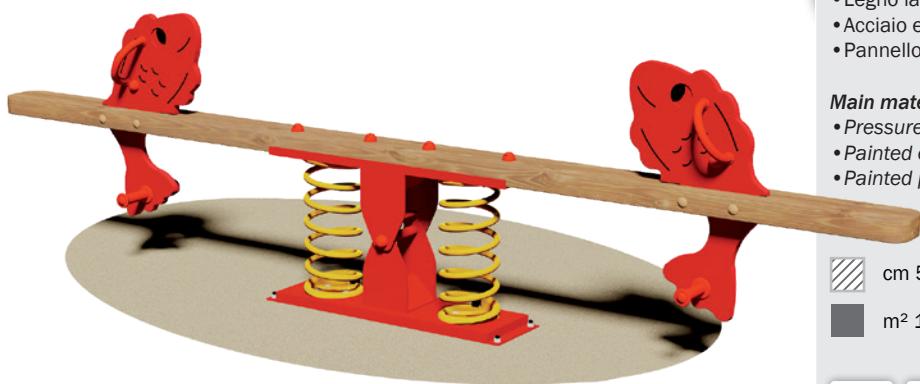
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel

cm 550x250
 m² 14,00



SCOIATTOLI • 863

DONDOLI # SEESAW SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



kg 18



cm 140



3-8



h 1,5



cm 75



4



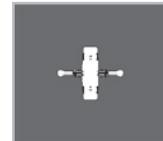
cm 140x150x75h



EN 1176

cm 425x400

m² 17,00



NAUTILUS 864

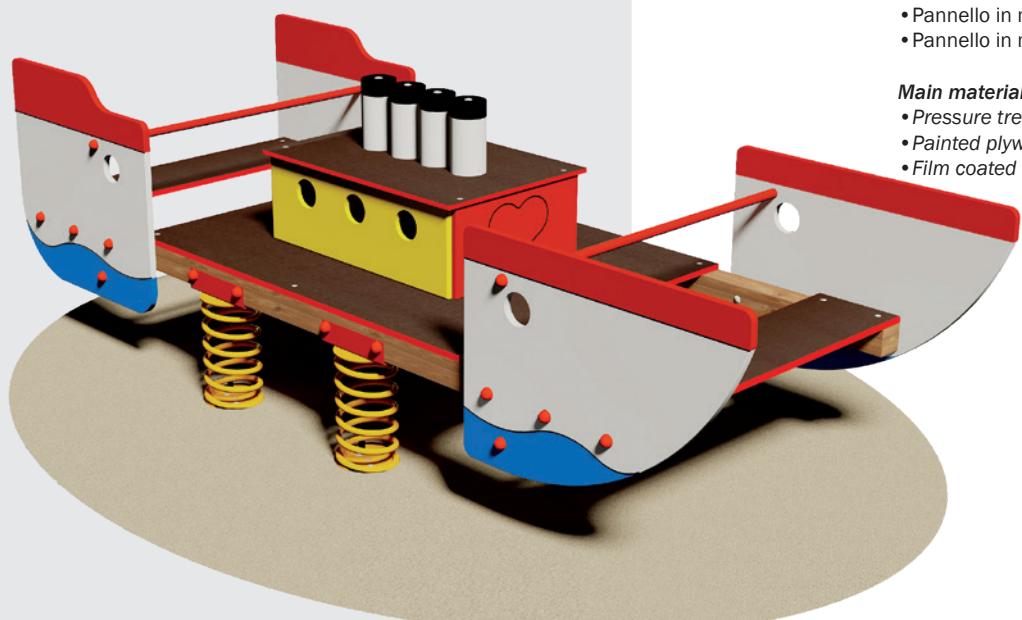
DONDOLI # SEESAW SPRINGER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



kg 32



cm 295



3-8



h 2



cm 78



10



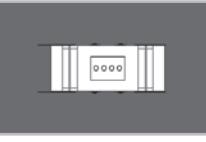
cm 340x125x105h



EN 1176

cm 575x400

m² 23,00









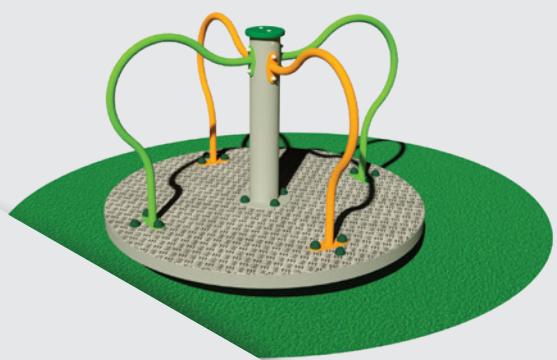
GIOSTRE ROUNDABOUTS



- LALA.....150
- MAX ALLUMINIO.....151
- MIDI ALLUMINIO.....152
- FRIENDS.....152
- CONSUELO.....153
- FUNNY.....153
- MIDI.....154
- MAX.....155
- SEDILI 4P.....155
- SEDILI 6P.....156
- SEDILI 8P.....156
- DIVANETTO.....157
- PUPAZZI.....157
- CAROSELLO LIGHT....158
- CAROSELLO.....158



ALTRA VISTA SIDE VIEW



kg 28



cm 125



3-8



h 18



cm 18



4



cm 0125x84h

LALA • 959 GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

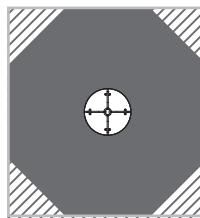
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel



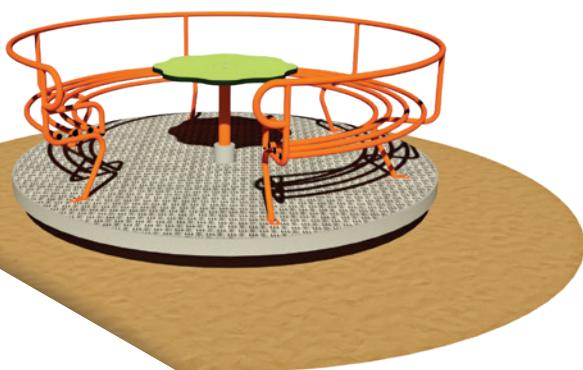
EN 1176

cm 525x550
m² 25,00



ALTRA VISTA

SIDE VIEW



kg 41



cm 175



m 3,8



h 1



cm 42



8



cm
0 175x70



EN 1176

MAX PIANO ALLUMINIO • 223M

GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 575x600

m² 31,00



MIDI PIANO ALLUMINIO • 251M

GIOSTRA # ROUNDABOUT



Materiali principali utilizzati:

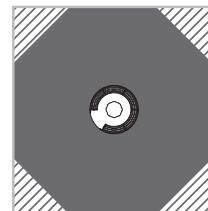
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 525x550
 m² 25,00



FRIENDS • 996

GIOSTRA # ROUNDABOUT



Materiali principali utilizzati:

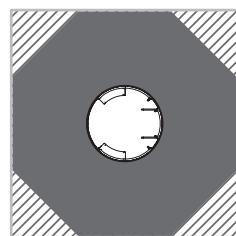
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 600x600
 m² 31,00





kg 12 cm 110 2-8 h 1 cm 38 3 cm Ø 110x60h
 EN 1176

CONSUELO • 1151

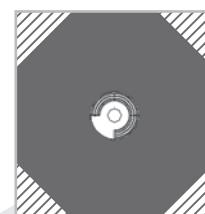
GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



FUNNY • 1530

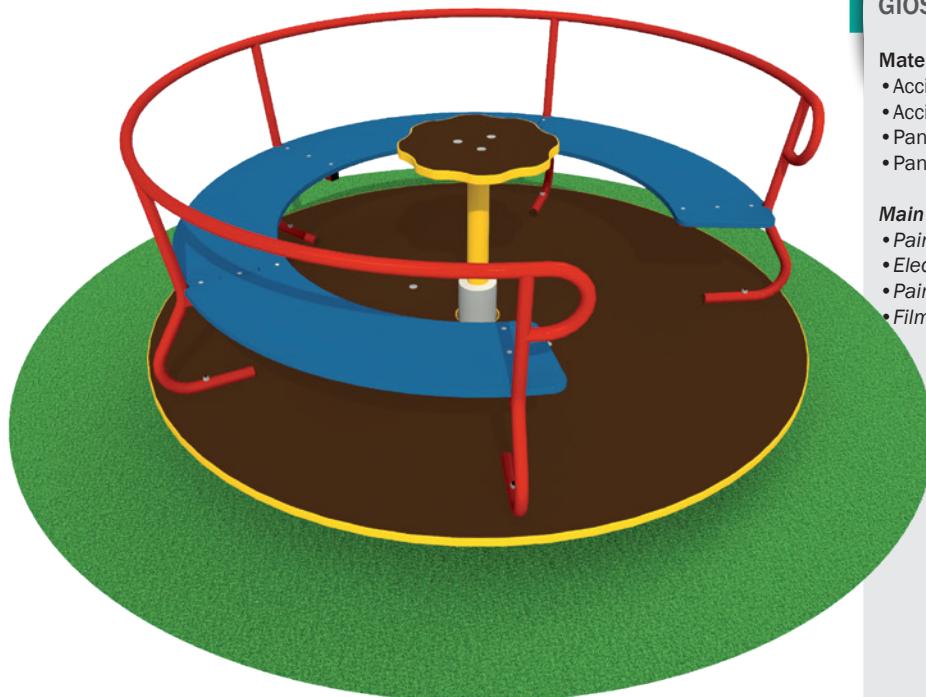
GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

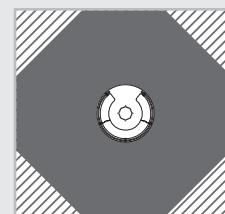
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

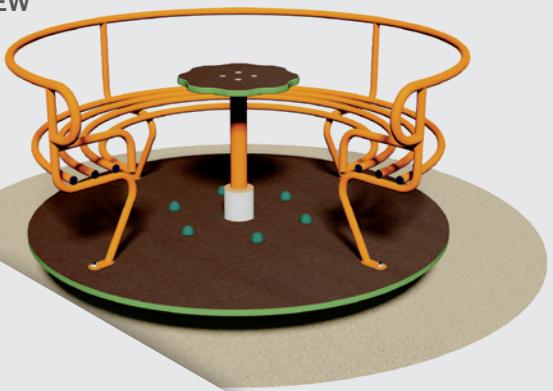


kg 20 cm 152 3-8 h 1 cm 39 5 cm Ø 152x73h
 EN 1176





ALTRA VISTA SIDE VIEW



kg 19



cm 125



3-8



h 1



cm 40



6



cm 125x66h



EN 1176



cm 525x550
m² 25,00



MIDI • 251 GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

MAX • 223

GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



kg 22



cm 175



3-8



h 1



cm 43



8

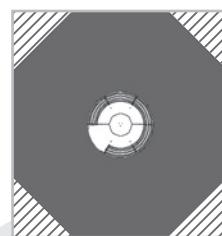


cm
0 175x70h



EN 1176

cm 575x600
m² 30,00



SEDILI 4P • 833

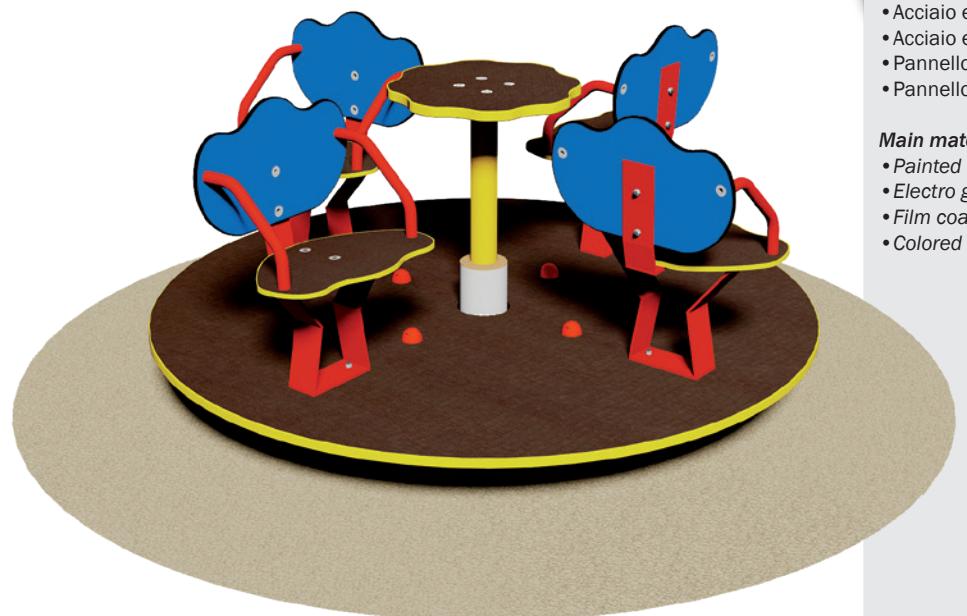
GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 19



cm 125



2-8



h 1



cm 38



4



cm
0 125x65h



EN 1176

cm 525x550
m² 25,00



SEDILI 6P • 832

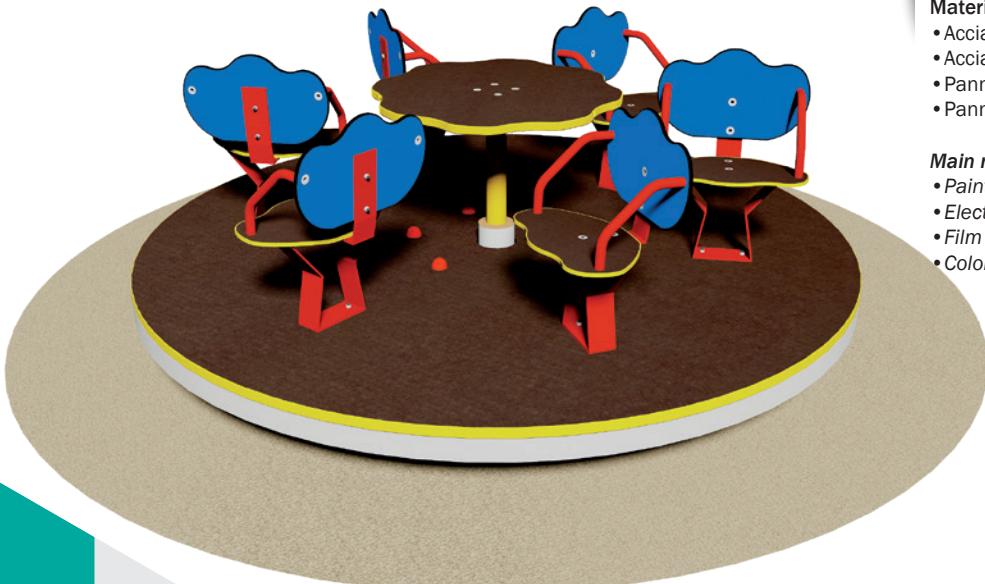
GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 22



cm 175



2-8



h 1,5



cm 40



6



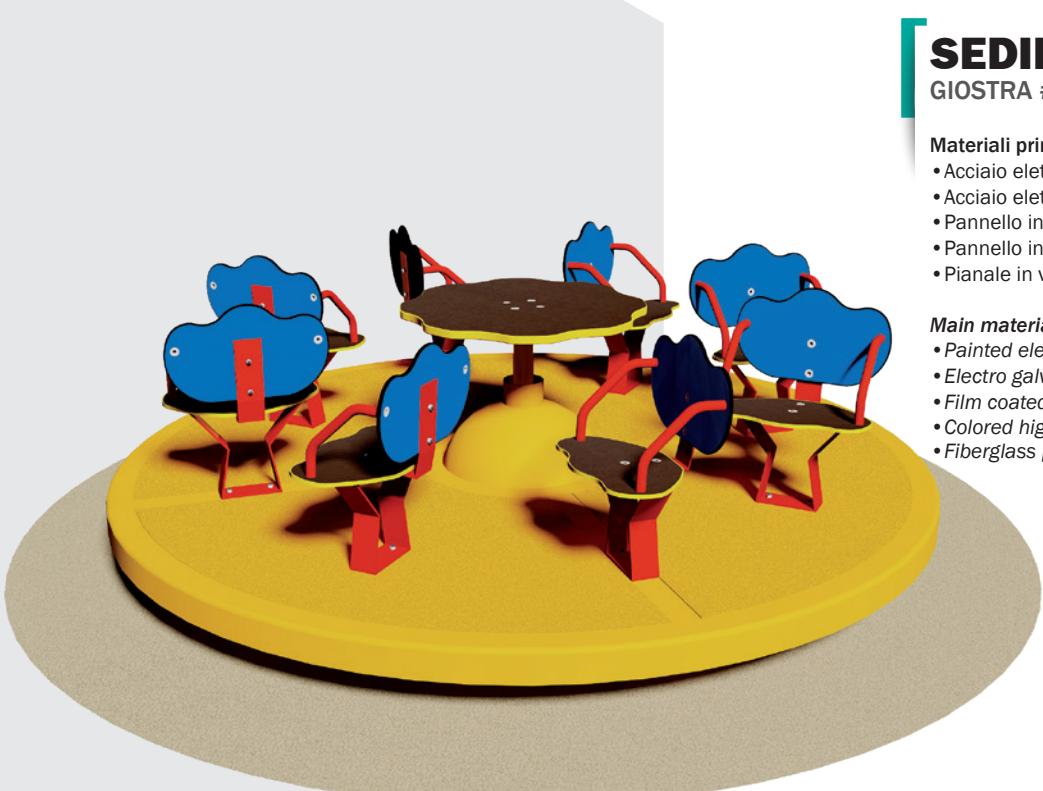
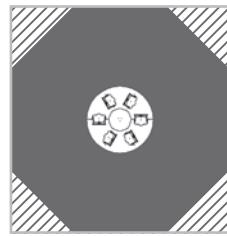
cm
Ø 175x65h



EN 1176

cm 575x600

m² 30,00



kg 36



cm 201



2-8



h 1,5



cm 40



8



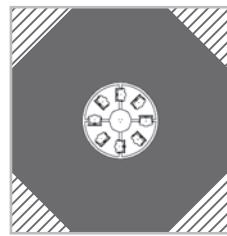
cm
Ø 201x65h



EN 1176

cm 600x600

m² 31,00



DIVANETTO • 830

GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pianale in vetroresina

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Fiberglass platform



kg 80



cm 201



3-8



h 1



cm 42



10

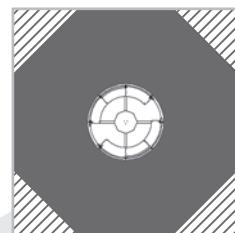


cm
0 201x65h



EN 1176

cm 600x600
m² 31,00



PUPAZZI 4P • 601

GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Vetroresina

Main materials used:

- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Fiberglass



kg 60



cm 201



2-8



h 15



cm 45



4

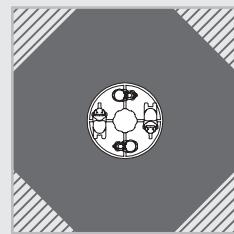


cm
0 201x65h



EN 1176

cm 600x600
m² 31,00





CAROSELLO LIGHT • 1026

GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



kg 39



cm 240



2-16



h 2



cm 41



6



cm
Ø 240x83h



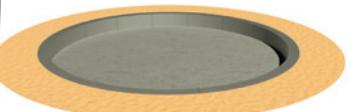
EN 1176

cm 650x650

m² 35,00

KIT CORDOLO • GPA0230

CONCRETE KERB



CAROSELLO • 1025

GIOSTRA # ROUNDABOUT

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 39



cm 240



2-16



h 2



cm 41



6



cm
Ø 240x83h



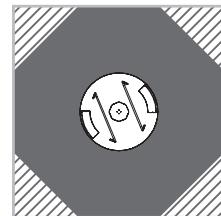
EN 1176

cm 650x650

m² 35,00

KIT CORDOLO • GPA0230

CONCRETE KERB









PRODOTTI VARI

VARIOUS PRODUCTS

- AUTO.....162
- LABIRINTO.....163
- TRIS.....163
- XILOFONO.....164
- NEWTON.....165
- SNACK.....165
- SUPERCAR.....166
- TIME.....166
- ECOLOGY.....167
- CHOPIN.....167
- BEETHOVEN.....168
- MOZART.....168
- FAMILY.....169
- ARIANNA.....169
- NEVADA.....170
- CHEYENNE.....170
- COLORADO.....171
- GALLERY.....171
- JAMES.....172
- MISSOURI.....172
- ASSEDIEQUILIBRIO.....173
- ASSE OSCILLANTE.....173
- SUPER BASKET.....174
- FURIA 4P.....174
- WORK.....175
- SAFARI EXPRESS.....175
- ILLINOIS.....176
- ADELAIDE.....176
- FROG.....177
- JOGHI.....177
- PANCA BAMBINI.....178
- TAVOLO BAMBINI.....178
- MINITAVOLO CON 2 P.....179
- ROBIN HOOD.....179
- MODERNA.....180
- RELAX.....180
- WEEK END LIGHT.....181
- WEEK END SPALLIERA.....182
- PIC NIC.....182
- PIC NIC SPALLIERA.....183
- GALAPAGOS.....183
- GALAPAGOS PLUS.....184
- CARTELLO P. GIOCHI.....184
- BACHECA.....185
- ARIEL.....185
- KOLOR.....186
- PORTOFINO.....186
- BOLZANO.....187
- STELVIO.....187
- BRENNERO.....188
- POLLINO.....188
- IONIO.....189
- ADRIATICO.....189
- WILD.....190
- BAYWATCH.....190



ALTRA VISTA SIDE VIEW



kg 9



cm 150



3-8



h 1



cm 0



1



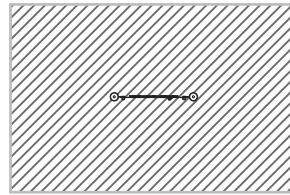
cm
14x120x115h



EN 1176



cm 320x210
m² 0,00



AUTO • 298 PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



LABIRINTO • 293

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

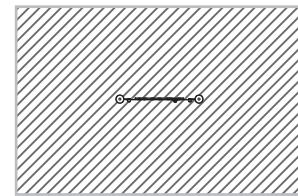
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 320x210
m² 0,00



TRIS • 294

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

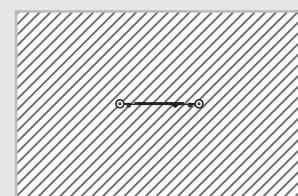
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



cm 320x210
m² 0,00





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 9



cm 150



3-8



h 1



cm 0



1



998x115h



XILOFONO • 297

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



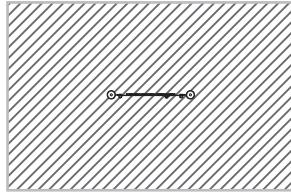
EN 1176



cm 320x210



m² 0,00





NEWTON • 299

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

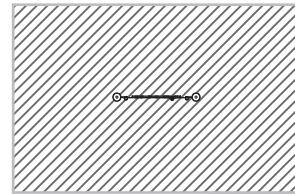
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 320x210
m² 0,00



SNACK • 300

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

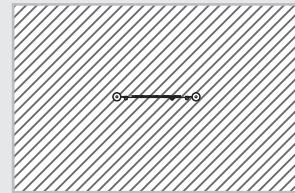
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 320x210
m² 0,00





SUPERCAR • 301

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 9



cm 150



3-8



h 1



cm 0



1



cm

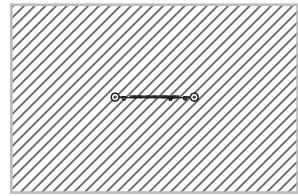
14x120x115h



EN 1176

cm 320x210

m² 0,00



TIME • 302

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 9



cm 150



3-8



h 1



cm 0



2



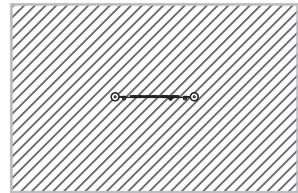
cm
9x120x115h



EN 1176

cm 320x210

m² 0,00





ECOLOGY • 303

PANNELLO SENSORIALE # SENSORY PANEL

Materiali principali utilizzati:

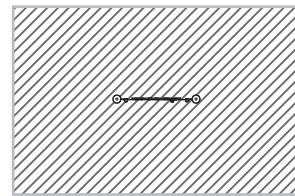
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 320x210
m² 0,00



CHOPIN • 304

TAMBURU # DRUM

Materiali principali utilizzati:

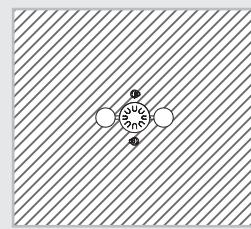
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



cm 439x395
m² 0,00





kg 35 cm 95 3-12 h 1 cm 0 1 cm 95x53x105h EN 1176



BEETHOVEN • 305

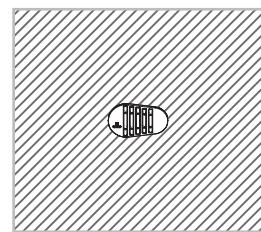
XILOFONO # XYLOPHONE

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



kg 27 cm 155 3-12 h 2 cm 0 1 cm 63x90x14h

EN 1176



MOZART • 306

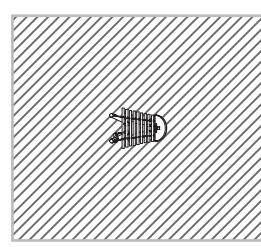
MARIMBA

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



FAMILY • 1536
CASETTA # PLAYHOUSE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

kg 22 cm 130 2-8 h 2 cm 0 6 cm 130x155h EN 1176

cm 430x430
m² 0





NEVADA • 810

CASETTA # PLAYHOUSE

Materiali principali utilizzati:

