



**LEG EXTENSION:** Stazione fitness realizzata con pali di sostegno di sez. 200x120 mm sp. 3 mm in acciaio S235; Staffe di base 300x300 mm sp. 10 mm in acciaio S235J, con relativi fori per ancoraggio a terra o a staffe da interramento; Carter e particolari piani in taglio laser in acciaio S235J, spessori da 3 a 10 mm; Seduta in polietilene (HDPE) bicolore di spessore 19 mm, con bordi arrotondati e pigmentazione resistente ai raggi UV e superficie martellata antiscivolo; Maniglie diametro 30 mm sp. 2 mm in acciaio S235J; Cuscinetti di movimentazione diam. 37 mm in acciaio stagno all'acqua; Tampone antivibrante di fine corsa diam. 50 mm in gomma, con prigioniero filettato M10; Coppia di rulli per il sollevamento in Polietilene nero diametro 60 mm; Coppia di rulli per il sollevamento in Polietilene nero diametro 60 mm. **LEG PRESS:** Stazione fitness realizzata con pali di sostegno di sez. 200x120 mm sp. 3 mm in acciaio S235; Staffe di base 300x300 mm sp. 10 mm in acciaio S235J, con relativi fori per ancoraggio a terra o alle staffe da interramento; Carter e particolari piani in taglio laser in acciaio S235J, spessori da 3 a 10 mm; Seduta in polietilene (HDPE) bicolore di spessore 19 mm, con bordi arrotondati e pigmentazione resistente ai raggi UV e superficie martellata antiscivolo; Maniglie seduta diametro 30 mm sp. 2 mm in acciaio S235J; Scatolato rettangolare telaio 50x30 mm sp. 3 mm in acciaio S235J; Tampone antivibrante di fine corsa diam. 50 mm in gomma, con prigioniero filettato M10; Tamponi antivibranti di fine corsa diam. 50 mm in gomma, con prigioniero filettato M10; Pedane antiscivolo in plastica SBR antiscivolo riciclata; Guide di scorrimento della seduta in alluminio, sezione 60x40 mm sp. 4 mm; Ruote di