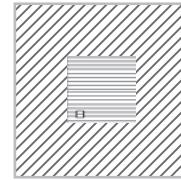
- Legno impregnato in autoclave
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 470x480
m² 0



CHEYENNE • 896

CAPANNA # HUT

Materiali principali utilizzati:

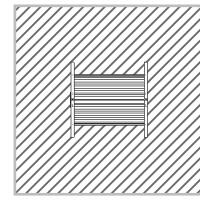
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Colored nylon rope with steel core



cm 500x500
m² 0



COLORADO • 814

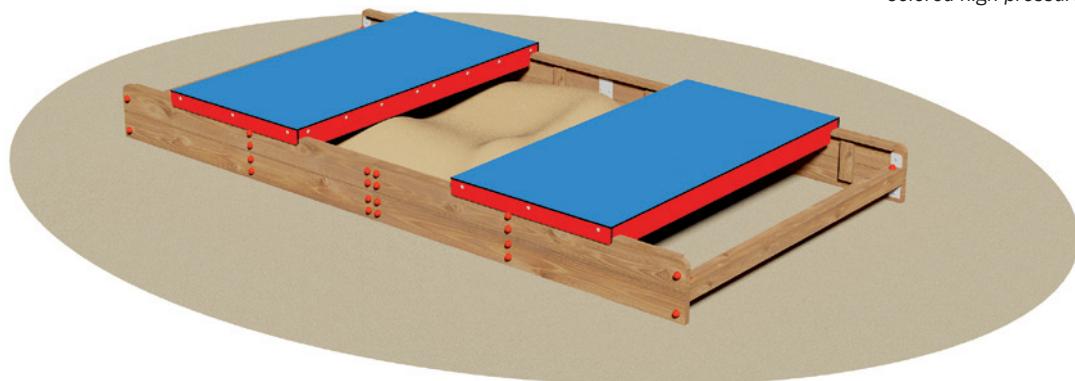
SABBIERA # SANDBOX

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 25



cm 200



2-8



h 2



cm 40



6

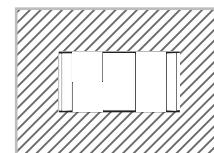


cm
400x200x40h



EN 1176

cm 700x500
m² 0



GALLERY • 818

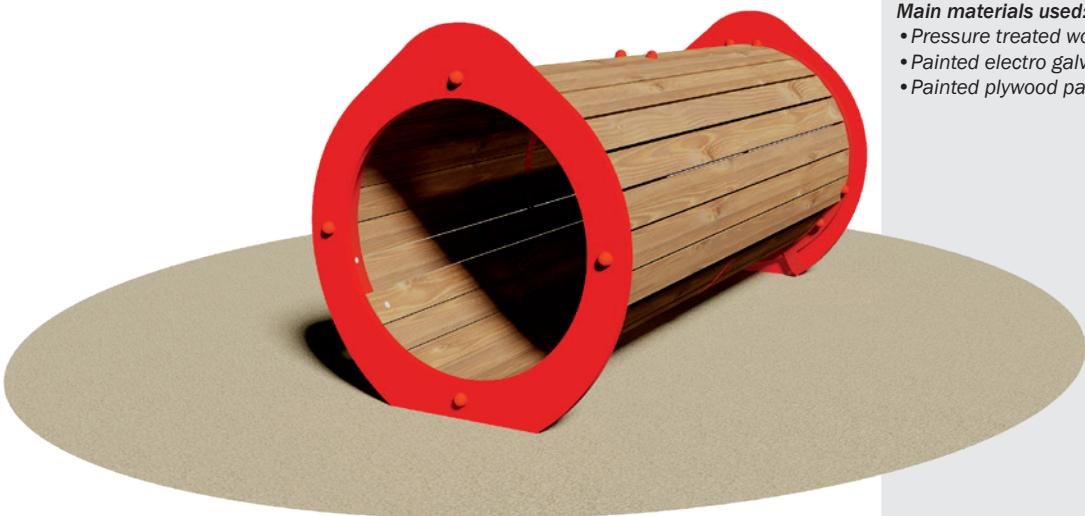
TUNNEL

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel



kg 36



cm 200



2-8



h 1



cm 90



3



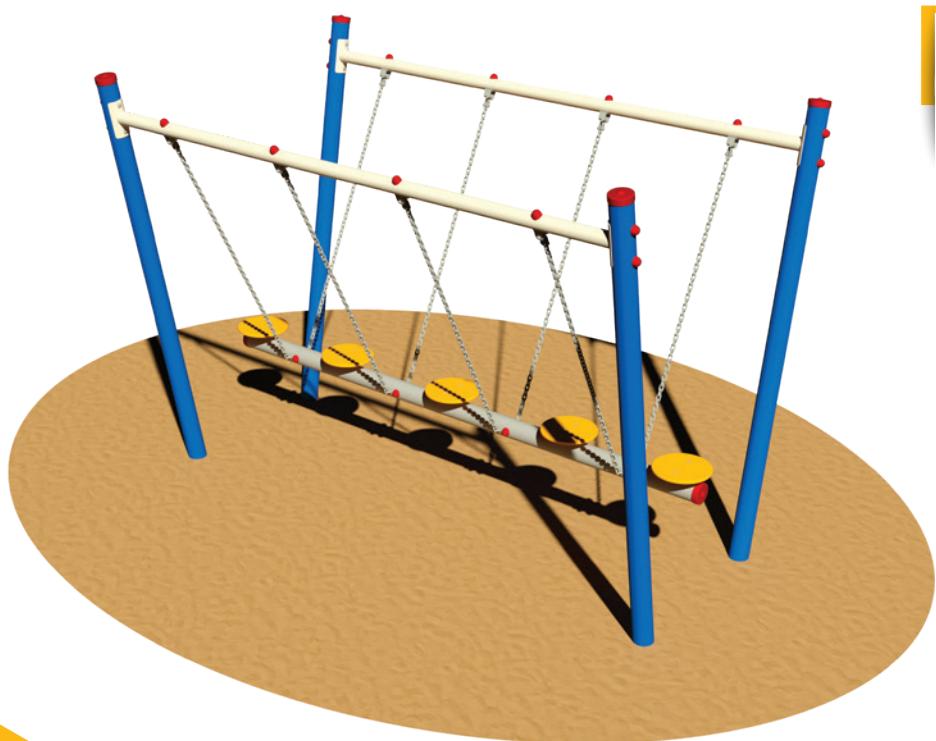
cm
208x91x102h



EN 1176

cm 500x400
m² 20,00





JAMES • 885 PASSERELLA # FOOTBRIDGE

Materiali principali utilizzati:

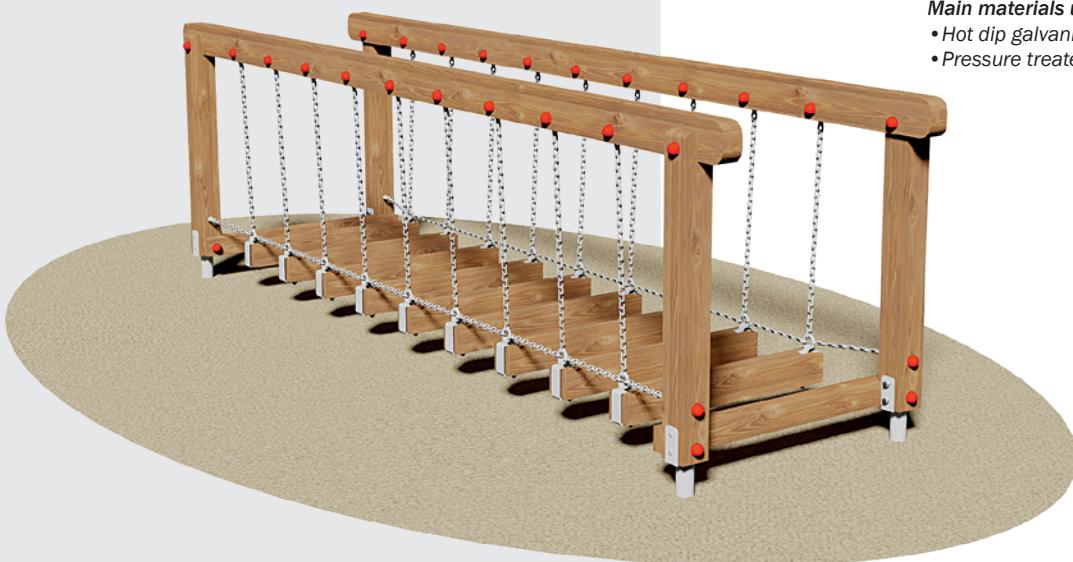
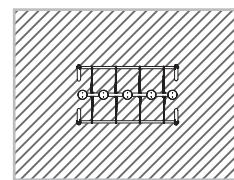
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



cm 600x450
m² 27,00



MISSOURI • 817 PASSERELLA # FOOTBRIDGE

Materiali principali utilizzati:

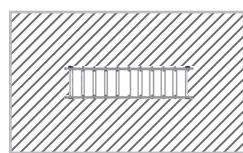
- Acciaio zincato a caldo
- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Hot dip galvanized steel
- Pressure treated glued laminated timber



cm 640x390
m² 0



ASSE DI EQUILIBRIO • 730

ASSE DI EQUILIBRIO # BALANCE BEAM

Materiali principali utilizzati:

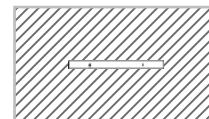
- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber



cm 550x316
m² 0



ASSE OSCILLANTE • 731

ASSE DI EQUILIBRIO # BALANCE BEAM

Materiali principali utilizzati:

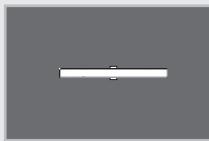
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

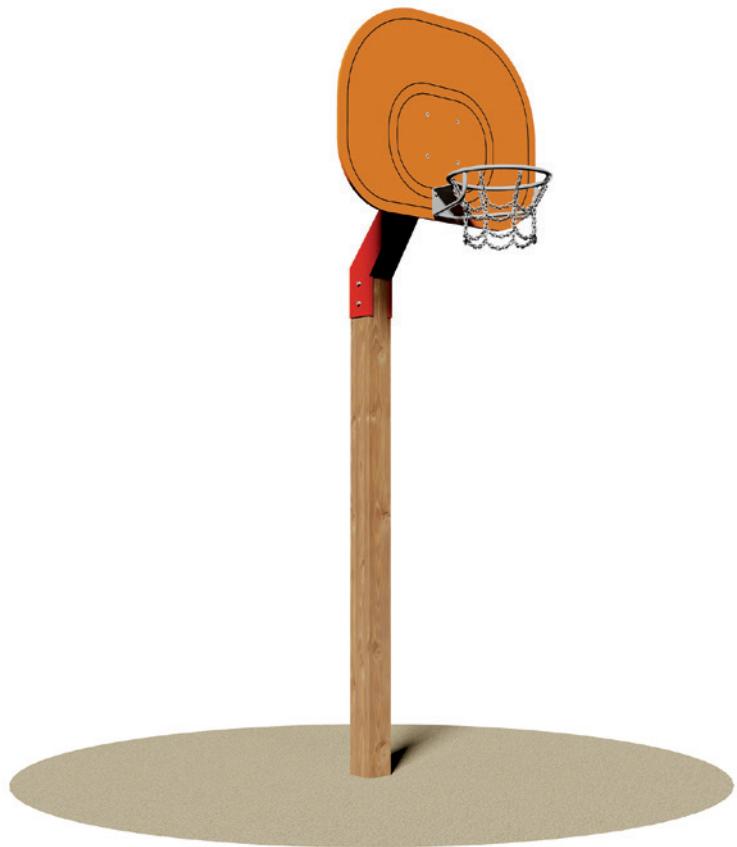
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel



cm 590x340
m² 20,00





kg 24 cm 250 h 1 1+ cm 130x120x365h

SUPER BASKET • 883

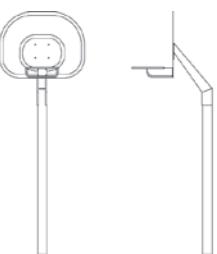
BASKET # BASKETBALL UNIT

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Hot dip galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



kg 36 cm 220 2-8 h 1 cm 72 4 cm 220x45x90h

EN 1176

cm 525x250
 m² 18,00

FURIA 4P • 895

CAVALLO # HORSE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Vetroresina

Main materials used:

- Hot dip galvanized steel
- Fiberglass

WORK • 894

TAVOLO RICREATIVO # RECREATIONAL TABLE

Materiali principali utilizzati:

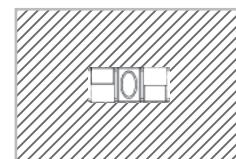
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Vetroresina

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Fiberglass



cm 510x390
m² 0



SAFARI EXPRESS • 729

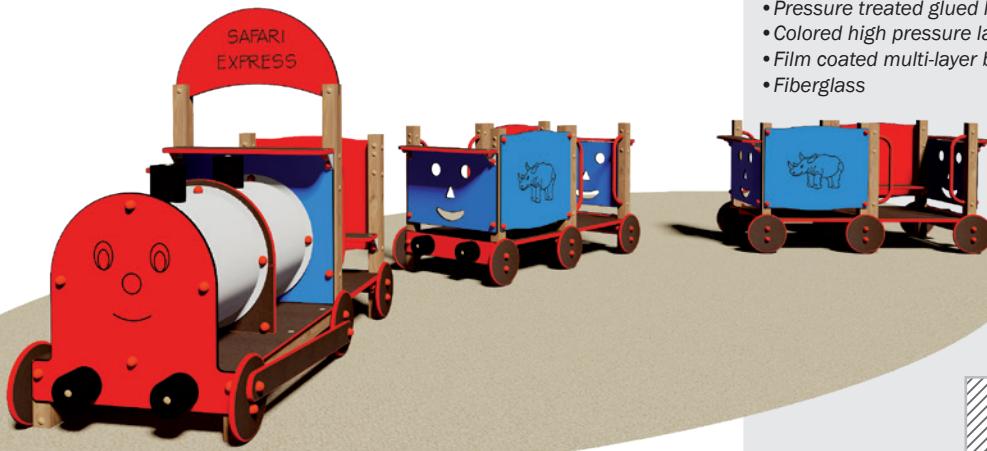
TRENINO # SMALL TRAIN

Materiali principali utilizzati:

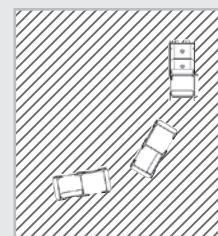
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Vetroresina

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Fiberglass



cm 850x790
m² 0



ILLINOIS • 292

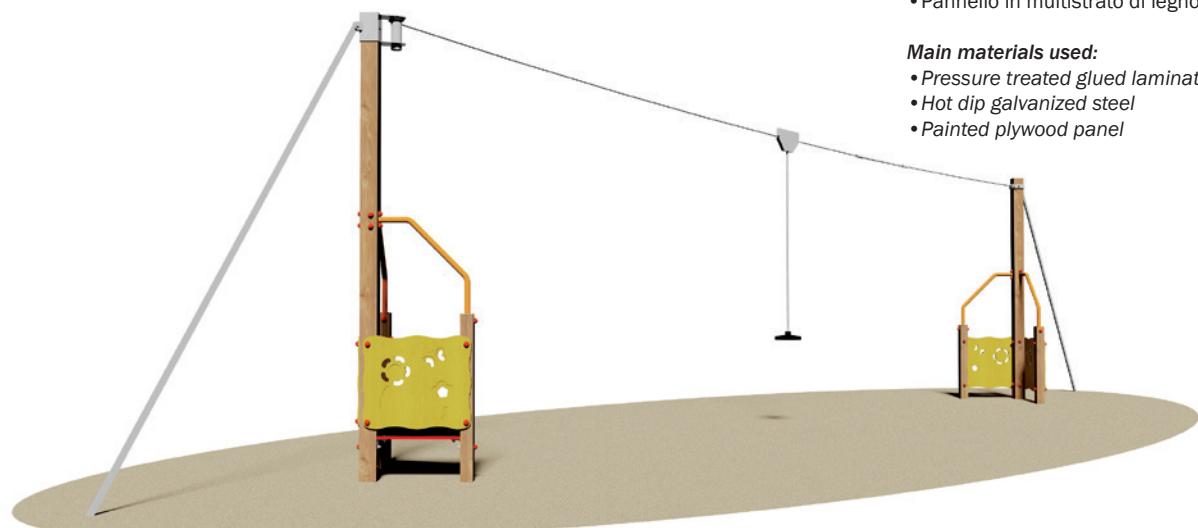
TELEFERICA # CABLEWAY

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Painted plywood panel



kg 25



cm 400



3-8



h 3



cm 100



1



cm
1330x110x324h



EN 1176

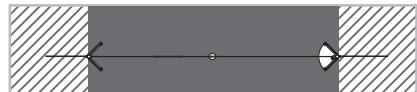


cm 1585x400



m²

39,00



ADELAIDE • 290

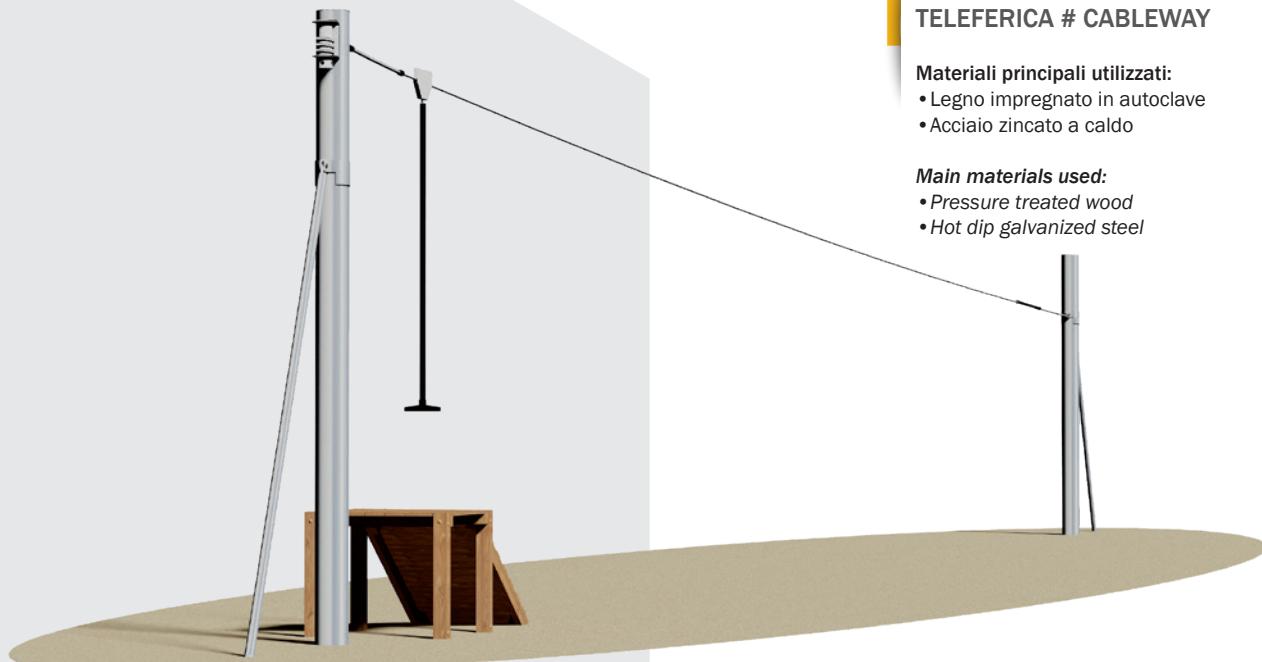
TELEFERICA # CABLEWAY

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel



kg 90



cm 470



5-12



h 4



cm 120



1



cm
3200x100x410h



EN 1176



cm 3380x400

m² 114,00





FROG • 1256

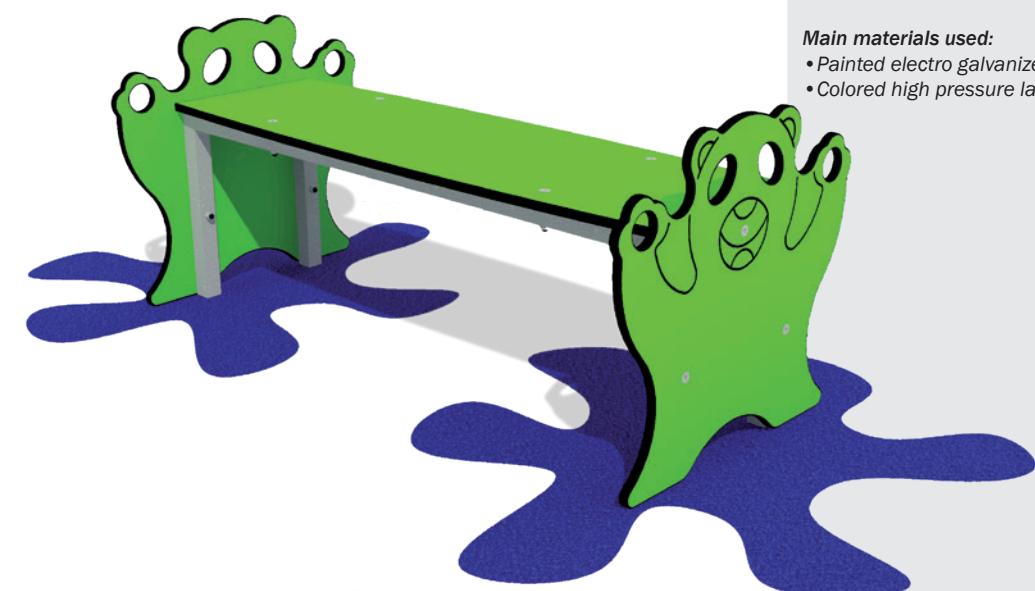
PANCHETTA # SMALL BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



JOGHI • 1257

PANCHETTA # SMALL BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



PANCA PER BAMBINI • 890

PANCA PER BAMBINI # BENCH FOR CHILDREN

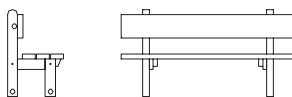


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



TAVOLO PER BAMBINI • 891

TAVOLO PER BAMBINI # TABLE FOR CHILDREN

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



MINITAVOLO CON 2 PANCHE • 816

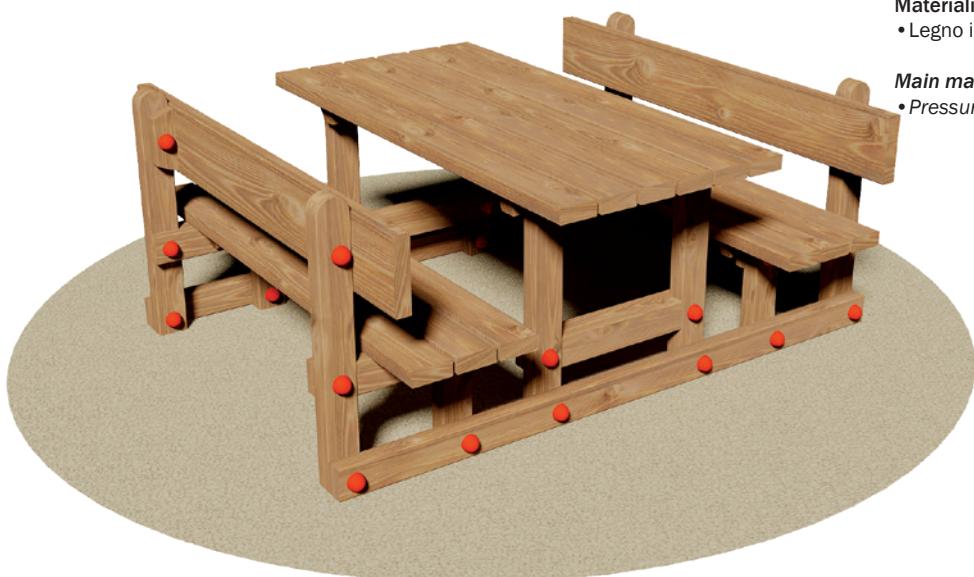
MINITAVOLO # MINI TABLE

Materiali principali utilizzati:

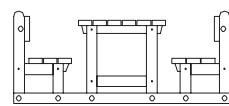
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



	kg 12		cm 160		2-8		h 1		cm 30		6		cm 120x145x60h		EN 1176
--	-------	--	--------	--	-----	--	-----	--	-------	--	---	--	----------------	--	---------



ROBIN HOOD • 1254

SET

Materiali principali utilizzati:

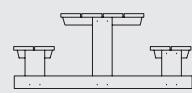
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



	kg 10		cm 126		2-6		h 1		cm 30		4		cm 126x120x56h
--	-------	--	--------	--	-----	--	-----	--	-------	--	---	--	----------------



MODERNA • 510

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood

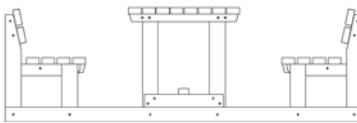


RELAX • 513

TAVOLO CON PANCHE # TABLE WITH BENCHES

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 30



cm 190



h 1



cm 45



6



cm
190x150x80h

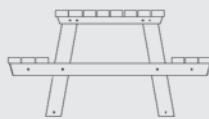
WEEK-END LIGHT • 512L
TAVOLO CON PANCHE # TABLE WITH BENCHES

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



WEEK-END CON SPALLIERA • 514

TAVOLO CON PANCHE # TABLE WITH BENCHES

Materiali principali utilizzati:

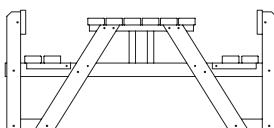
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



	kg 30
	cm 190
	h 1
	cm 45
	6
	cm 190x180x80h



PIC NIC • 626

TAVOLO CON PANCHE # TABLE WITH BENCHES

Materiali principali utilizzati:

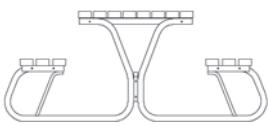
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel



	kg 30
	cm 190
	h 2
	cm 45
	6
	cm 190x183x77h



PIC NIC CON SPALLIERA • 625

TAVOLO CON PANCHE # TABLE WITH BENCHES

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot dip galvanized steel



kg 30



cm 190



h 2



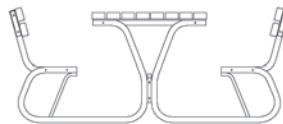
cm 45



6



cm 190x183x77h



GALAPAGOS • 212

TAVOLO # TABLE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Painted hot dip galvanized steel
- Hot dip galvanized steel



kg 36



cm 190



h 2



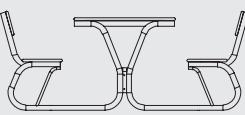
cm 45



6



cm 190x180x81h



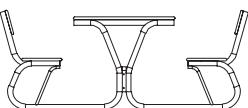


GALAPAGOS PLUS • 248

TAVOLO # TABLE



kg 36 cm 190 h 2 cm 45 5 cm 190x180x81h



CARTELLO PARCO GIOCHI • 675

CARTELLO PARCO GIOCHI # PLAYGROUND SIGN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Painted electrogalvanized steel
- Electro galvanized steel

kg 17 cm 300 h 0,5 cm 60x8x300h



BACHECA

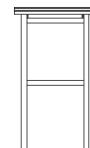
BACHECA # NOTICE BOARD

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel



• **670**

Pannello | Panel
cm 100x98,5h



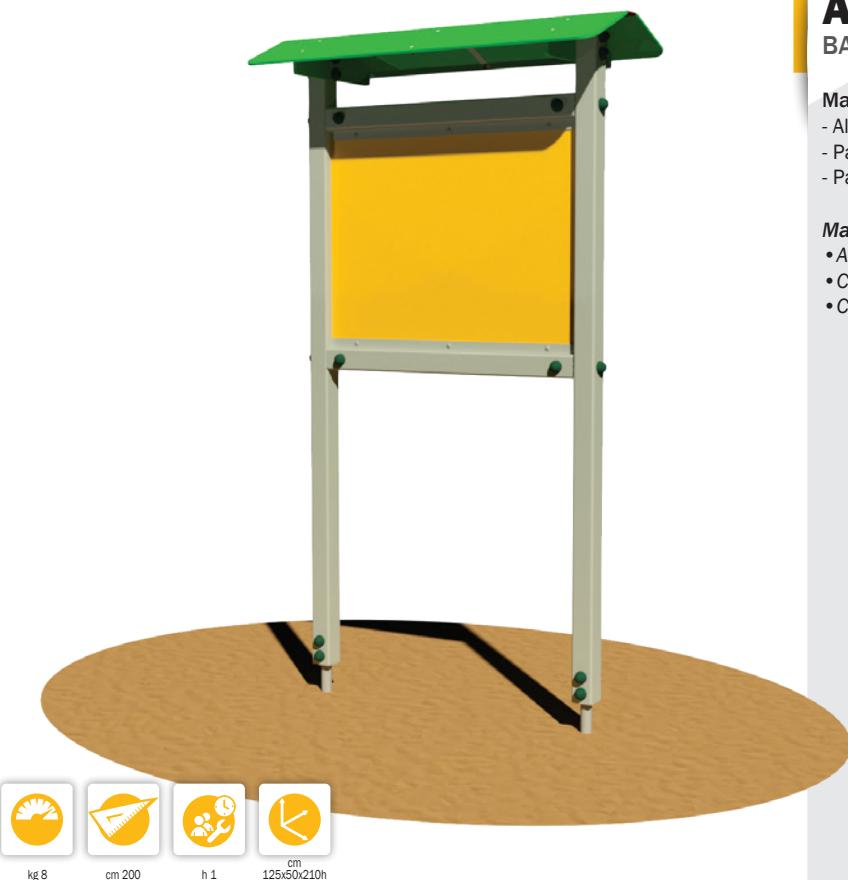
• **671**

Pannello | Panel
cm 120x98,5h



• **672**

Pannello | Panel
cm 140x98,5h



ARIEL • 682

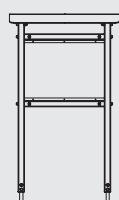
BACHECA # NOTICE BOARD

Materiali principali utilizzati:

- Alluminio
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Aluminium
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



KOLOR • 661

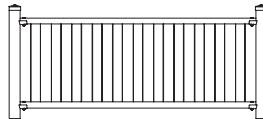
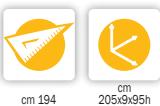
RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



PORTOFINO • 662

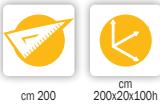
RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood

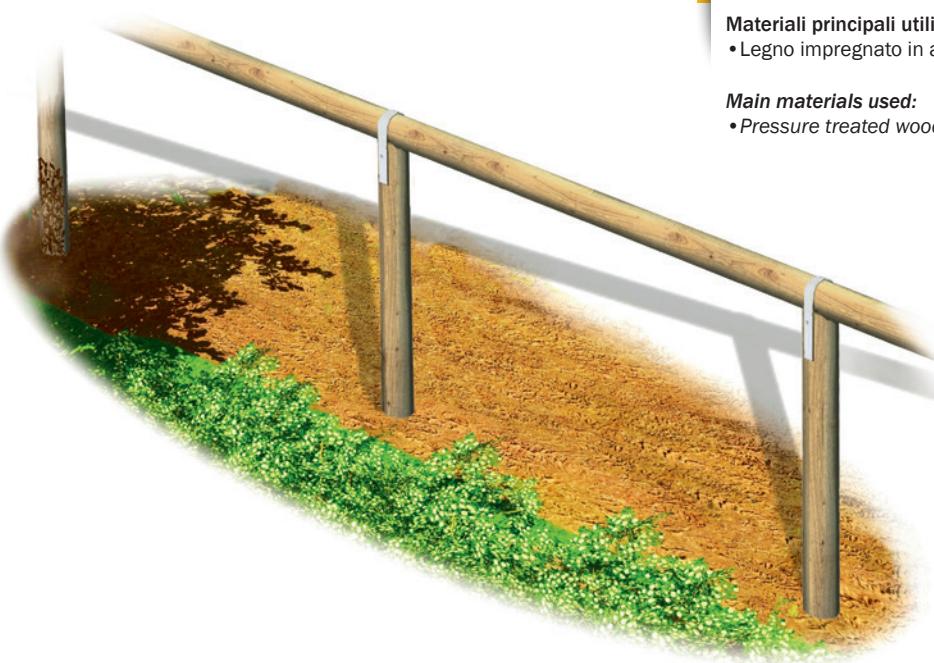


BOLZANO • 663

RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood

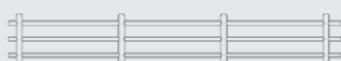


STELVIO • 666

RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood

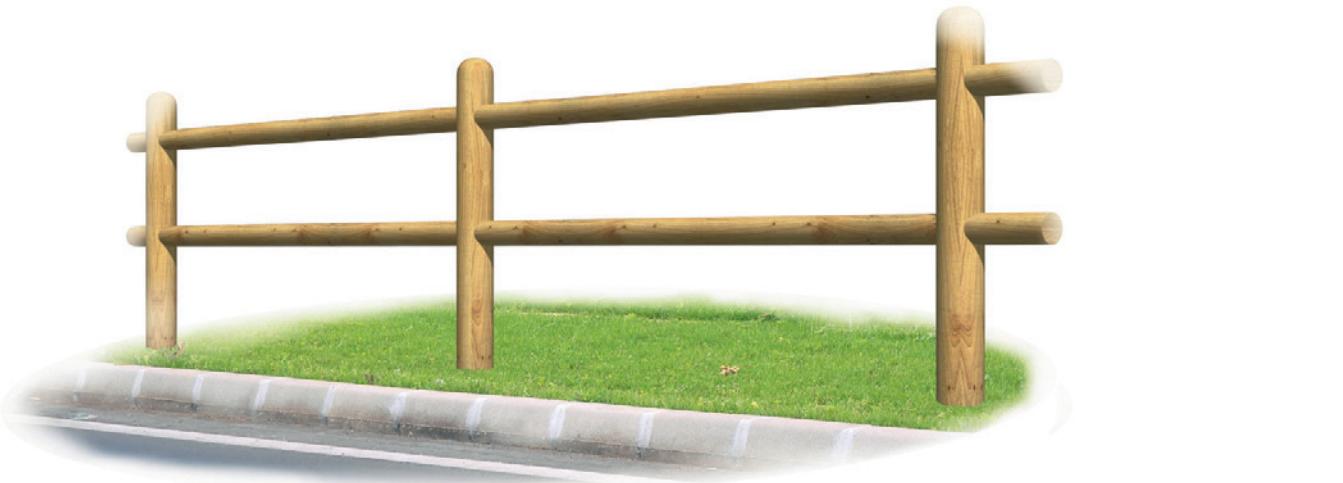


BRENNERO • 667

RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood



POLLINO • 668

RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated wood



IONIO • 674

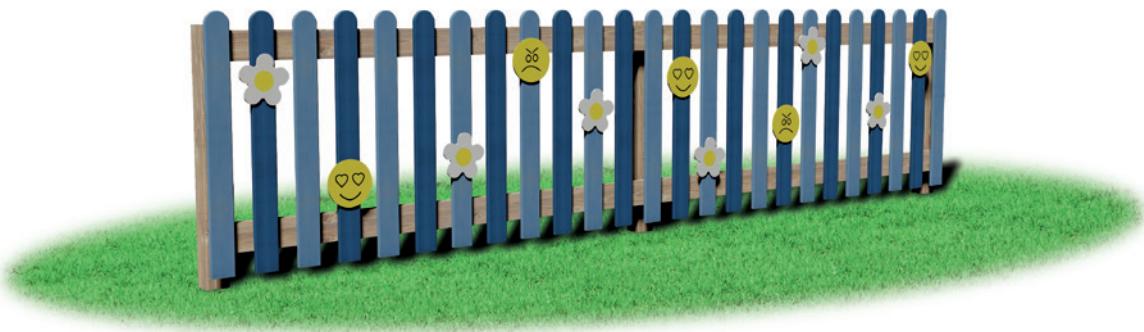
RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated stained wood



OPTIONAL:



FLOWER 677



SMILE 678



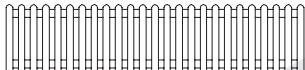
SMILE 679



cm 200



cm 200x14,5x10h



ADRIATICO • 676

RECINZIONE # FENCE

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



OPTIONAL:



FLOWER 677



SMILE 678



SMILE 679



cm 200



cm 200x14,5x10h





WILD • 683

ISOLA ECOLOGICA # RECYCLING POINT

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

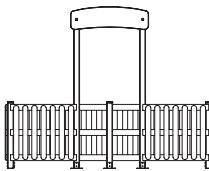
- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



cm 250

h 5

cm
315x115x245h



BAYWATCH • 923

TORRETTA DA SPIAGGIA # BEACH TOWER

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber



kg 20



cm 407



h 2



cm
119x180x480h







FITNESS



PERCORSO ATLETICO

- STAZ. CORPO LIBERO.....194
- SALTARE A PIEDI UNITI.....197
- FLESS. DEL TRONCO.....197
- TRAZIONI ALLA SBARRA...198
- CIRCONDUZ. BACINO.....198
- SLALOM H 150.....199
- TRAVE DI EQUILIBRIO.....199
- TRAZIONI ALLA SBARRA...200
- SUPERAM. OSTACOLI.....200
- FLESSIONI TRONCO
SU PANCA INCLINATA.....201
- PARALLELE.....201
- SUPERAM. OSTACOLI.....202
- APPOGGIO A BRACCIA
TESE SULLA SBARRA.....202
- FLESSIONI DEL TRONCO
SU PANCA ORIZZONTALE..203
- ARRAMPICATA ORIZZ.....204
- SLALOM H50.....204
- FLESSIONE BRACCIA....205
- ARRAMPICATA.....205
- STRETCHING.....206
- FLESSIONE BRACCIA....206

SOFT FITNESS

- STAZ. INIZIO PERCORSO..207
 - MOVIMENTO GAMBE.....207
 - MOV. GAMBE/SPALLE....208
 - PIEGAMENTI GAMBE.....208
 - PANCA ORIZZ. PLUS.....209
 - PANCA ORIZZONTALE....209
 - STABILITÀ SPALLA.....210
 - FLESSIONI APPOGGIO....210
 - OSCILLAZIONE TRONCO..211
 - TWIST.....211
 - PASSEGGIATA.....212
 - ROTAZIONE BRACCIA....213
- ## OUTDOOR GYM
- VOLANTE.....215
 - STRETCHING GAMBE....215
 - PASSEGGIATA SEMPLICE..215

AGILITY DOG

- PASSAGGIO CIRCOLARE...224
- PASSAGGIO CIRC. MOBILE..225
- PEDANA SMALL.....225
- PEDANA BIG.....226
- PEDANE SU E GIÙ.....227
- TRIS PEDANE SU E GIÙ....227
- SLALOM H 120.....228
- SUPERAM. OSTACOLI....229
- TUNNEL CURVO.....229
- TUNNEL DIRTTO.....230
- PONTE OSCILLANTE.....231
- PIRAMIDE.....231

CICLOCROSS

- ARENA DI SABBIA.....232
- CHICANE.....232
- DOSSI.....233
- CURVA SOPRAELEVATA...233
- TORNANTE.....234
- STRETTORIA.....234
- SOBBALZO.....235
- SLALOM H 150.....235
- SLALOM H 50.....236
- LABIRINTO.....236
- INCROCIO.....237
- PASSAGGIO EQUILIBRIO...237



ART. 2101

- Circonduzione del tronco a braccia tese
- Trunk rotation exercise



ART. 2102

- Circonduzione delle braccia
- Arms circle exercise



ART. 2103

- Circonduzione delle braccia
- Arms circle exercise



STAZIONI CORPO LIBERO

BODYWEIGHT EXERCISES

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel





ART. 2104

- Circonduzione delle braccia
- Arms circle exercise



ART. 2105

- Coordinazione degli arti
- Coordination and balance exercise



ART. 2106

- Flessione del tonco
- Trunk flection exercise



STAZIONI CORPO LIBERO BODYWEIGHT EXERCISES

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel





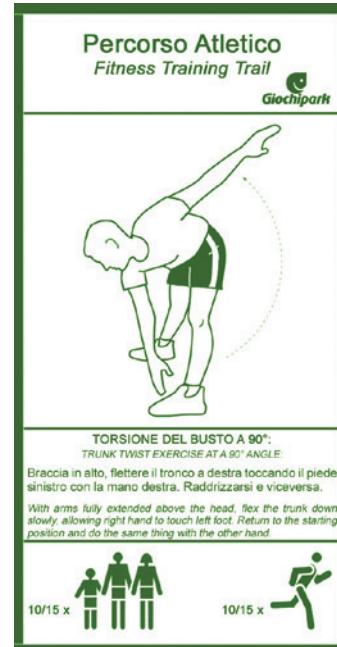
ART. 2107

- Flessione del tronco in avanti-basso
- Trunk flexion exercise



ART. 2108

- Flessione ed estensione delle gambe
- Leg flexion/extension exercise



ART. 2109

- Torsione del busto a 90°
- Trunk twist exercise at a 90° angle



STAZIONI CORPO LIBERO

BODYWEIGHT EXERCISES

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel





ART. 2130



SALTARE A PIEDI UNITI • 2110

JUMPING EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

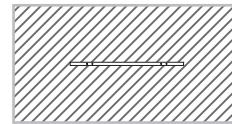
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 600x309
m² 0



ART. 2131



FLESSIONE DEL TRONCO • 2111

TRUNK FLECTION EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

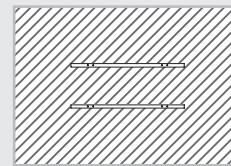
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 600x418
m² 0





ART. 2132



TRAZIONI ALLA SBARRA • 2112

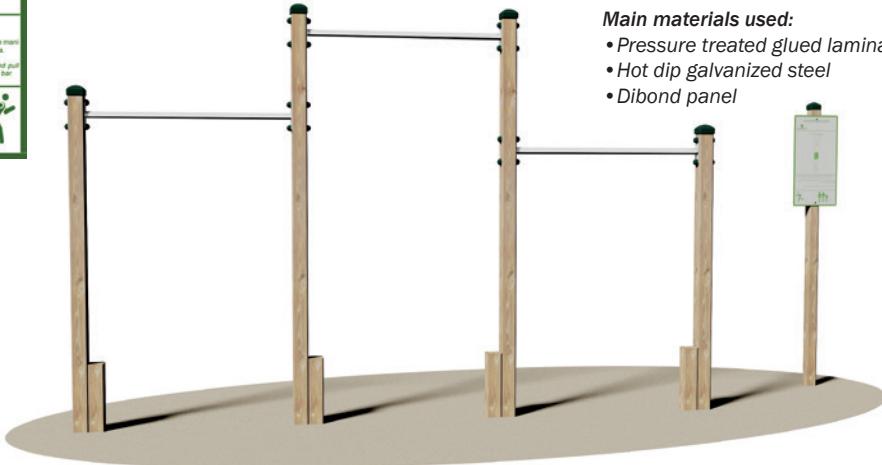
CHIN-UP EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

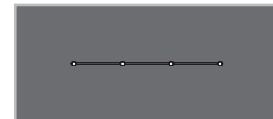
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 696x309
 m² 25,00



ART. 2133



CIRCONDUZIONE DEL BACINO • 2113

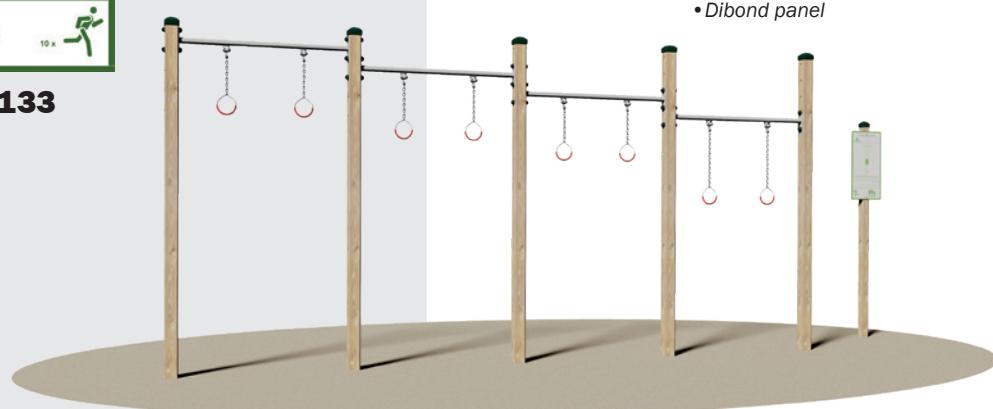
TORSO ROTATION EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

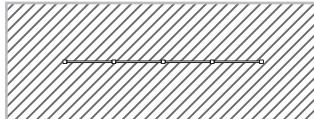
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 829x309
 m² 0





ART. 2134



SLALOM H150 • 2114

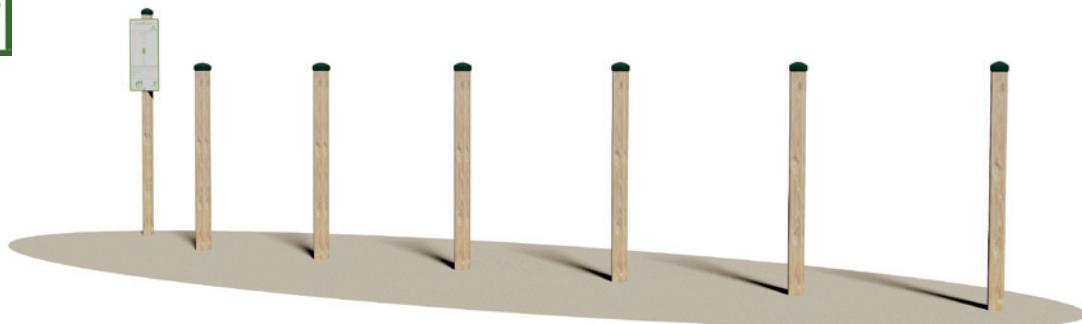
SLALOM H150 EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

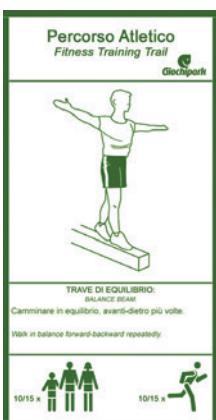
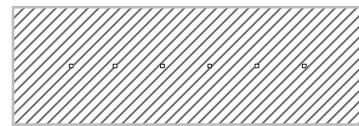
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel



cm 925x309
m² 0



ART. 2135



TRADE DI EQUILIBRIO • 2115

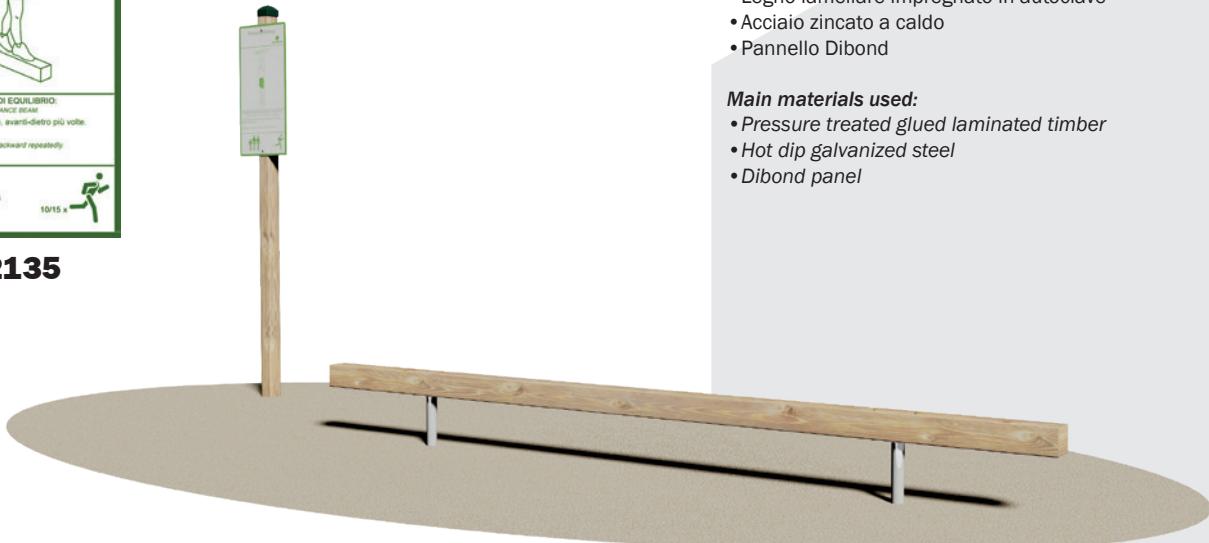
BALANCE BEAM

Materiali principali utilizzati:

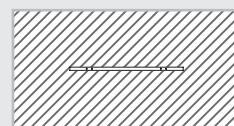
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 600x309
m² 0





ART. 2136



TRAZIONI ALLA SBARRA • 2116

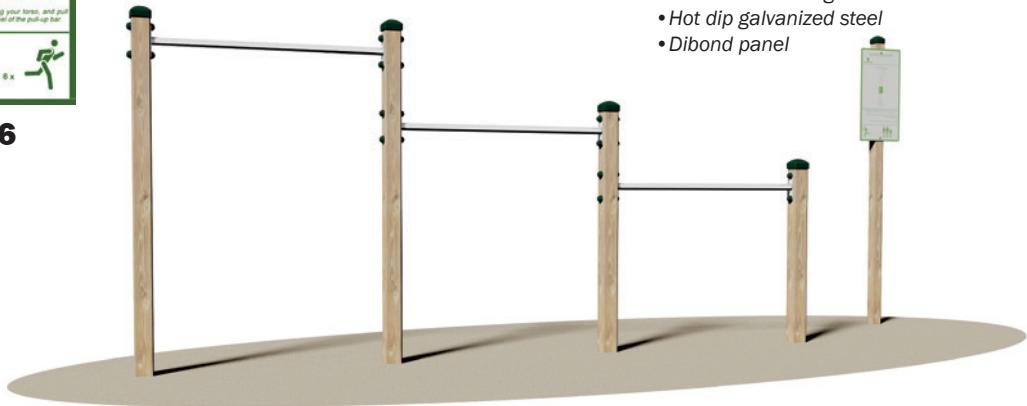
CHIN-UP EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

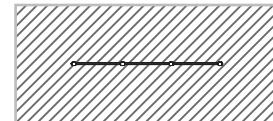
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 696x309
m² 0



ART. 2137



SUPERAMENTO OSTACOLI • 2117

OBSTACLES COURSE

Materiali principali utilizzati:

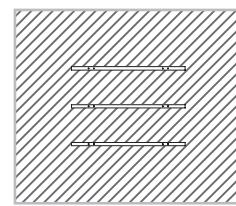
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 600x509
m² 0

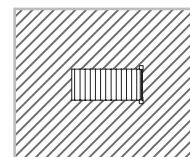




ART. 2138



cm 490x400
m² 0



ART. 2139

FLESSIONE DEL TRONCO SU PANCA INCLINATA • 2118

TRUNK FLECTION EXERCISE ON DECLINE BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel

PARALLELE • 2119

PARALLEL BARS EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

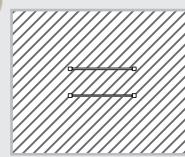
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 479x360
m² 0





ART. 2140

SUPERAMENTO OSTACOLI • 2120

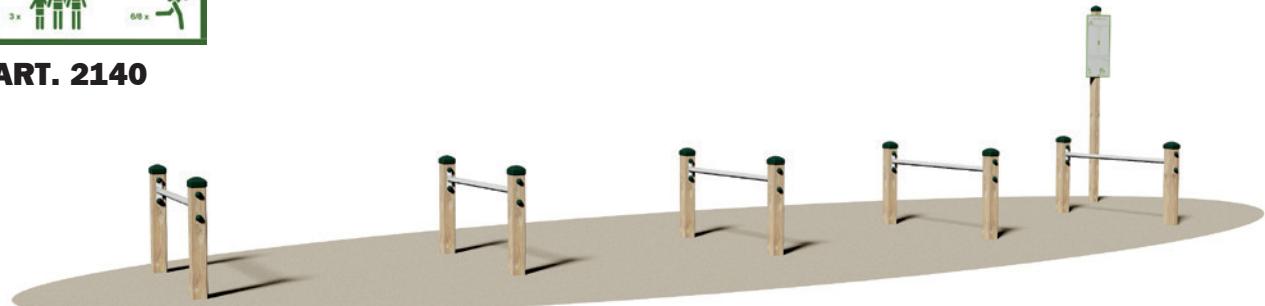
OBSTACLES COURSE

Materiali principali utilizzati:

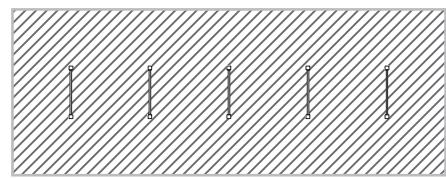
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 1145x438
m² 0



ART. 2141

APPOGGIO A BRACCIA TESE SULLA SBARRA • 2121

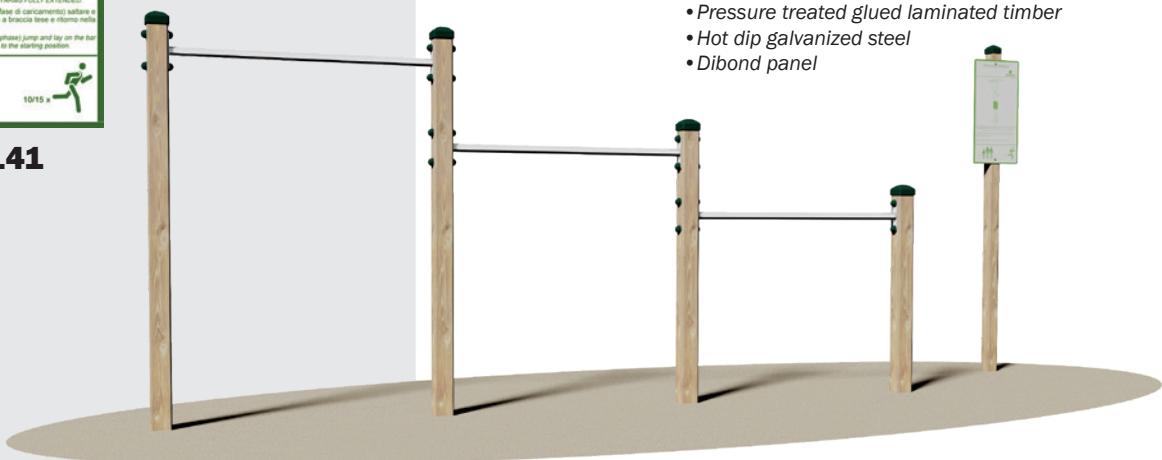
RESTING ON THE BEAM WITH ARMS FULLY EXTENDED

Materiali principali utilizzati:

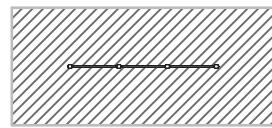
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 696x309
m² 0





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



	kg 43		cm 230		14+		h 1		cm 52		2		cm 230x100x125h
--	-------	--	--------	--	-----	--	-----	--	-------	--	---	--	-----------------



FLESSIONE DEL TRONCO SU PANCA ORIZZONTALE • 2122

TRUNK FLEXION EXERCISE ON BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

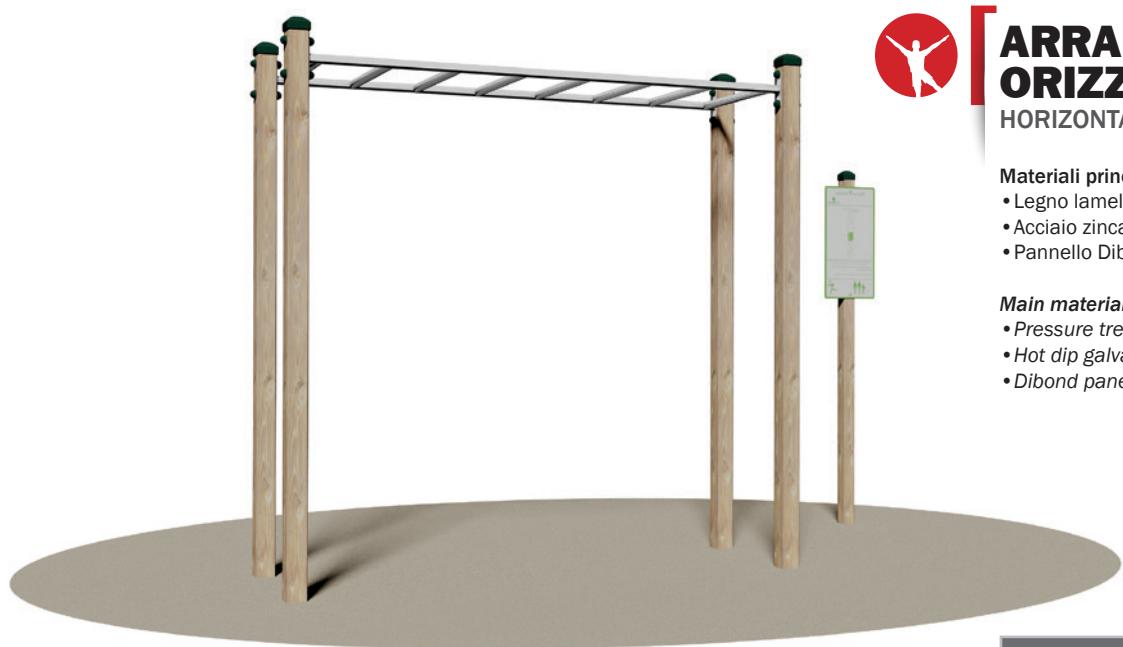
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 530x400
 m² 0

ART. 2142



ARRAMPICATA ORIZZONTALE • 2123

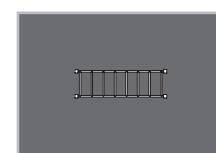
HORIZONTAL LADDER

Materiali principali utilizzati:

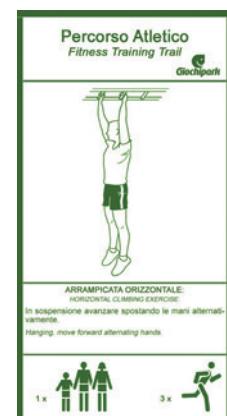
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

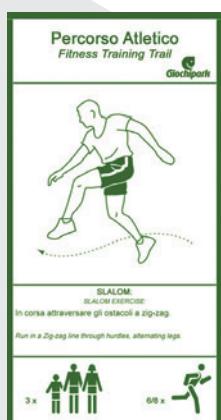
- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm² 545x375
m² 21,00



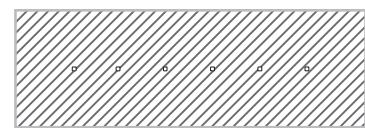
ART. 2143



ART. 2144



cm 925x309
m² 0





ART. 2145



FLESSIONE DELLE BRACCIA • 2125

ARMS FLECTION EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

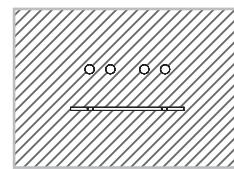
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 600x420
m² 0



ARRAMPICATA • 2126

CLIMBING EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 590x410
m² 25,00



ART. 2146



STRETCHING • 2127

STRETCHING

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 478x360

m² 0



ART. 2147

ART. 2149



FLESSIONE DELLE BRACCIA • 2128

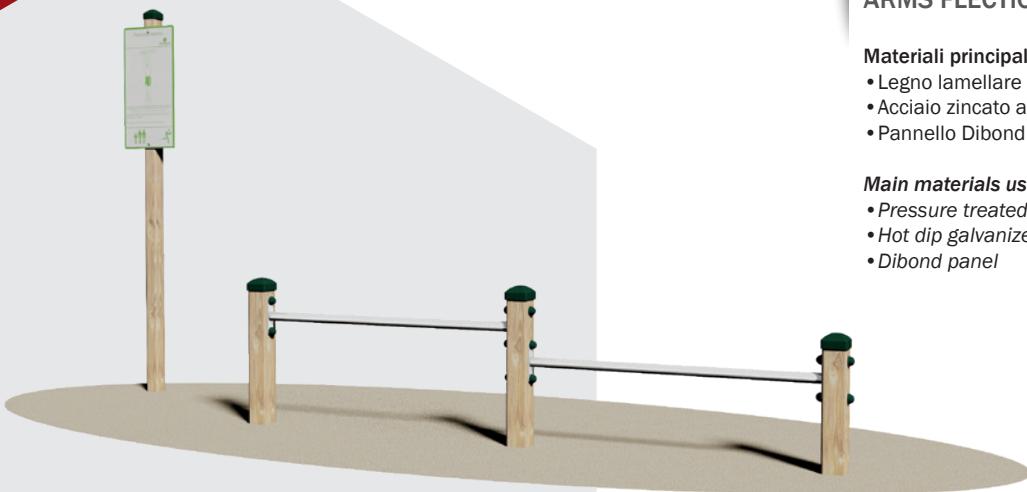
ARMS FLECTION EXERCISE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel
- Dibond panel



cm 567x309

m² 0



ART. 2148



STAZIONE DI INIZIO PERCORSO • 3011

STARTING POINT EXERCISE ROUTE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel



MOVIMENTO DELLE GAMBE • 3000

LEG EXERCISES

Materiali principali utilizzati:

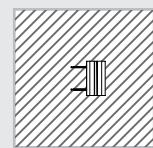
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel



cm 365x370
 m² 0





MOVIMENTO GAMBE E SPALLE • 3001

LEG & SHOULDER EXERCISES

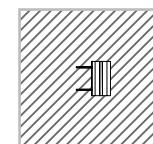
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x370
 m² 0



PIEGAMENTI DELLE GAMBE • 3002

LEG EXTENSIONS

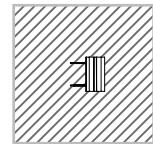
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x370
 m² 0





PANCA ORIZZONTALE PLUS • 3003

HORIZONTAL BENCH PLUS

Materiali principali utilizzati:

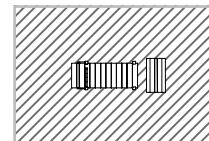
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel



cm 530x365
 m² 0



PANCA ORIZZONTALE • 3004

HORIZONTAL BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel



cm 530x365
 m² 0





STABILITÀ DELLA SPALLA • 3005 SHOULDER STABILITY EXERCISE

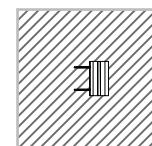
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x370
 m² 0



FLESSIONI IN APPOGGIO • 3006 ASSISTED EXTENSIONS

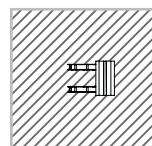
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x405
 m² 0





OSCILLAZIONE TRONCO • 3008

TRUNK ROTATIONS

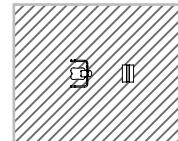
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x445
m² 0



TWIST • 3009

TWIST

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x445
m² 0





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 5



cm 250



25-75



h 1



1



cm
90x140x205h



PASSEGGIATA • 3007

WALKING

Materiali principali utilizzati:

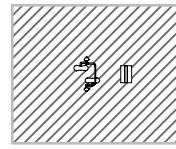
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x445

m² 0





ALTRA VISTA
SIDE VIEW



kg 12



cm 275



25-75



h 1



1



cm
75x90x215h



ROTAZIONE DELLE BRACCIA • 3010

ARM ROTATIONS

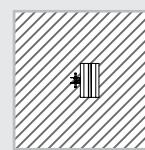
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Dibond panel

cm 365x355
 m² 0







VOLANTE • 1600

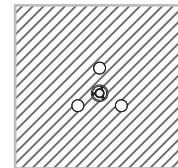
HIP TWISTER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm 435x450
m² 0



STRETCHING DELLE GAMBE • 1603

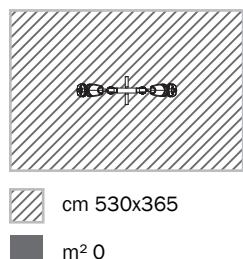
SEATED LEG PRESS

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



PASSEGGIATA SEMPLICE • 1605

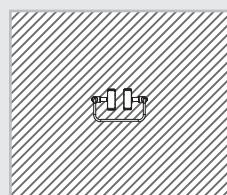
HEALTH WALKER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm 410x365
m² 0

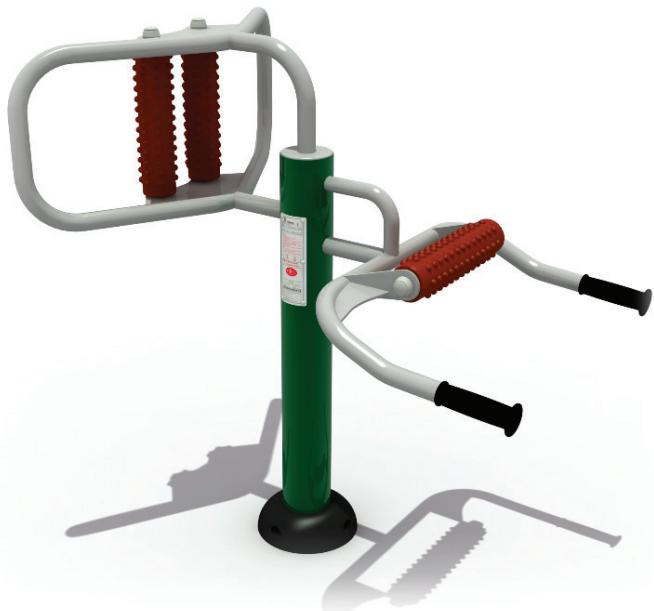


MASSAGGIO ALLA SCHIENA • 1606

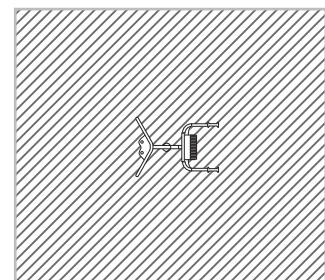
BACK MASSAGE

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



cm 415x385
 m² 0



OSCILLAZIONE LATERALE • 1607

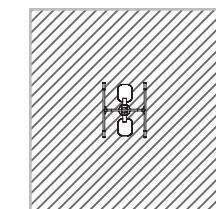
AIR SKIER

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



cm 415x390
 m² 0





VOGATORE • 1608 ROWER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



15+

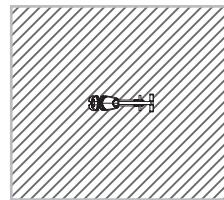


1



cm
139x81x120h

cm 440x385
 m² 0



PANCA PER ADDOMINALI • 1609 DOUBLE SIT UP BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



15+

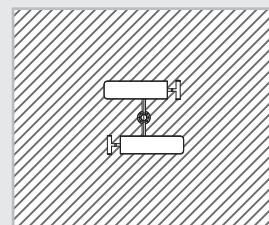


2



cm
146x134x70h

cm 445x440
 m² 0





SCI DI FONDO • 1610

SKY STEPPER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

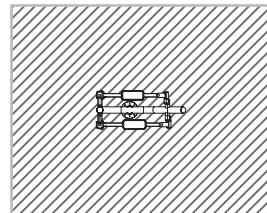
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm
125x63x149h

cm 425x355
 m² 0



ELEVATORE • 1614

DOUBLE PULL DOWN CHALLENGER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

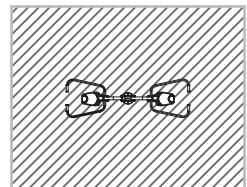
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm
257x84x220h

cm 505x365
 m² 0





BARRE PARALLELE • 1615

PARALLEL RAILS

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



15+

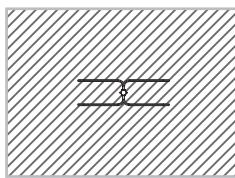


2



cm
195x55x156h

cm 505x365
 m² 0



15+



2



cm
115x112x162h



RUOTE • 1616

T'AI CHI SPINNERS

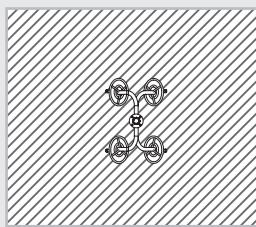
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

cm 415x412
 m² 0





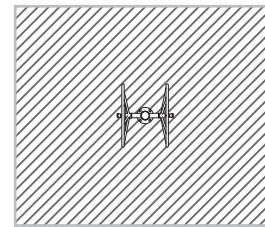
CERCHIO • 1617 BIG SHOULDER WHEEL

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



cm 381x385
m² 0

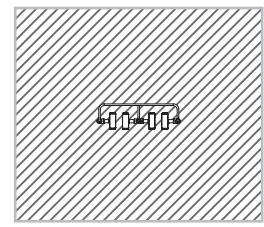


PASSEGGIATA DOPPIA • 1618 DOUBLE HEALTH WALKER

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel

cm 505x365
m² 0





BICICLETTA • 1619

BICYCLE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



15+

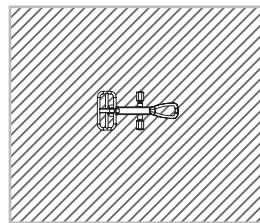


1



100x50x129h

cm 400x350
 m² 0



15+



1



91x66x127h



CAVALLO • 1620

HORSE RIDER

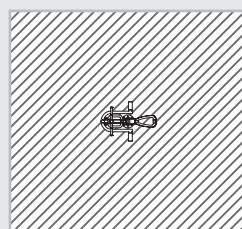
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

cm 391x366
 m² 0





SANSONE • 997

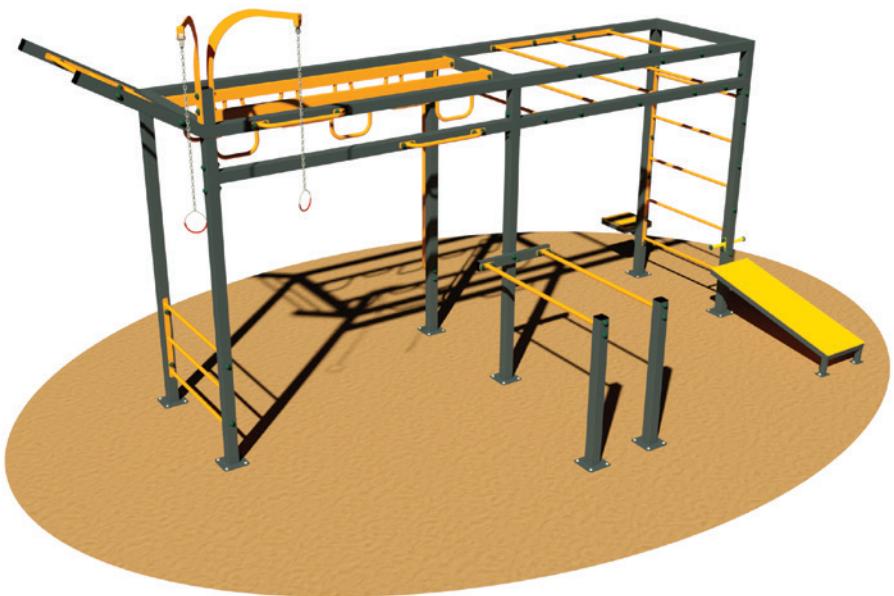
CALISTHENICS SANSONE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

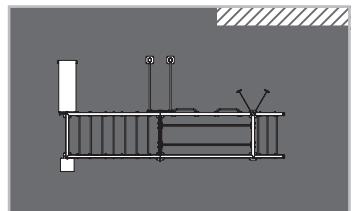
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



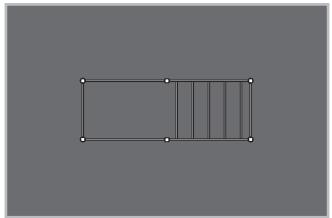
CONFORMITY
EN 16630

cm 900x550
m² 48,00



CONFORMITY
EN 16630

cm 805x532
m² 40,00





ERCOLE • 1621

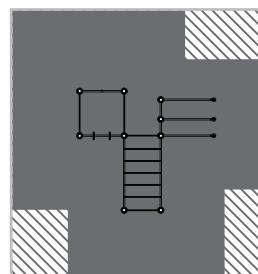
CALISTHENICS ERCOLE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



CONFORMITY
EN 16630

cm 804x844
m² 48,00



ACHILLE • 1622

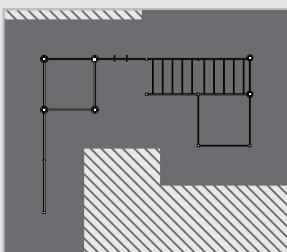
CALISTHENICS ACHILLE

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



CONFORMITY
EN 16630

cm 1188x978
m² 82,00



ALTRA VISTA
SIDE VIEW



cm
80x9x128h



PASSAGGIO CIRCOLARE • 3250 HOOP JUMP

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in polietilene PEHD

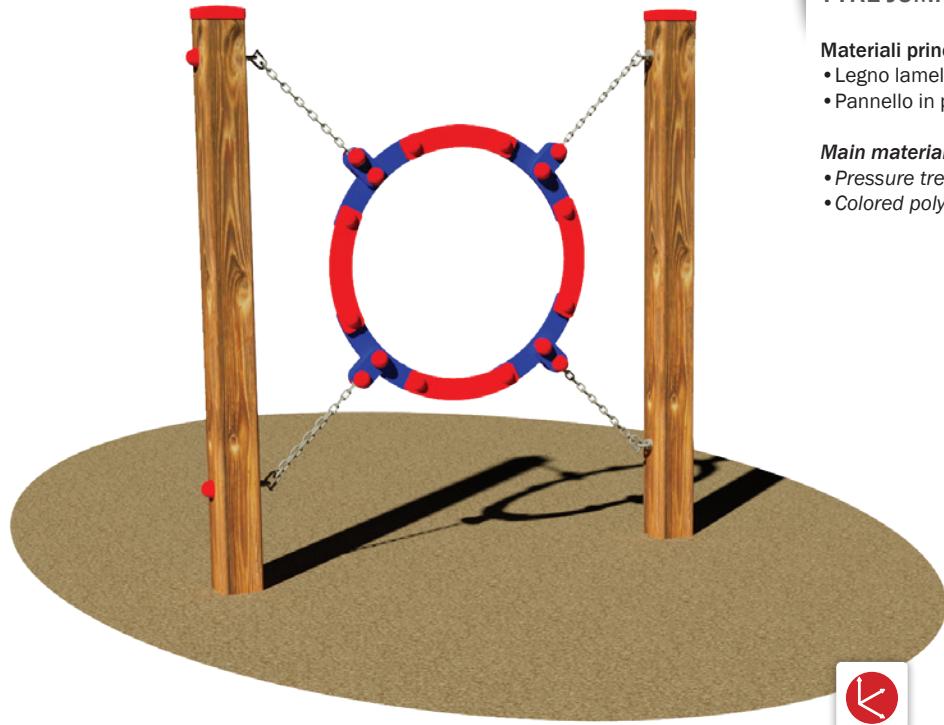
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)



PASSAGGIO CIRCOLARE MOBILE • 3251

TYRE JUMP



cm
113x7x120h



PEDANA SMALL • 3252

SMALL PAUSE TABLE



cm
64x64x70h





ALTRA VISTA SIDE VIEW



cm
100x100x70h



PEDANA BIG • 3253 BIG PAUSE TABLE

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



PEDANE SU E GIÙ • 3254

MINI A-FRAME

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm
275x68x70h



TRIS PEDANE SU E GIÙ • 3255

WALK RAMP

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

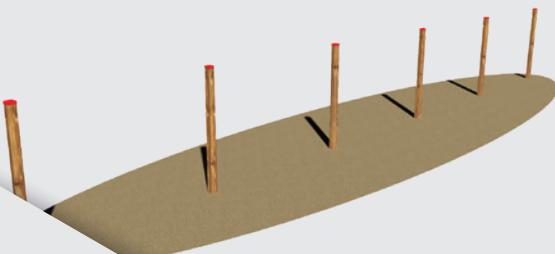
- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm
355x64x70h



ALTRA VISTA
SIDE VIEW



cm
950x7x120h



SLALOM H120 • 3256
SLALOM H 120

Materiali principali utilizzati:
• Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:
• Pressure treated glued laminated timber



SUPERAMENTO OSTACOLI • 3257

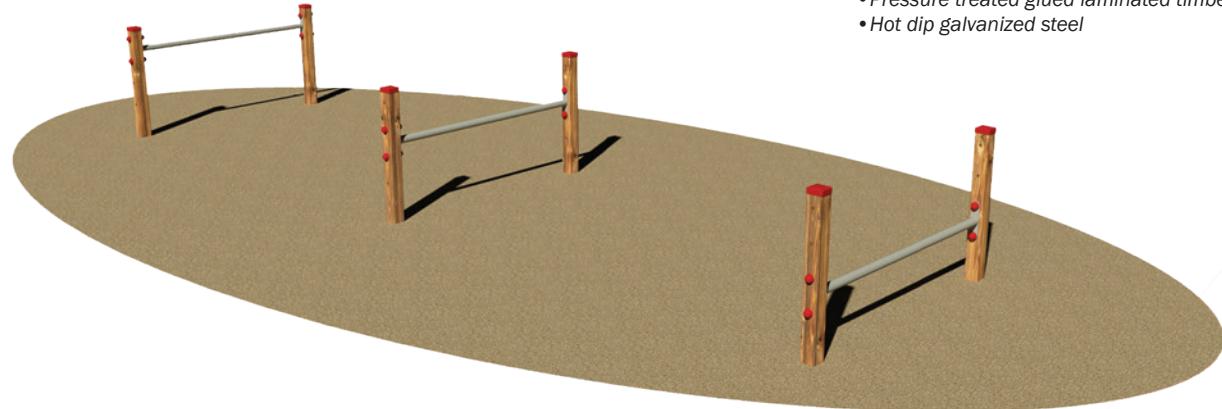
HURDLES

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot dip galvanized steel



cm

525x134x70h

TUNNEL CURVO • 3258

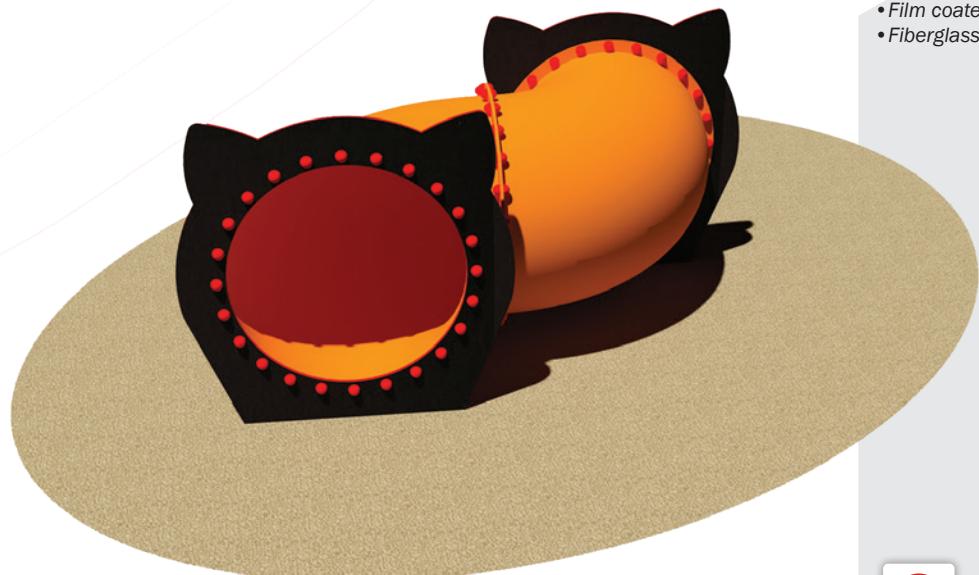
CURVED TUNNEL

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Vetroresina

Main materials used:

- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Fiberglass

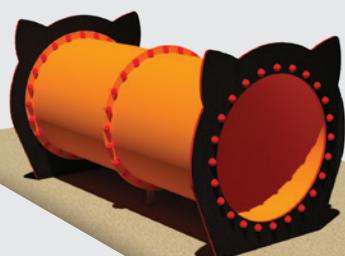


cm

209x105x105h



ALTRA VISTA SIDE VIEW



cm
183x107x105h



TUNNEL DRITTO • 3259 TUNNEL

Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Vetroresina

Main materials used:

- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Fiberglass



PONTE OSCILLANTE • 3260

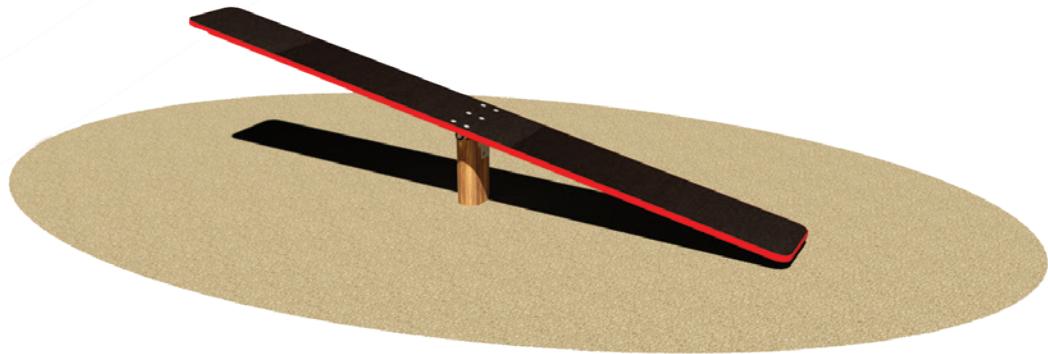
SEE-SAW

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm
250x30x33h

PIRAMIDE • 3261

A-FRAME

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm
145x82x145h



ARENA DI SABBIA • 3201 SAND PIT

Materiali principali utilizzati:
• Legno impregnato in autoclave
• Pannello Dibond

Main materials used:
• Pressure treated wood
• Dibond panel



cm
345x324x15h



CHICANE • 3202 CHICANE

Materiali principali utilizzati:
• Legno lamellare impregnato in autoclave
• Legno impregnato in autoclave
• Pannello Dibond

Main materials used:
• Pressure treated glued laminated timber
• Pressure treated wood
• Dibond panel



cm
575x560x108h



DOSSI • 3203 BUMPS

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
255x120x21h



CURVA SOPRAELEVATA • 3204 OVERPASS

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
965x450x45h



TORNANTE • 3205

HAIRPIN TURN

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated wood

- Dibond panel



cm
140x174x45h



STRETTOIA • 3206

FUNNEL

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated wood

- Dibond panel



cm
290x84x12h



SOBBALZO • 3207

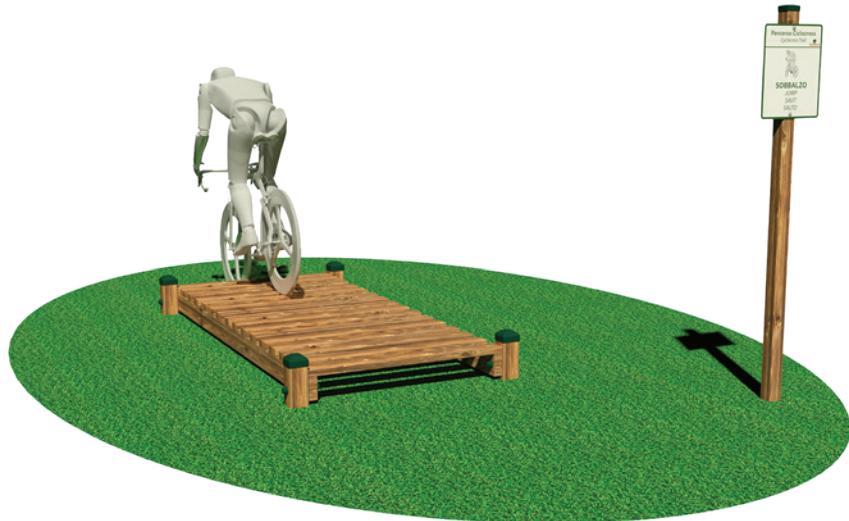
JUMP

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
235x119x22h



SLALOM H150 • 3208

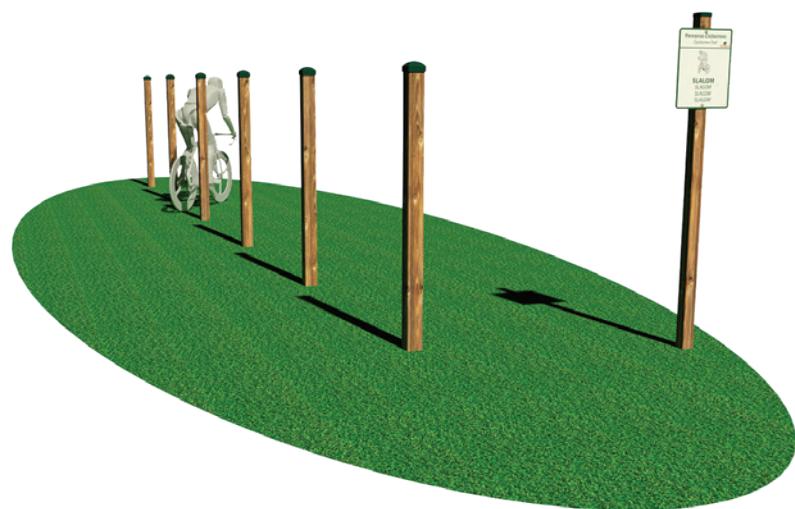
SLALOM H 150

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
960x9x150h



SLALOM H50 • 3209

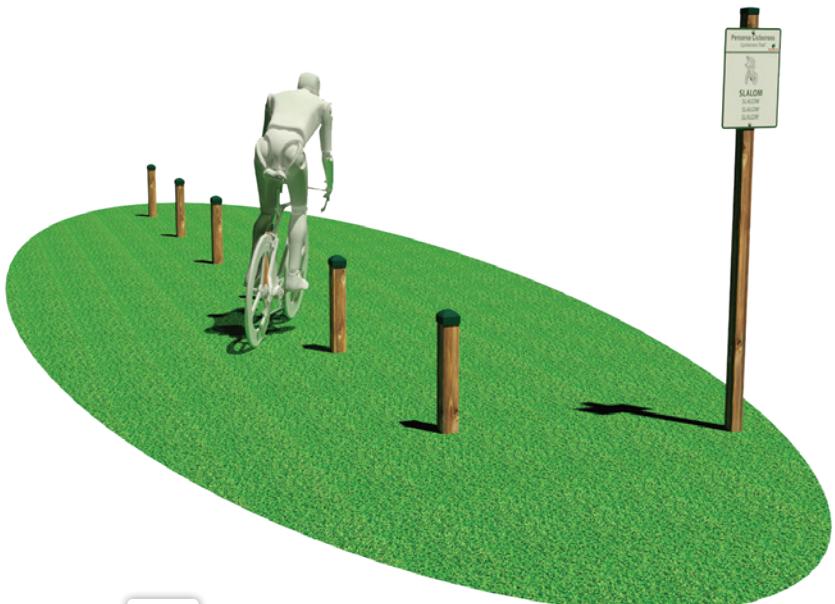
SLALOM H 50

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
960x950h



LABIRINTO • 3210

LABYRINTH

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
414x215x200h



INCROCIO • 3211 CROSSROAD

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
360x355x55h



PASSAGGIO DI EQUILIBRIO • 3212 EQUILIBRIUM

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Legno impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Pressure treated wood
- Dibond panel



cm
417x68x45h

ARREDO urbano

L'idea di rendere speciale e divertente il parco di ogni città da sempre viaggia parallelamente al desiderio di rendere belli e vivibili gli spazi pubblici.

Percepire l'armonia della città significa viverla serenamente e con piacere. Ogni dettaglio può fare la differenza.

I nostri artigiani, da sempre, hanno sviluppato diverse linee di arredo urbano che, grazie al design e all'utilizzo di materiali e componenti all'avanguardia, ben si adattano ad ogni spazio esterno e ad ogni esigenza.

Realizziamo un'ampia gamma di panchine, cestini, fioriere, dissuasori, posacenere, portabici, pensiline, ecc.

Qualità e bellezza, binomio perfetto per rendere speciali tutti i luoghi pubblici.

Una particolare attenzione è dedicata all'inclusività, perché crediamo che tutti abbiano il diritto di vivere gli spazi pubblici senza incontrare barriere.



URBAN Collection

We believe that making
a public park of any city something
special and creating beautiful
and comfortable public spaces
have to go hand in hand.

The perceptions of urban
environmental aesthetics directly
affect the feelings of individuals.
Details make the difference.

Thanks to the design and the use
of cutting-edge materials and
components, our craftsmen have
developed various lines of street
furniture that suit every
outdoor space and all users.

We manufacture a wide
range of benches, bins,
flowerpots, bollards, ashtrays,
bicycle stands and shelters.

Quality and beauty, the perfect
match to make all urban
environments special.

We believe that public spaces
are to be enjoyed by everyone.
That's why we also offer products
that have been specially designed
to support full inclusivity.







PANCHINE BENCHES

- BOSCHETTO.....242
- IDOLA.....242
- DEIMOS.....243
- DEIMOS CURVA.....244
- EMPIRE.....245
- LIBRA.....246
- ARIES.....247
- SHARK2.....248
- ASTORIA.....248
- ROYAL.....249
- TIARA.....249
- HELIA 150.....250
- HELIA 200.....251
- MILLENIA.....252
- ARMONIA.....253
- NOSTALGIA.....253
- SHOGUN.....254
- KATE.....255
- GHOST.....256
- BOLOGNA.....257
- UNIVERSALE 150.....258
- UNIVERSALE 200.....259
- COMPAGNIA.....260
- FORESTA.....261
- TETRIS.....261
- GARDEN.....262
- RESORT.....262
- SAKÈ.....263
- FIRENZE.....264
- VENEZIA.....264
- ROMA.....265
- EUROPA.....266
- SHARON.....266
- ARKOS.....267
- SHARK1.....268
- ANATOMICA.....269
- BOSCO.....269
- TIFFANY.....270
- SALISBURGO.....270
- RED LADY.....271
- GREEN LADY.....271
- COMFORT.....272
- ALICIA WOOD.....273
- FORTUNA.....274
- PARIGI.....274
- ROMANTICA.....275
- ALICIA POLY.....276
- DAYTONA.....276
- ALPHA.....277
- GAMMA.....277
- BETA.....278
- BETA LIGHT.....278
- HOGAN.....279
- HOGAN SCHIENALE....279
- HOGAN CURVA.....280
- SEDUTA HOGAN.....280
- VENERE.....281
- ATENA.....281



BOSCHETTO • 253

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Hot dip galvanized steel
- Pressure treated pine wood



cm
190x52x45h



190 cm



52 cm



45 cm

IDOLA • 214

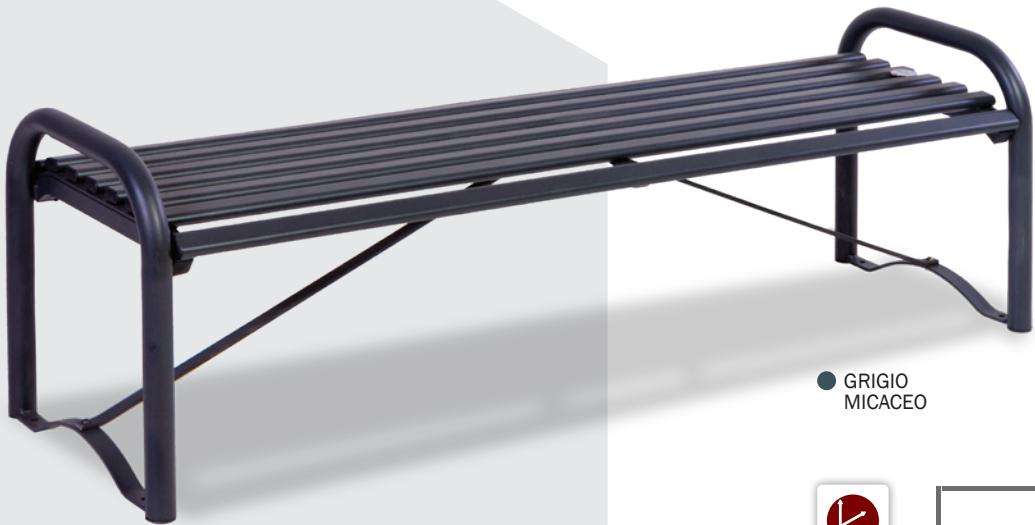
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



● GRIGIO
MICACEO



cm
158x48x51h



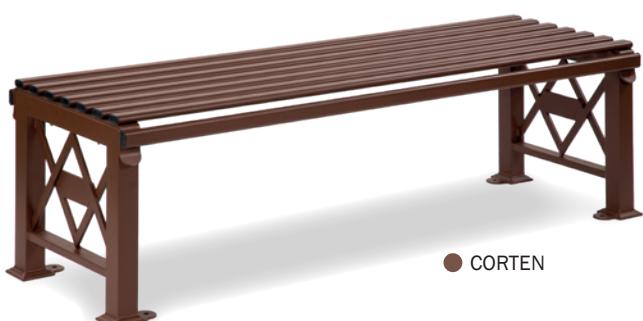
158 cm



48 cm



51 cm



DEIMOS • 228 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

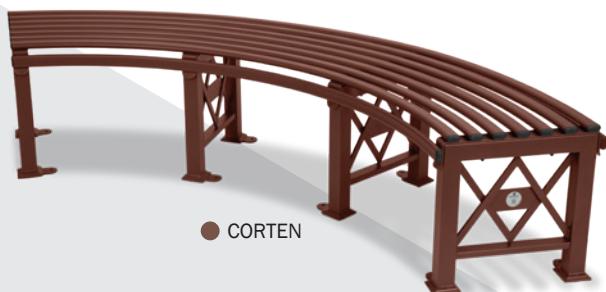
- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



150 cm 49 cm 47 cm



DEIMOS CURVA • 221CO
panca # curved bench

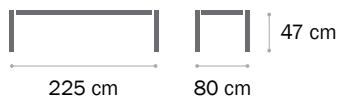


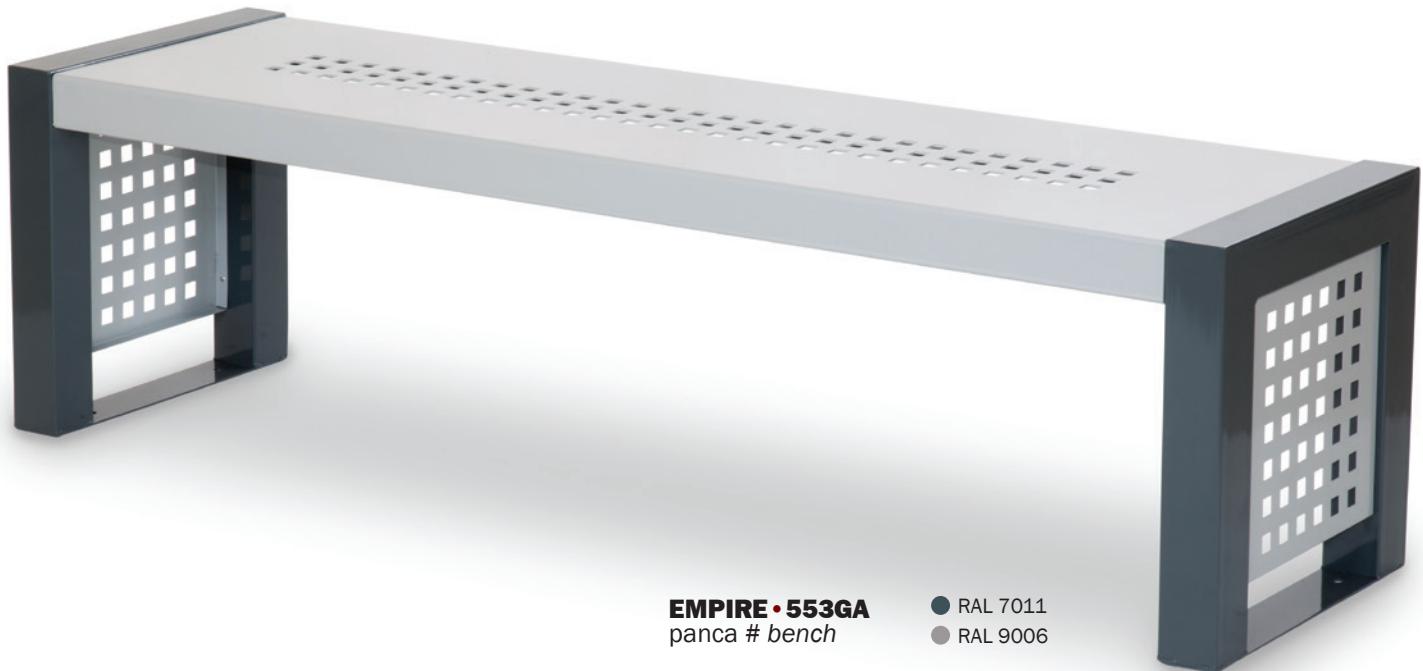
DEIMOS CURVA • 221MI
panca # curved bench

DEIMOS CURVA • 221 PANCA # CURVED BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

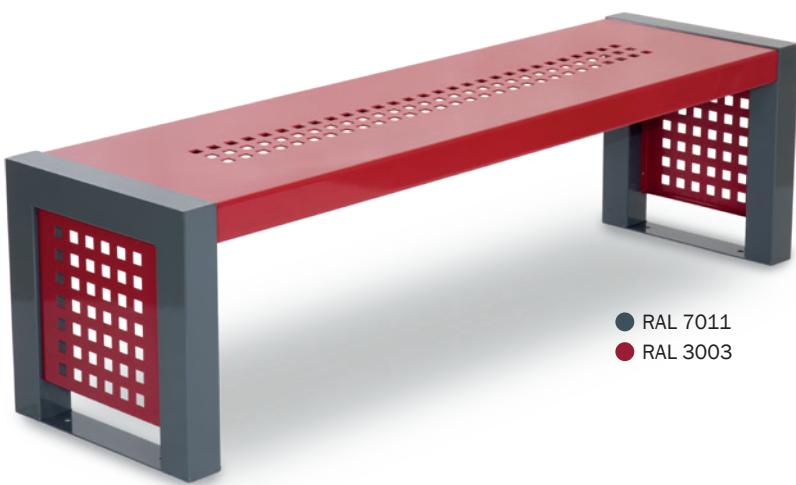
Main materials used:
• Painted electro galvanized steel





EMPIRE • 553GA
panca # bench

● RAL 7011
● RAL 9006



EMPIRE • 553GR
panca # bench

● RAL 7011
● RAL 3003

EMPIRE • 553 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



cm
165x45x45h





LIBRA • 234MIGR
panca # bench

● GRIGIO MICACEO



LIBRA • 234MIMA
panca # bench

● GRIGIO MICACEO



LIBRA • 234COGR
panca # bench

● CORTEN



LIBRA • 234COMA
panca # bench

● CORTEN

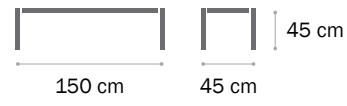
LIBRA • 234 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated stained pine





ARIES • 235MIGR
panca # bench

● GRIGIO MICACEO



ARIES • 235MIMA
panca # bench

● GRIGIO MICACEO



ARIES • 235COGR
panca # bench

● CORTEN



ARIES • 235COMA
panca # bench

● CORTEN

ARIES • 235 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated stained pine



SHARK 2 • 563

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood



ASTORIA • 564

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood



ROYAL • 249

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio verniciato

Main materials used:

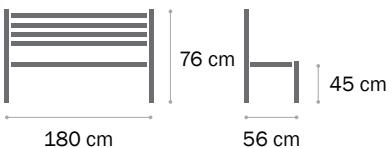
- Painted steel



● GRIGIO MICACEO



cm
180x56x76h



TIARA • 227

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

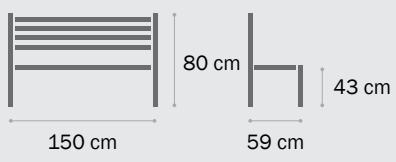
- Painted electro galvanized steel



● GRIGIO MICACEO



cm
180x56x76h





HELIA 150 • 231MICO
panca # bench

● GRIGIO MICACEO
● CORTEN



HELIA 150 • 231CO
panca # bench

● CORTEN



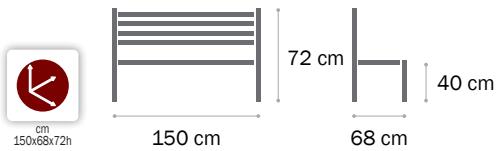
HELIA 150 • 231MI
panca # bench

● GRIGIO MICACEO

HELIA 150 • 231 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel





HELIA 200•232CO
panca # bench

● CORTEN



HELIA 200•232MI
panca # bench

● GRIGIO MICACEO



HELIA 200•232MICO
panca # bench

● GRIGIO MICACEO
● CORTEN

HELIA 200•232 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel





MILLENIUM 229MICO
panca # bench

● GRIGIO MICACEO
● CORTEN



MILLENIUM 229MI
panca # bench

● GRIGIO
MICACEO



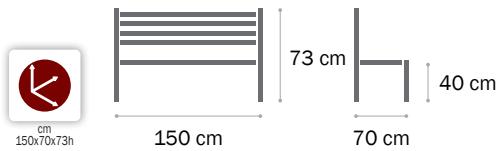
MILLENIUM 229CO
panca # bench

● CORTEN

MILLENIUM 229 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



ARMONIA • 555

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

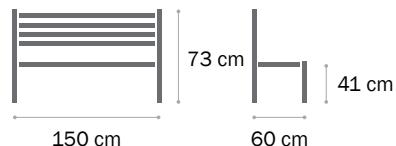
Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



● GRIGIO MICACEO



cm
150x60x73h



NOSTALGIA • 230

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

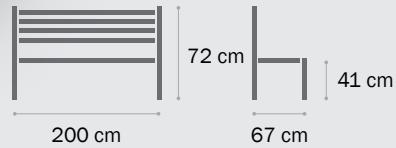
Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



● GRIGIO MICACEO



cm
200x67x72h

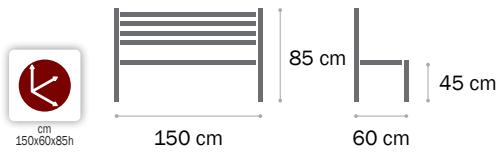




SHOGUN • 551 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel





KATE • 552GV
panca # bench

- RAL 7011
- RAL 6005



KATE • 552GR
panca # bench

- RAL 7011
- RAL 3003



KATE • 552BB
panca # bench

- RAL 5001
- RAL 5024

KATE • 552 PANCA # BENCH

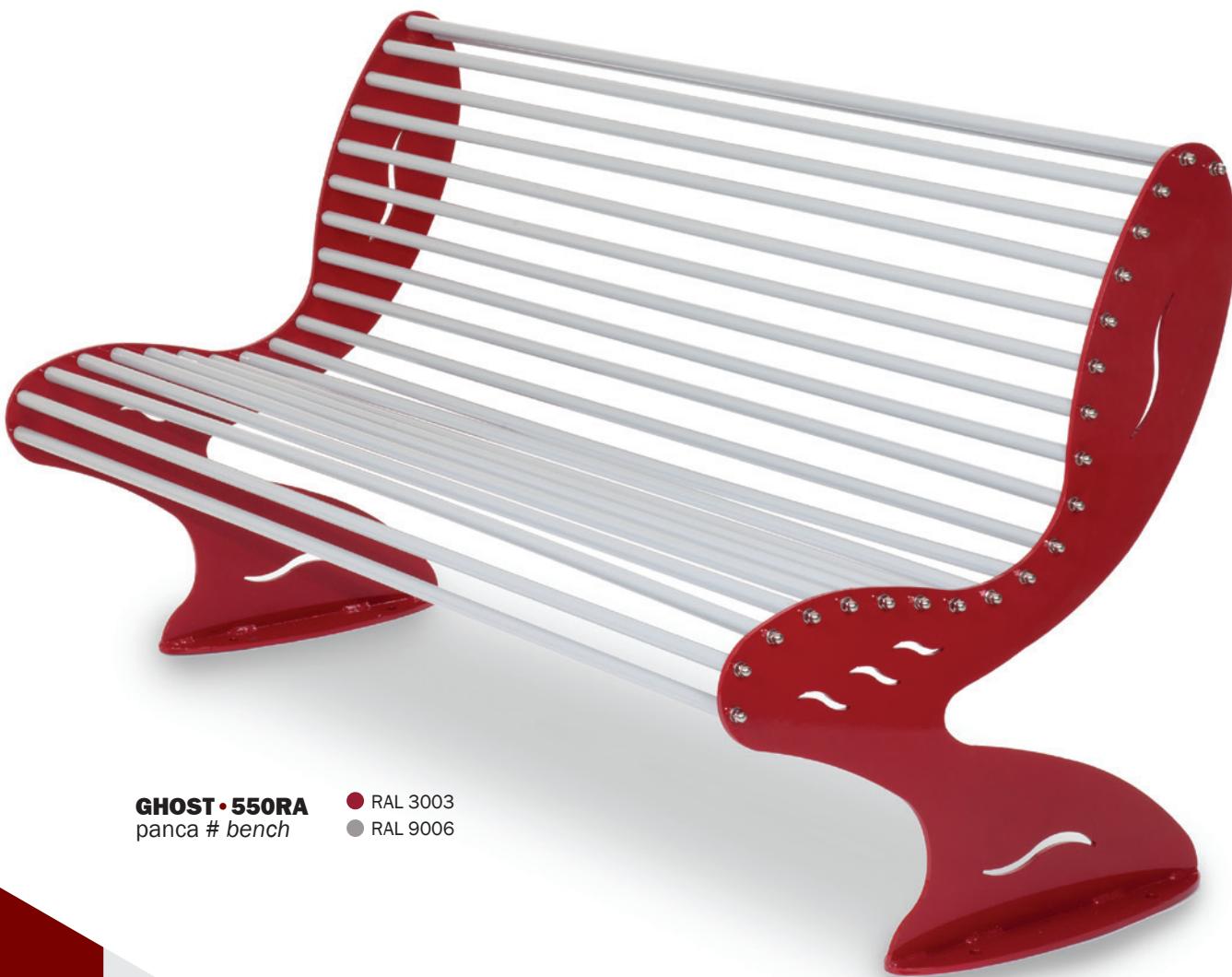
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel





GHOST•550RA
panca # bench

● RAL 3003
● RAL 9006



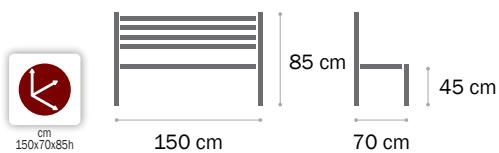
GHOST•550BB
panca # bench

● RAL 5001
● RAL 5024

GHOST•550 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel





BOLOGNA • 622MI
panca # bench

● GRIGIO MICACEO



BOLOGNA • 622MIR
panca # bench

● GRIGIO MICACEO
● RAL 3003



BOLOGNA • 622MIV
panca # bench

● RAL 7011
● RAL 6005

BOLOGNA • 622 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

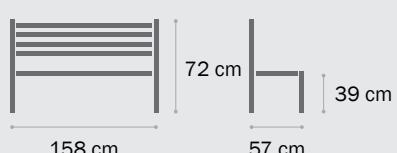
- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm
158x57x72





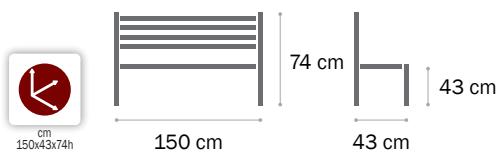
UNIVERSALE 150 • 226 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio verniciato

Main materials used:

- Painted steel





UNIVERSALE 200 • 226/3G
panca # bench

● RAL 7011



UNIVERSALE 200 • 226/3V
panca # bench

● RAL 6002



**UNIVERSALE 200 • 226/3R
(RED NOVEMBER)**
panca # bench

● RAL 3003

UNIVERSALE 200 • 226/3 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

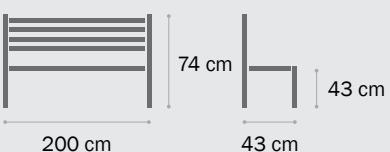
- Acciaio verniciato

Main materials used:

- Painted steel



cm
200x43x74h





COMPAGNIA • 257MIV
panca # bench

● GRIGIO MICACEO
● RAL 6005



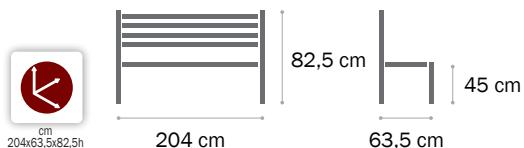
COMPAGNIA • 257MIG
panca # bench

● GRIGIO MICACEO
● RAL 7011

COMPAGNIA • 257 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio verniciato

Main materials used:
• Painted steel



FORESTA • 1641

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata
- Acciaio verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Painted steel




cm
181x64x77h

77 cm
181 cm 64 cm 40 cm

TETRIS • 1642

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata
- Acciaio verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Painted steel




cm
181x64x77h

77 cm
181 cm 64 cm 41 cm





GARDEN • 216

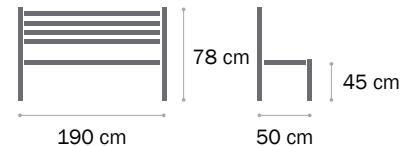
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio verniciato
- Legno di pino impregnato in autoclave

Main materials used:

- Painted steel
- Pressure treated pine wood



RESORT • 561MI

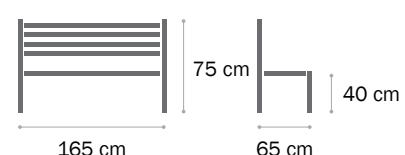
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated stained pine wood





SAKÉ • 233COMA
panca # bench

CORTEN



SAKÉ • 233MIGR
panca # bench

GRIGIO MICACEO



SAKÉ • 233COGR
panca # bench

CORTEN



SAKÉ • 233MIMA
panca # bench

GRIGIO MICACEO

SAKÉ • 233 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

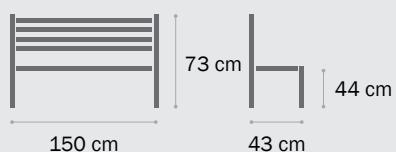
- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated stained pine wood



cm
150x43x73h



FIRENZE • 523

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

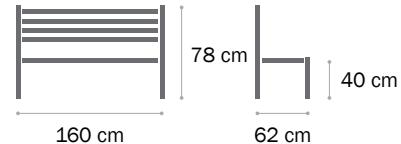
- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood



● GRIGIO MICACEO



VENEZIA • 522

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

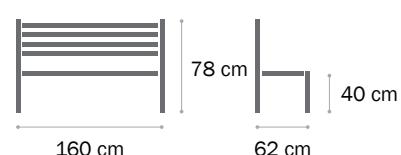
- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood



● GRIGIO MICACEO





ROMA • 524P
panca # bench



ROMA • 524E
panca # bench

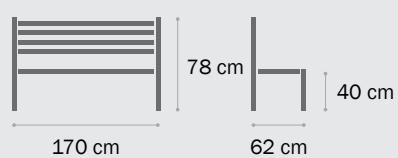
ROMA • 524 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato (art. 524E)
- Legno di pino impregnato e verniciato (art. 524P)

Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood (art. 524E)
- Pressure treated stained pine wood (art. 524P)



EUROPA • 533

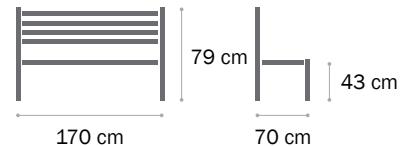
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood



SHARON • 567

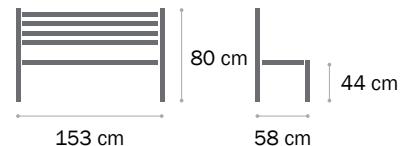
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated stained pine wood





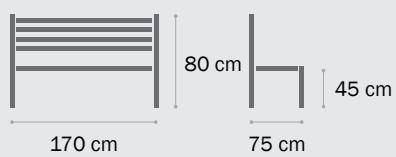
ARKOS • 560 PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood





● RAL 7011

SHARK 1 • 562

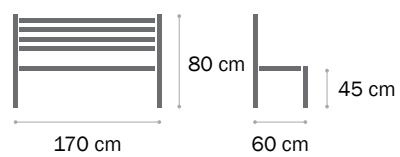
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood



ANATOMICA • 610

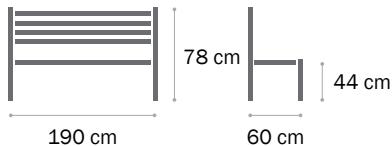
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Hot dip galvanized steel
- Pressure treated pine wood



BOSCO • 534

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Hot dip galvanized steel
- Pressure treated pine wood





TIFFANY • 536

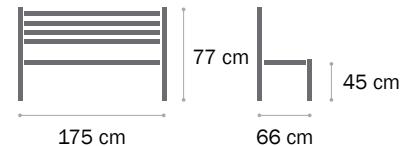
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated stained pine wood



SALISBURGO • 530

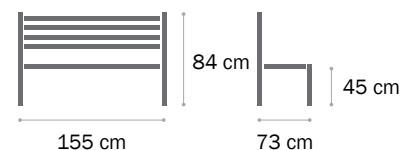
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood



RED LADY • 566

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

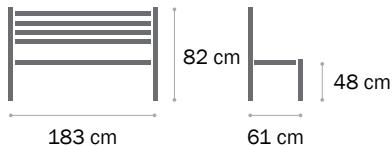
- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated painted pine wood



● RAL 7011
● RAL 3020



GREEN LADY • 565

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated painted pine wood



● RAL 7011
● RAL 6029





COMFORT (DUE SEDUTE) • 244
panca # bench



COMFORT (SEDUTA/SEDUTA LUNGA) • 245
panca # bench



COMFORT (DUE SEDUTE LUNGHE) • 246
panca # bench

COMFORT PANCA # BENCH

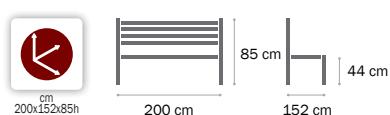
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Legno di pino impregnato

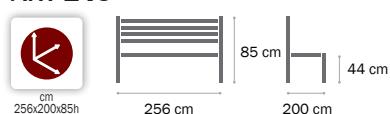
Main materials used:

- Hot dip galvanized steel
- Pressure treated pine wood

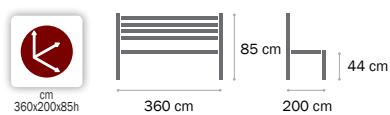
ART 244



ART 245



ART 246





ALICIA WOOD PANCA # BENCH

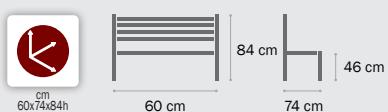
Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato (art. 1601 • 1602)
- Legno di pino impregnato (art. 1604)

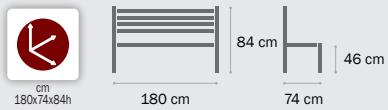
Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood (art. 1601 • 1602)
- Pressure treated pine wood (art. 1604)

ART 60 • 1602



ART 180 • 1601 ART 180 • 1604



FORTUNA • 1632

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

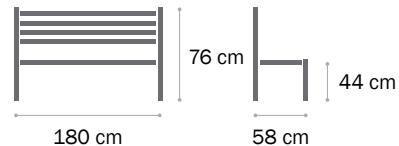
- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood



cm
180x58x76h



PARIGI • 1630

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

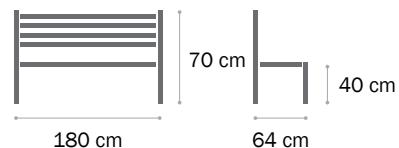
- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood



cm
180x64x70h





● GRIGIO MICACEO



● GRIGIO MICACEO

ROMANTICA • 1634

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

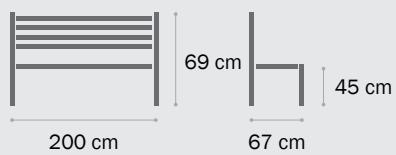
- Ghisa lavorata e verniciata
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted cast iron
- Varnished exotic wood



cm
170x62x78h





ALICIA POLY • 1613
panca # bench
● RAL 6029

ALICIA POLY

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Polietilene

Main materials used:
• Polyethylene



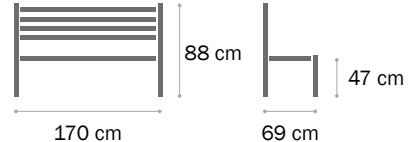
ALICIA POLY • 1612
panca # bench

● RAL 7040



ALICIA POLY • 1611
panca # bench

● RAL 3020



170 cm 88 cm 69 cm

47 cm



DAYTONA • 1649
panca # bench
● BLU NOTTE

DAYTONA

PANCA # BENCH

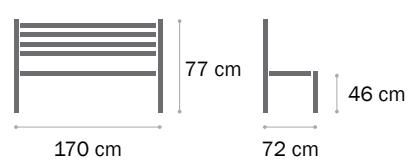
Materiali principali utilizzati:
• Polietilene

Main materials used:
• Polyethylene



DAYTONA • 1648
panca # bench

● VERDE

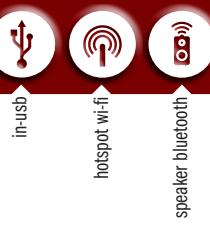


170 cm

77 cm 46 cm

72 cm

**SMART
LINE**



ALPHA • 1627

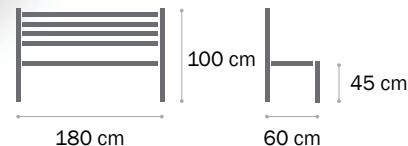
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato e verniciato
- Legno composito

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Wood plastic composite



GAMMA • 1624

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

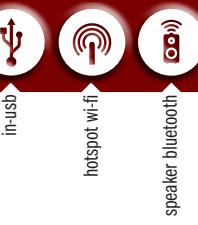
- Acciaio zincato e verniciato
- Legno composito

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Wood plastic composite



SMART LINE



BETA • 1625
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

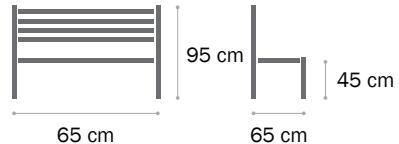
- Acciaio zincato e verniciato
- Legno composito

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Wood plastic composite



cm
65x65x95h



SMART LINE



BETA LIGHT • 1626
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato e verniciato
- Legno composito

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Wood plastic composite



cm
65x65x45h



HOGAN • 1628

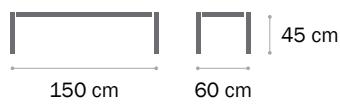
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



cm
150x60x45h



HOGAN CON SCHIENALE • 1628SC

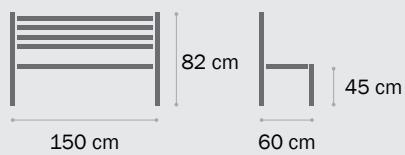
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



cm
150x60x82h



HOGAN CURVA • 1628CU

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



cm
200x60x45h



200 cm



60 cm

45 cm

SEDUTA HOGAN • 1628SE

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

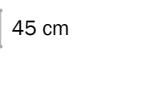
Main materials used:
• Concrete



cm
60x60x45h



60 cm



60 cm

45 cm

VENERE • 1629

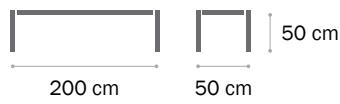
PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



cm
200x50x50h

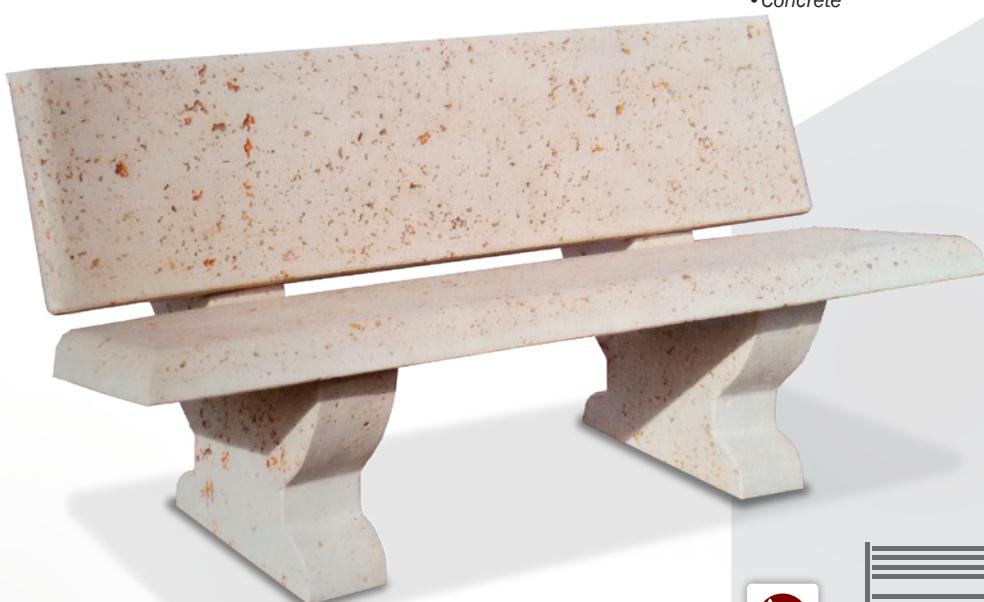


ATENA • 1631

PANCA # BENCH

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



cm
180x45x83h







CESTINI LITTER BINS

- MILANO.....284
- MILANO VERNICIATO.....284
- ECOLUXE.....284
- FOX.....284
- PIENZA.....285
- DECÒ.....285
- RAMBLAS.....285
- OLD STYLE.....285
- OLD STYLE DOUBLE.....286
- PIGALLE DOUBLE.....286
- PIGALLE.....286
- EMPIRE.....286
- CENTRO STORICO.....287
- AMIR.....288
- ECOWOOD.....288
- FIUGGI.....288
- TONDO.....288
- URBINO.....289
- ECO-TRIS MILANO.....290
- ECO-TRIS BOOGIE.....290
- ECO-TRIS PIGALLE.....290
- ECO-FOUR MILANO.....290
- DOG TOILETTE PLUTOS.....291
- DOG TOILETTE PABLO.....291
- CONT. PILE ESAUSTE.....291
- CONT. FARMACI SCADUTI.....291
- BROCK.....292
- MALTA.....293
- SIENA.....293
- SIENA WOOD.....293
- SCUDERIA.....293
- BARCELLONA.....294
- ECO-TRIS CASABLANCA.....294
- GARDA.....294
- PARK.....294
- PLUS.....295
- ECO-TRIS PLUS.....295
- OBLÒ.....295
- TOSCANO.....295
- LANCE.....296
- MILES.....296



MILANO • 217

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio zincato a caldo

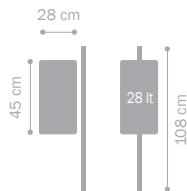
Main materials used:
• Hot dip galvanized steel



217A
con attacco
a palo
with bracket

217PF
con paletto e
fermasacco
*with post
and waste
bag holder*

217P
con paletto
with post

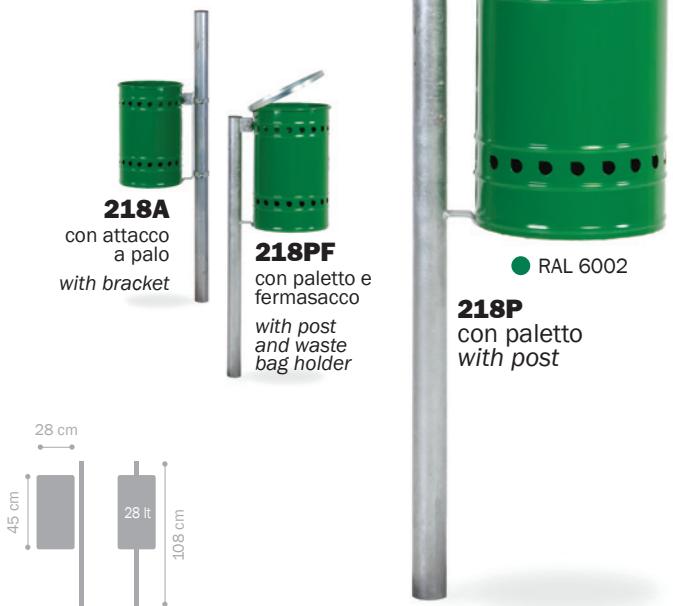


MILANO VERNICIATO • 218

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

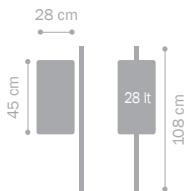
Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



218A
con attacco
a palo
with bracket

218PF
con paletto e
fermasacco
*with post
and waste
bag holder*

218P
con paletto
with post



ECOLUXE • 607

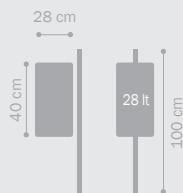
CESTINO # LITTER BIN

Materiali
principali utilizzati:
• Acciaio
elettrozincato verniciato
• Acciaio zincato
a caldo

Main materials used:
• Painted electro
galvanized steel
• Hot dip galvanized steel



● RAL 6002



FOX • 606

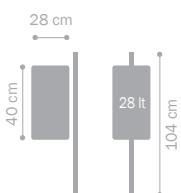
CESTINO # LITTER BIN

Materiali
principali utilizzati:
• Acciaio
elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro
galvanized steel



● RAL 6002
● RAL 7011



PIENZA • 619

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



31 cm
52 cm
25 lt
130 cm

DECÒ • 575

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



30 cm
52 cm
28 lt
110 cm



RAMBLAS • 572

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



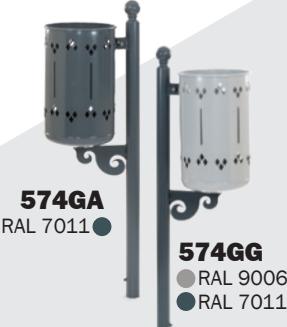
35 cm
52 cm
35 lt
120 cm

OLD STYLE • 574

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



30 cm
52 cm
35 lt
110 cm



OLD STYLE DOUBLE • 576

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



576GG

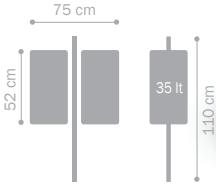
● RAL 7011



576GR

● RAL 3003

● RAL 7011



576GA

● RAL 9006

● RAL 7011



576GA

● RAL 9006

● RAL 7011

PIGALLE DOUBLE • 577

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



577GA

● RAL 9006

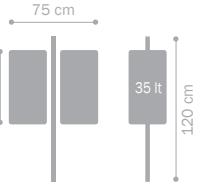
● RAL 7011



577GR

● RAL 3003

● RAL 7011



577GG

● RAL 7011



PIGALLE • 571

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



571GG

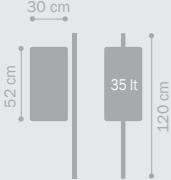
● RAL 7011



571GA

● RAL 9006

● RAL 7011



571GR

● RAL 3003

● RAL 7011

EMPIRE • 570

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



570GR

● RAL 3003

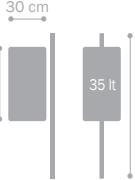
● RAL 7011



570GA

● RAL 9006

● RAL 7011



570GV

● RAL 6005

● RAL 7011





● Grigio Micaceo

CENTRO STORICO • 612

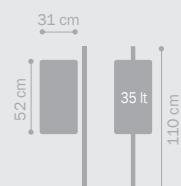
CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



AMIR • 208

CESTINO # LITTER BIN

Materiali

principali utilizzati:

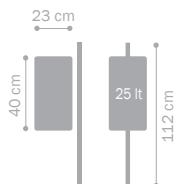
- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



● Grigio Micaceo



ECOWOOD • 608

CESTINO # LITTER BIN

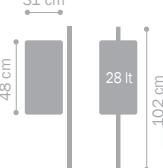
Materiali

principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato
- Acciaio zincato a caldo
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Electro galvanized steel
- Hot dip galvanized steel
- Pressure treated pine wood



FIUGGI • 609

CESTINO # LITTER BIN

Materiali

principali utilizzati:

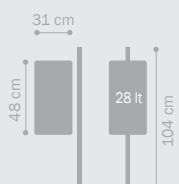
- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Pressure treated pine wood



● Grigio Micaceo



TONDO • 517

CESTINO # LITTER BIN

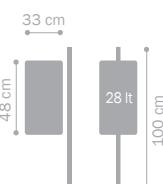
Materiali

principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Electro galvanized steel
- Pressure treated pine wood





URBINO • 616

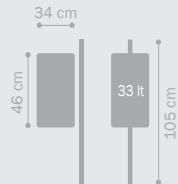
CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Legno esotico verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Varnished exotic wood



ECO-TRIS MILANO • 201

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Hot dip galvanized steel



ECO-TRIS BOOGIE • 202

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



ECO-TRIS PIGALLE • 204

CESTINO # LITTER BIN

Materiali

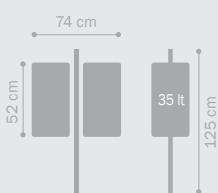
principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

- RAL 6002
- RAL 5017
- RAL 1003
- RAL 7011



ECO-FOUR MILANO • 224

CESTINO # LITTER BIN

Materiali

principali utilizzati:

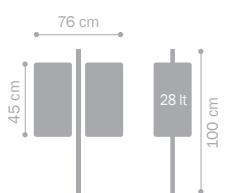
- Acciaio elettrozincato verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Hot dip galvanized steel



- RAL 6002
- RAL 5017
- RAL 1003
- RAL 7011



DOG TOILETTE PLUTOS • 206

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel

● RAL 6029
● RAL 3003

26 cm 31 cm
45 cm 22 lt
123 cm



DOG TOILETTE PABLO • 207

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Vetroresina
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Fiberglass
- Electro galvanized steel

● RAL 6029
● RAL 3003

28 cm 34 cm
54 cm 25 lt
123 cm



CONTENITORE PILE ESAUSTE • 259

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

● Grigio Micaceo
● RAL 1003

24 cm 24 cm
99 cm 6 lt



CONTENITORE FARMACI SCADUTI • 258

CESTINO # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

● Grigio Micaceo
● RAL 9001

36 cm 36 cm
99 cm 9 lt





● Grigio Micaceo

BROCK • 200 CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel



200V
VETRO
GLASS



200C
CARTA
PAPER



200P
PLASTICA
PLASTIC



200I
INDIFFERENZIATO
WASTE



MALTA • 274

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

BARCELLONA • 1688

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel

88 cm
38 cm 47 cm
59 lt



ECO-TRIS CASABLANCA • 203

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato
• Pannelli in laminato HPL colorato

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel
• Colored high pressure laminate panels (HPL)



GARDA • 275

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato
• Legno di pino impregnato

Main materials used:
• Electro galvanized steel
• Pressure treated pine wood

130 cm
52 cm 56 cm
140 lt



PARK • 271

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato verniciato
• Legno di pino impregnato

● RAL 6002

Main materials used:
• Painted electro
galvanized steel
• Pressure treated
pine wood



PLUS • 924

CESTONE # LITTER BIN

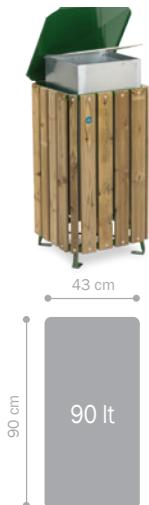
Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato
- Legno di pino impregnato

● RAL 6002

Main materials used:

- Electro galvanized steel
- Pressure treated pine wood



ECO-TRIS PLUS • 222

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato
- Legno di pino impregnato

Main materials used:

- Electro galvanized steel
- Pressure treated pine wood



OBLÒ • 1676

CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

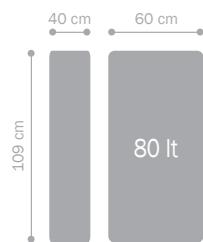
- Polietilene

Main materials used:

- Polyethylene



● RAL 7021



TOSCANO

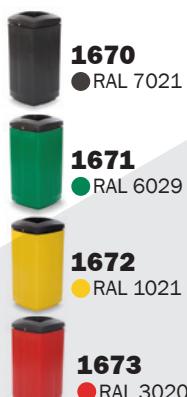
CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Polietilene

Main materials used:

- Polyethylene



● RAL 5005
1674



LANCE • 1633

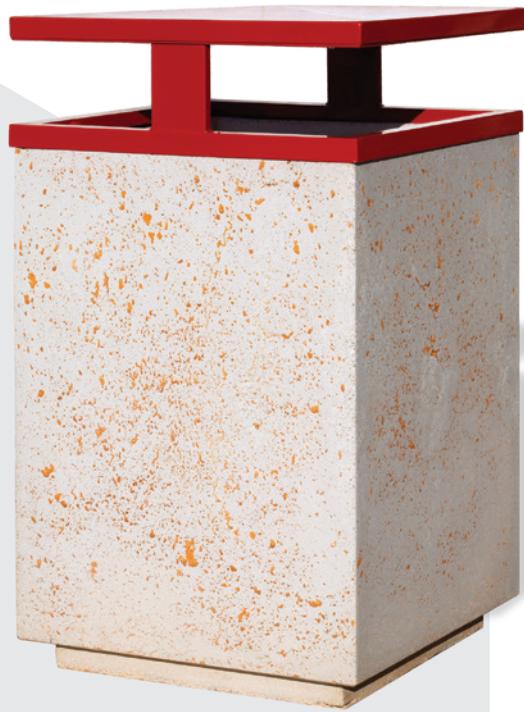
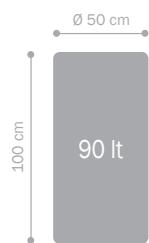
CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Calcestruzzo
- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Concrete
- Painted electro galvanized steel



MILES • 1637

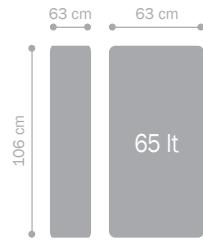
CESTONE # LITTER BIN

Materiali principali utilizzati:

- Calcestruzzo
- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Concrete
- Painted electro galvanized steel









PRODOTTI VARI VARIOUS PRODUCTS

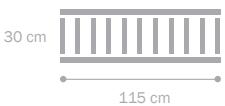
• STREET.....	300
• CLASSIC.....	300
• ONDA.....	300
• RETRÒ.....	301
• GHOST.....	301
• SPRINGFIELD.....	301
• RIDER.....	302
• ECO.....	302
• CLOUD.....	303
• P.CENERE CESTINO..	303
• P.CENERE UNIVERS..	303
• PARIS.....	304
• VENUS.....	304
• PUPO.....	304
• OLYMPIC.....	304
• PHOENIX.....	305
• FRIDA.....	305
• TRIBECA.....	306
• BELLEVILLE.....	306
• PANTHEON.....	307
• CERINO.....	307
• KATANA.....	307
• FREE PARK.....	307
• SFERA.....	308
• ERWIN.....	308
• LEWIS.....	308
• DELIA.....	309
• BELINDA.....	310
• DEBORAH.....	310
• IRIS.....	311
• SELENE.....	311
• MORALES.....	312
• DUOMO.....	312
• GALDANA.....	312
• ORION.....	313
• RIGATO.....	313
• RAGGIATO.....	313
• IDOLA.....	314
• DEVA.....	314
• DEVA MAX.....	315
• JENNIFER.....	315
• CLASSICA.....	316
• ROMA.....	316

STREET • 1363

PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio zincato a caldo

Main materials used:
• Hot dip galvanized steel

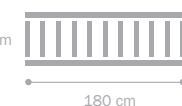


CLASSIC • 605

PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio zincato a caldo

Main materials used:
• Hot dip galvanized steel



ONDA • 624

PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio zincato a caldo

Main materials used:
• Hot dip galvanized steel





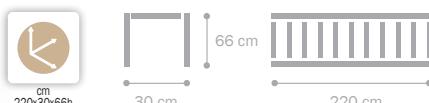
RETRO • 629 PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



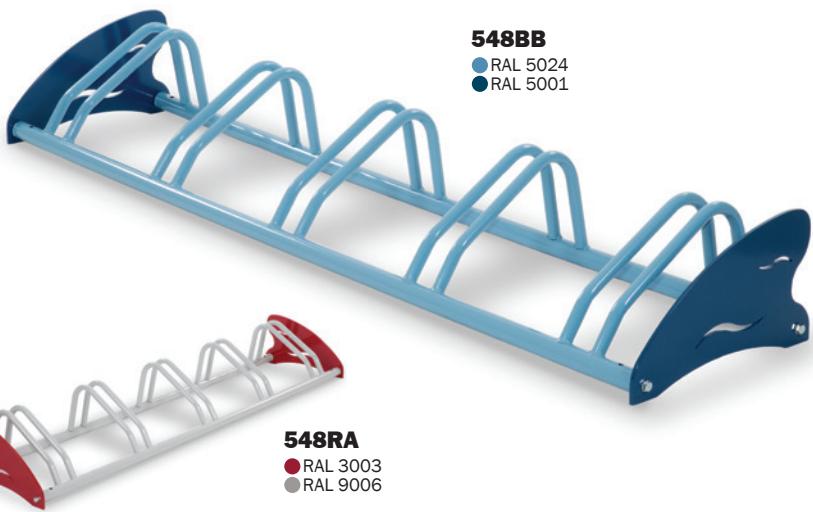
GHOST • 548 PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



SPRINGFIELD • 215 PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



RIDER • 604

PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:

- Calcestruzzo
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Concrete
- Hot dip galvanized steel



ECO • 1362

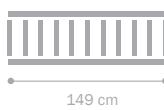
PORTABICI # BIKE RACK

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood





CLOUD • 603 PORTABICI # BIKE SHELTER

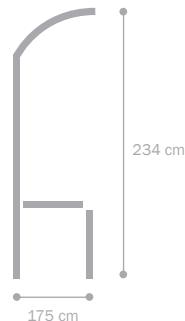
Materiali principali utilizzati:
 • Acciaio elettrozincato verniciato
 • Policarbonato compatto

Main materials used:
 • Painted electro galvanized steel
 • Solid polycarbonate sheet

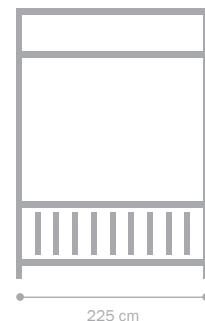
603MI
● GRIGIO MICACEO



cm
225x175x234h



175 cm



225 cm

POSACENERE PER CESTINO • 247

POSACENERE # ASHTRAY

Materiali principali utilizzati:
 • Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:
 • Painted electro galvanized steel



● RAL 7011

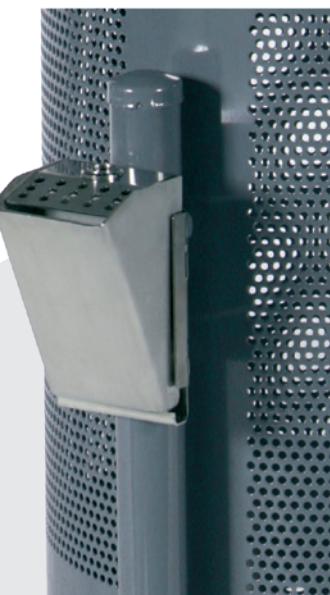


cm
Ø 12x17h

UNIVERSALE • 1689 POSACENERE # ASHTRAY

Materiali principali utilizzati:
 • Acciaio inox

Main materials used:
 • Stainless steel



cm
9x6x15h



PARIS • 578

POSACENERE # ASHTRAY

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



cm
11x8x20h

● Grigio Micaceo

VENUS • 579

POSACENERE # ASHTRAY

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



● Grigio Micaceo



cm
Ø 12x87h

PUPO • 1696

POSACENERE # ASHTRAY

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio verniciato
- Acciaio inox

Main materials used:

- Painted steel
- Stainless steel



● Grigio Martellato



cm
16x16x100h

OLIMPIC • 1361

POSACENERE # ASHTRAY

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

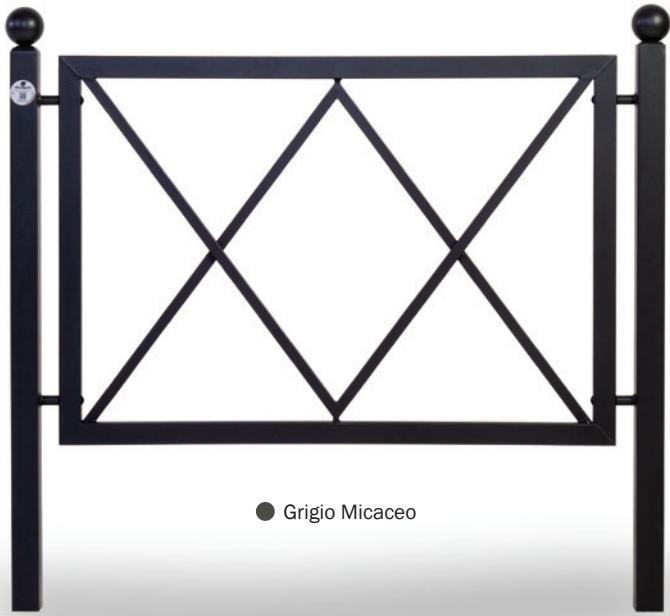
- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel



● Grigio Micaceo



cm
Ø 30x75h



PHOENIX • 211

TRANSENNA PARAPEDONALE # PEDESTRIAN BARRIER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

MODULO AGGIUNTIVO • 252

TRANSENNA PARAPEDONALE # PEDESTRIAN BARRIER



FRIDA • 250

TRANSENNA PARAPEDONALE # PEDESTRIAN BARRIER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



● Grigio Micaceo



cm

100x6x100h

TRIBECA • 239

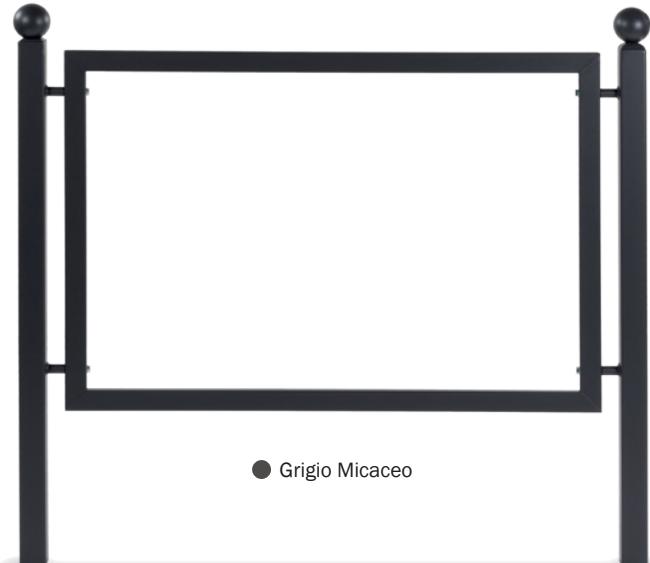
TRANSENNA PARAPEDONALE # PEDESTRIAN BARRIER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



● Grigio Micaceo

MODULO AGGIUNTIVO • 243

TRANSENNA PARAPEDONALE # PEDESTRIAN BARRIER



cm
117x7x109h



BELLEVILLE • 242

TRANSENNA PARAPEDONALE # PEDESTRIAN BARRIER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel



● Grigio Micaceo



cm
98x6x100h

PANTHEON

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel



PANTHEON 60 • 237AN
(CON ANELLI)

PANTHEON 60 • 237



PANTHEON 80 • 238
(CON ANELLI)

PANTHEON 80 • 238AN
(CON ANELLI)

CERINO • 1731

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata

Main materials used:

- Painted cast iron



● Grigio Micaceo

KATANA • 1732

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:

- Ghisa lavorata e verniciata

Main materials used:

- Painted cast iron



● Grigio Micaceo

FREE PARK • 1750

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Painted steel
- Hot dip galvanized steel



● Grigio Micaceo

SFERA • 1738

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:
• Ghisa lavorata e verniciata

Main materials used:
• Painted cast iron



● Grigio Micaceo



ERWIN • 1638

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



LEWIS • 1639

DISSUASORE # BOLLARD

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete





DELIA • 654 FIORIERA # FLOWERPOT

Materiali principali utilizzati:

- Vetroresina
- Acciaio elettrozincato verniciato

Main materials used:

- Fiberglass
- Painted electro galvanized steel



cm
68x68x72h



● Grigio Micaceo

BELINDA FIORIERA # FLOWERPOT

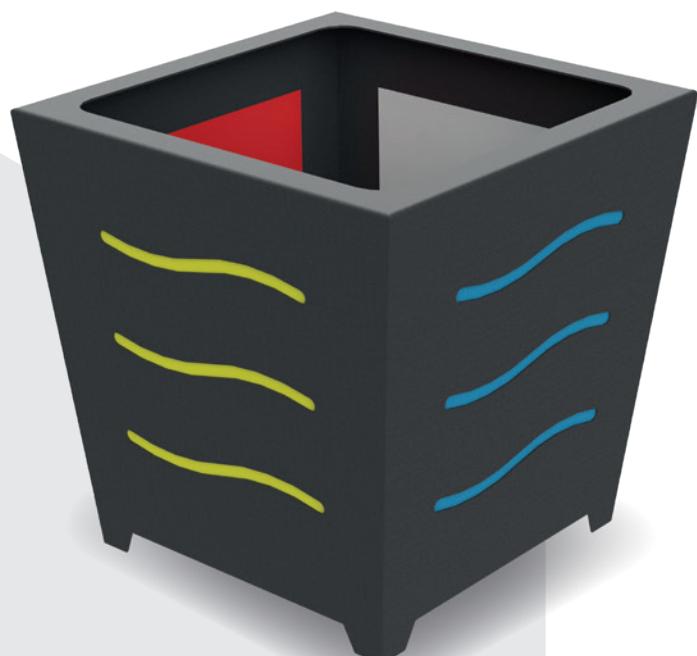
Materiali principali utilizzati:
• Ghisa lavorata e verniciata

Main materials used:
• Painted cast iron

BELINDA • 1700 cm Ø90



BELINDA • 1701 cm Ø130



● Grigio Micaceo

DEBORAH • 1705 FIORIERA # FLOWERPOT

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio verniciato

Main materials used:
• Painted steel



IRIS • 1643

FIORIERA # FLOWERPOT

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



SELENE • 1644

FIORIERA # FLOWERPOT

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo
• Legno esotico verniciato

Main materials used:
• Concrete
• Varnished exotic wood





MORALES • 1645

FIORIERA # FLOWERPOT

Materiali principali utilizzati:
• Calcestruzzo

Main materials used:
• Concrete



DUOMO • 213

LEGGIO # LECTERN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio elettrozincato e verniciato
• Pannello dibond

Main materials used:
• Painted electro galvanized steel
• Dibond panel



GALDANA • 1697

FONTANA # FOUNTAIN

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio verniciato

Main materials used:
• Painted steel





ORION • 236
cm 140x200

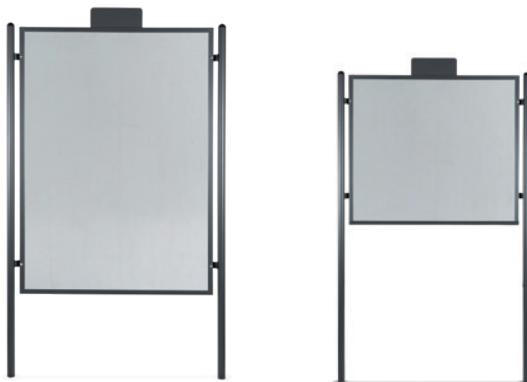
ORION

TABELLONE # NOTICE-BOARD

Materiali principali utilizzati:
 • Acciaio elettrozincato verniciato
 • Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel



ORION • 210
cm 100x140



ORION • 209
cm 100x100

GRIGLIA RIGATO • 1710

SALVA ALBERI # TREE GRILL

Materiali principali utilizzati:
 • Ghisa lavorata e verniciata

Main materials used:
 • Painted cast iron



cm 100x100

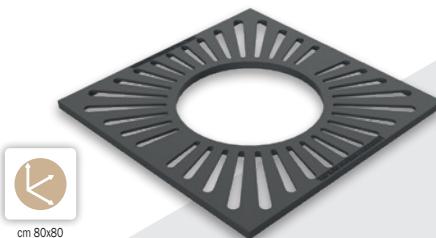
GRIGLIA RAGGIATO

SALVA ALBERI # TREE GRILL

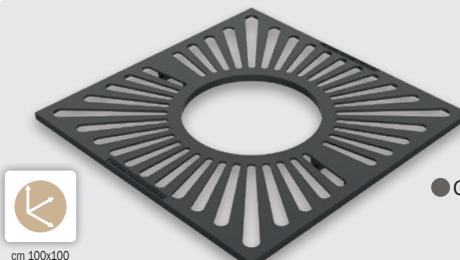
Materiali principali utilizzati:
 • Ghisa lavorata e verniciata

Main materials used:
 • Painted cast iron

GRIGLIA RAGGIATO 80 • 1712
cm 80x80



GRIGLIA RAGGIATO 100 • 1713
cm 100x100



cm 100x100



IDOLA PENSILINA # SHELTER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Policarbonato compatto

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Solid polycarbonate sheet



IDOLA • 641

● Grigio Micaceo

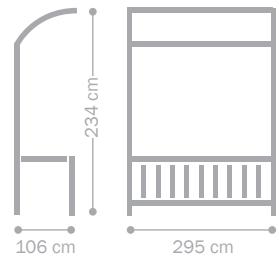
IDOLA • 640

● Grigio Micaceo



cm

295x106x234h



314] giochipark.com

DEVA • 255 PENSILINA # SHELTER

Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato verniciato
- Policarbonato compatto

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Solid polycarbonate sheet



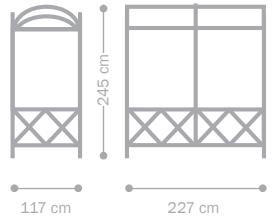
255MI

● GRIGIO MICACEO



cm

227x117x245h





256MI
● GRIGIO MICACEO

DEVA MAX • 256

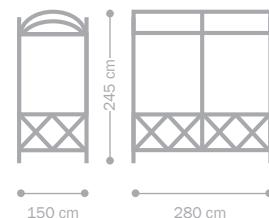
PENSILINA # SHELTER

Materiali principali utilizzati:
 • Acciaio elettro zinato verniciato
 • Policarbonato compatto

Main materials used:
 • Painted electro galvanized steel
 • Solid polycarbonate sheet



256CO
● CORTEN



1740G
● RAL 1021

1740A
● RAL 2003

1740V
● RAL 6029

1740B
● RAL 5005

JENNIFER • 1740

TRANSENNA # BARRIER

Materiali principali utilizzati:
 • Polietilene

Main materials used:
 • Polyethylene

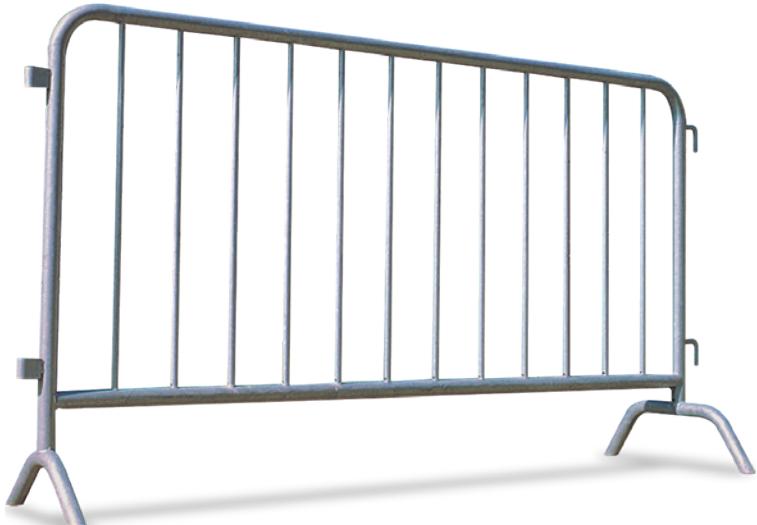


CLASSICA

TRANSENNA # BARRIER

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio zincato a caldo

Main materials used:
• Hot deep galvanized steel



CLASSICA • 115



cm 250x110h

CLASSICA • 114



cm 200x110h



ROMA

TRANSENNA # BARRIER

Materiali principali utilizzati:
• Acciaio zincato a caldo

Main materials used:
• Hot deep galvanized steel

ROMA • 131



cm 200x110h

ROMA • 137



cm 250x110h

FASCIA MONOFACCIALE • 135

REFLECTIVE STRIP
cm 150x20 in lamiera con pellicola monofacciale



FASCIA BIFACCIALE • 136

DOUBLE SIDED REFLECTIVE STRIP
cm 150x20 in lamiera con pellicola bifacciale

GIOCHIPARK SU ME.PA.

The screenshots show the website's layout and product offerings:

- Desktop View:** Shows a navigation bar with "Giochipark", "ME.PA.", "Dimo Group", and a search bar. Below is a product card for "Villaggio Beverly Light" with a price of €4181.
- Tablet View:** Shows a similar layout but with a larger product image of the "Villaggio Beverly Light".
- Smartphone View:** Shows a simplified layout with a large product image of the "Villaggio Beverly Light" at the top, followed by a grid of smaller products: "Torretta Arizona", "Bilanciere Norman", "Dondolo Scolattoli", "Cestino Pigalle", "Panca Empire", and "Eco-Tris Cestino Boogie".

acquistinretepa.it



Tutti i nostri articoli sono pubblicati nel sito del Mercato delle Pubbliche Amministrazioni (**ME.PA.**). Inoltre, per facilitarvi la ricerca e selezione dei nostri prodotti,

abbiamo creato un sito internet che vi mostra in maniera rapida e intuitiva tutta la gamma pubblicata sul **ME.PA.** clicca su <http://mepa.dimogroup.com>

ON SOCIAL ON SOCIAL

Il nostro approccio aziendale oggi è imprescindibilmente integrato con un uso costante dei social media, strumento chiave per creare relazioni, identità e valore. Periodicamente sulla nostra pagina Facebook e sul nostro profilo Instagram condividiamo approfondimenti, curiosità sul mondo dei parco giochi e degli spazi pubblici, novità ed altre attività che ci rendono protagonisti del settore.

Seguici e rimani in contatto con noi!



Our company approach today is inextricably integrated with the constant use of social media, which is a key instrument in creating relationships, identity and value. Periodically on our Facebook page and on our Instagram profile we share insights, curiosity about public spaces and the playground world, news and other activities that make us protagonists of the sector.

Follow us and stay in touch!

SPECIFICHE TECNICHE # TECHNICAL SPECIFICATIONS

FINITURE DEL LEGNO

Pali di sezione quadrata, rettangolare, ovale in legno di pino nordico lamellare o massello e pali tondi in legno di pino nordico con cuore e fuori cuore: impregnazione in autoclave secondo le norme **EN 351**. Listoni in legno esotico, componenti in legno verniciati e multistrati fenolicici: verniciatura e finitura con vernici impregnanti ad alta penetrazione atossiche come da normative vigenti e particolarmente adatte all'uso esterno grazie a speciali filtri protettivi contro i raggi UV.

FINITURE PARTI IN ACCIAIO E GHISA

Sgrassaggio, eventuale zincatura elettrolitica e/o sabbiatura (in funzione della tipologia del supporto), verniciatura eseguita a forno a 180 °C mediante polvere poliestere atossiche come da normative vigenti e particolarmente adatte all'uso esterno grazie a speciali filtri protettivi contro i raggi UV.

TRATTAMENTO DEGLI ATREZZI

Dimo Group fornisce una vasta gamma di prodotti studiati appositamente per la cura e manutenzione delle proprie attrezzature. Tali prodotti sono stati messi a punto da industrie chimiche specializzate in collaborazione con i ns. tecnici ed in conformità alle norme sul rispetto dell'ambiente e dei giochi per bambini. Per eventuali ritocchi degli attrezzi Vi invitiamo a seguire le seguenti istruzioni:

pino trattato in autoclave:

vernice impregnante trasparente o colore larche/teak diluibile ad acqua. Disponibilità confezioni: lt 4,00

multistrati e parti in legno vernicate:

vernice speciale per ritocchi diluibile ad acqua, disponibile in confezione da 0,750 lt.

Colorazioni RAL:

MAGENTA Ral 4003; BLU Ral 5010;
VERDE Ral 6018; VERDE Ral 6017;
GIALLO Ral 1003; GIALLO Ral 1012;
ARANCIO Ral 2004; ARANCIO Ral 2003;
ROSSO Ral 3020; NERO Ral 9017;
BIANCO Ral 9010; GRIGIO Ral 7042.

componenti in acciaio verniciati:

Si consiglia di trattare i supporti in acciaio zincato solo nel caso di abrasioni o скаfitture, mediante vernice spray, a base di zinco, sintetica o nitro, reperibile in qualsiasi ferramenta o colorificio specializzato. Le modalità di preparazione, del supporto, e le modalità di applicazione della vernice sono riportate su ogni singola confezione.

INSTALLAZIONE

I nostri articoli vengono forniti in kit di montaggio. Vi preghiamo di seguire attentamente le istruzioni indicate (schema di montaggio, distanze di sicurezza) e le seguenti indicazioni al fine di evitare incidenti provocati da un errato assemblaggio e fissaggio dell'attrezzature.

Montaggio:

In questa fase porre particolare attenzione al serraggio dei bulloni, in particolar modo a quelli che fissano gli elementi in legno il quale per le sue caratteristiche naturali in condizioni di clima critico potrebbe subire variazioni dimensionali, con conseguente allentamento della bulloneria. Si ritiene necessario un più frequente controllo e serraggio degli stessi.

Fissaggio:

gli ancoraggi devono essere effettuati in maniera soddisfacente. Bisogna in ogni modo cercare di isolare il supporto da interrare nel plinto in CLS dal terreno circostante onde evitare la marcescenza dello stesso. In assenza di ancoraggi in acciaio zincato, una soluzione alternativa consiste nel rivestire i supporti in legno da interrare con guaina bituminosa o carta catramata.

Istruzioni d'uso:

prima di utilizzare le attrezzature assicurarsi che le operazioni di montaggio e fissaggio siano state eseguite correttamente. Il loro utilizzo è esclusivamente riservato ai bambini che devono essere sorvegliati da persone adulte. È vietato l'uso improprio delle stesse, è consigliato l'utilizzo a bambini di età analoga a quella indicata sull'apposita targhetta identificativa situata su ogni singolo attrezzo. È inoltre vietato

effettuare interventi o modifiche agli attrezzi in quanto potrebbero pregiudicare la sicurezza e alterare la funzionalità per la quale sono stati progettati. Si consiglia di conservare gli schemi di montaggio in quanto potrebbero essere utili per un'eventuale sostituzione di parti di ricambio. Tutte le operazioni di installazione, montaggio, fissaggio ecc. se eseguite secondo le specifiche della Dimo Group srl, conferiscono alle attrezzature una sicurezza di conformità in quanto esse vengono effettuate da personale formato e conoscitore delle normative **UNI EN 1176** (Attrezzature e superfici per aree da gioco) e norme **UNI EN ISO 9001** (Sistema Qualità) in possesso dell'azienda. Dimo Group declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose e persone dovuti ad un non corretto montaggio e fissaggio ed al non rispetto delle istruzioni d'uso secondo le indicazioni della casa costruttrice.

PIANO DI MANUTENZIONE ORDINARIA E STRAORDINARIA

La normativa **UNI EN 1176-7** prevede che le attrezzature per parchi gioco devono essere regolate da un servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria a carico dell'acquirente per garantire le condizioni di funzionamento e sicurezza nel tempo. Le manutenzioni devono effettuarsi da personale altamente specializzato e conoscitore della norma. La frequenza di tali controlli è indicata sulla apposita targhetta identificativa situata su ogni singolo attrezzo con almeno n°1 intervento a semestre e per parchi giochi ad alta affluenza è necessario contattare il ns. Ufficio Tecnico al fine di stabilire la frequenza dei controlli, che dovrà risultare più assidua.

a) piano di manutenzione ordinaria

comprende:

1. ispezione visiva dello stato delle attrezzature, ponti sospesi, catene, parti oscillanti, funi, sartie, ecc.;
2. verifica ed eventuale serraggio della bulloneria;
3. verifica e lubrificazione dei giunti delle parti oscillanti (boccole in nylon);
4. verifica dell'integrità strutturale, strutture portanti, parapetti, barriere, pannelli di protezione, balaustra, scivoli, scale e rampe di accesso;
5. verifica della consistenza del terreno con controllo dei plinti e del fissaggio a terra;
6. verifica degli interspazi fra il piano di calpestio e le attrezzature;
7. verifica dell'assenza degli spigoli vivi, parti scheggiate e fessurazioni profonde. È comunque opportuno effettuare un controllo visivo periodico settimanale e giornaliero per le attrezzature soggette ad uso frequente da parte del proprietario o del responsabile degli stessi. Il controllo visivo comprende:

1. verifica pulizia (giochi ed aree minime di sicurezza);
2. verifica di possibili atti vandalici;
3. controllo visivo di parti lesionate da usura del tempo e/o condizioni atmosferiche;
4. controllo serraggio bulloneria.

Durante l'ispezione relativa alla manutenzione ordinaria i nostri tecnici specializzati stilieranno un verbale indicante eventuali lavori da effettuarsi in manutenzione straordinaria.

b) piano di manutenzione straordinaria

comprende:

1. riparazione e/o sostituzione di componenti o parti che presentano alterazioni strutturali (tagli, rotture, usura anomala ecc.) che pregiudicano la sicurezza dell'attrezzatura;
2. controllo approfondito sulle strutture portanti dell'attrezzature e dei componenti utilizzati per il loro assemblaggio;
3. eventuale reintegrazione di parti mancanti dovute a furti, atti vandalici, ecc.;
4. ritrattamento di tutti i componenti (legno, ferro), altamente usurati e privi della patina superficiale protettiva (vernice), sui quali non sia stata eseguita alcun tipo di manutenzione e intaccati da marcescenza e corrosione. Tutte le operazioni di manutenzione straordinaria, così come previsto dalla norma **UNI EN 1176-7**, devono essere effettuate da personale formato ed aggiornato secondo le indicazioni del produttore.

WOOD FINISHING

Square, rectangular and oval Nordic Pine solid wood poles and glued laminated timber poles; round Nordic Pine solid wood poles (inner and outer core), pressure treated in accordance with the European Standards **EN 351**. Iroko planks, wooden components and multilayers glued with phenol formaldehyde resin are treated with non-toxic high-coloured penetrating stain, as required by the law in force. These stains are particularly ideal for external use thanks to special protective filters against UV rays.

FINISHING OF STEEL AND CAST IRON PARTS

Degreasing, eventual electro-galvanizing and/or sandblasting treatments (on the basis of the type of supports used), baked finishing at 180 °C with non-toxic polyester powder as specified by the law in force. These paints are particularly ideal for external use thanks to special protective filters against UV rays.

TREATMENT OF THE STRUCTURES

Dimo Group supplies a great number of specific products for the maintenance of its structures. These products have been developed by specialized chemical industries together with our experts and in accordance with the Standards concerning environmental care and children playgrounds. Please perform every retouch or revarnishing of the play structure following these instructions:

pressure treated pine wood: impregnating varnish, transparent or larch/teak colour, water dilutable. Available packaging of 4 lt.

multilayers and varnished wood parts: special retouch varnish water dilutable. Available packaging of 0,750 lt.

RAL colour codes:

MAGENTA Ral 4003; BLUE Ral 5010;
GREEN Ral 6018; GREEN Ral 6017;
YELLOW Ral 1003; YELLOW Ral 1012;
ORANGE Ral 2004; ORANGE Ral 2003;
RED Ral 3020; BLACK Ral 9017;
WHITE Ral 9010; GRAY Ral 7042.

painted steel components:

We suggest treating the galvanized steel supports only in the event of abrasions or scratches, by using a nitro-synthetic spray paint, zinc based, available in any specialized hardware store or colourshop. Instructions for support preparation and paint application are included in the packaging.

INSTALLATION

Our products are supplied in an assembly kit. Please pay attention to the attached instructions (assembly scheme, security distance) and to the following indications in order to avoid accidents caused by an incorrect assembly and fastening of the structures.

Assembly:

During this step be careful to fasten all nuts and bolts and particularly those fixing wood elements: under particular climatic conditions, wood is naturally subject to dimensional modifications so bolts and nuts may work loose. More frequent checks and fastenings are required.

Fastening:

Anchorage must be executed with care. To avoid rotting, the support that is to be planted in the concrete plinth must be insulated from the surrounding ground. In the absence of galvanized steel brackets, the best solution is to coat wooden supports with bituminous coating or tar paper.

Instructions for use:

Before using play equipment, be sure that all the assembly and fastening operations have been correctly executed. Their use is exclusively reserved for children under the surveillance of adults. The incorrect use of the equipment is forbidden, as well as it is recommended their use for children of the age range as indicated on the identification plate fixed on the play units.

It is forbidden to modify the equipment: its safety and functionality can be compromised. Keep the assembly scheme that can be useful in case of spare parts replacement.

All the instructions by Dimo Group S.r.l. for installation, assembly, fastening etc., guarantee the conformity of the equipment, since they are performed by very qualified technicians versed in the Standard **EN 1176** (Playground equipment and surfacing Standards) and in the Standard **EN ISO 9001** (Quality System), held by the company.

Dimo Group refuses all responsibility for damages to things or people due to the incorrect assembly and fastening and to the incorrect interpretation of the instructions given by the producer's company.

ORDINARY AND EXTRAORDINARY MAINTENANCE PLAN

The European Standard **EN 1176-7** provides that all the playground equipment should be subjected to ordinary and extraordinary maintenance service, to be borne entirely by the customer, in order to ensure the safety and the well-functioning of the equipment. Maintenance must be performed by very experienced and highly skilled technicians, versed in the European Standards.

The frequency of these controls is indicated on the identification plate fixed on every play equipment and corresponds to a minimum of 1 check every 6 months; for highly frequented playground more regular periodic controls are required accordingly with our technical office.

a) ordinary maintenance plan

Includes:

1. Visual inspection of the equipment; suspension bridges, chains, swinging parts, ropes, climbing nets etc.;
2. Check and eventual fastening of nuts, bolts;
3. Check and greasing of junctures of the swinging parts (nylon bushings);
4. Control of structural integrity, bearing structures, parapets, barriers, protective panels, balustrades, stairs, entry ramps and slides;
5. Control of ground consistency and control of plinths and fastening units;
6. Control of the interspaces between the trampling surface and the Equipment;
7. Check for the absence of sharp corners, chipped parts and cracking.

The owner or the responsible person should execute a daily or weekly visual inspection which is required in case of frequent use of the play equipment.

The visual check includes:

1. Check for cleanliness (play structures and minimum areas of safety);
2. Check for eventual vandalism;
3. Visual check for worn parts due to time and/or atmospheric elements;
4. Control of bolts and nuts fastening.

b) extraordinary maintenance plan

Includes:

1. Repair and/or replacement of components or parts presenting structural alterations (cuts, breaks, abnormal wears etc.) that can compromise the safety of the play equipment;
2. Deep control of the bearing structures and all the components used for their assembly;
3. Eventual reintegration of the missing parts (for theft, vandalism, etc.);
4. Re-treatment of all worn components (wood, iron) and those without protective superficial film (paint) where no maintenance intervention has been performed and affected by rot and corrosion. As specified in the European Standard **EN 1176-7**, all the extraordinary maintenance intervention must be carried out by trained and experienced workers in accordance to the producer's indications.



Dimo Group si riserva di apportare, senza preavviso, le modifiche tecniche ed estetiche ritenute opportune per il miglioramento dei propri prodotti.

Le misure delle attrezzature

possono differire da quelle

indicate in catalogo ± del 5%.

Le immagini contenute nel presente catalogo potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Dimo Group non è responsabile per eventuali inesattezze e/o errori di stampa sui testi, sulle dimensioni e quant'altro riportato nel presente catalogo.

Tutto il materiale contenuto nel catalogo (foto, testi, disegni, ecc.) è di esclusiva proprietà della Dimo Group s.r.l. La riproduzione, anche parziale, è vietata ai sensi di Legge.

Stampa: 2022 rev. 00

Finito di stampare nel mese di Luglio 2022

Dimo Group reserves the right to make, without notice, any technical and aesthetical changes when considered appropriate, in order to improve its own products.

Overall dimensions of equipment may differ by about 5% from those illustrated in this catalogue.

The images in this catalogue may not faithfully reproduce the real colours of the articles.

Dimo Group is not responsible for any inaccuracies, printing errors, contents, dimensions and images of the product contained in this catalogue.

All material contained in the catalogue (photos, texts, contents, drawings etc.) belongs exclusively to Dimo Group S.r.l. Any reproduction, even partial, is prohibited according to the law.

Released: 2022 rev. 00

Printed in July 2022

concept

tamtamadv.it

graphic layout

Vittorio Contaldo

printing

Grafica 080

technical drawings, photos and renders

Dimo Group

Credits photo:

Pag. 02: World hand photo created by rawpixel.com - www.freepik.com
Pag. 08: Consulting photo created by mindandi - www.freepik.com
Pag. 10: Baby hands photo created by freepik - www.freepik.com
Pag. 14: Strands for creata da jcomp - jf.freepik.com
Pag. 17: Baby summer photo created by bearfotos - www.freepik.com
Pag. 17: Children playing photo created by gpointstudio - www.freepik.com
Pag. 17: Designed by Bearfotos / Freepik
Pag. 18: Kids playground photo created by bearfotos - www.freepik.com
Pag. 18/19: Kids playing photo created by freepik - www.freepik.com
Pag. 70: Happy kids photo created by pressfoto - www.freepik.com
Pag. 71: Baby summer photo created by bearfotos - www.freepik.com
Pag. 84: People laughing photo created by bearfotos - www.freepik.com
Pag. 129: Children playing photo created by gpointstudio - www.freepik.com
Pag. 130/131/147: Children playing photo created by bearfotos - www.freepik.com
Pag. 148/149: Happy kids photo created by pressfoto - www.freepik.com
Pag. 214: Outdoor sports photo created by yanaya - www.freepik.com

progetto grafico

tamtamadv.it

impaginazione grafica

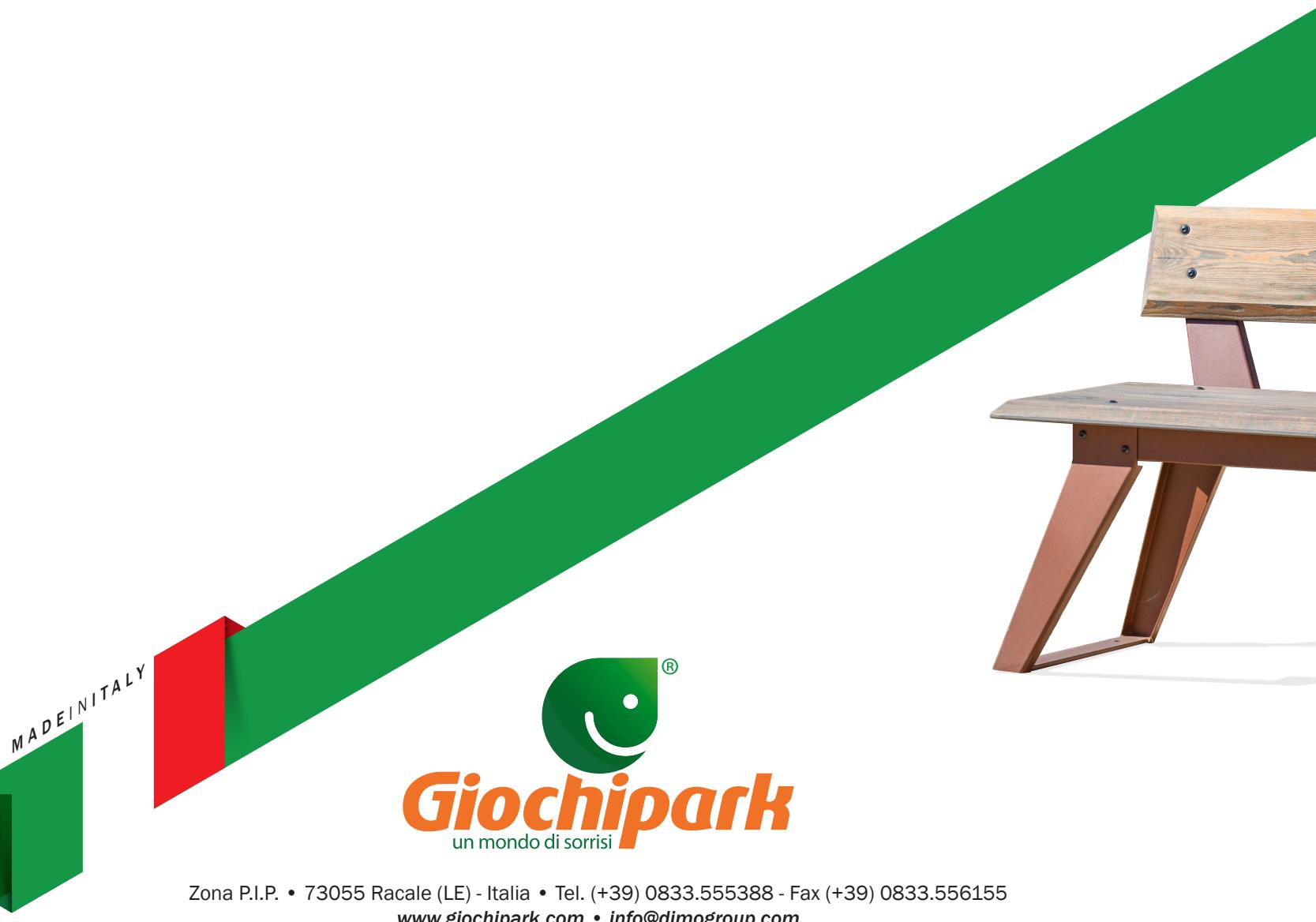
Vittorio Contaldo

stampa

Grafica 080

disegni tecnici, foto e render

Dimo Group



Zona P.I.P. • 73055 Racale (LE) - Italia • Tel. (+39) 0833.555388 - Fax (+39) 0833.556155
www.giochipark.com • info@dimogroup.com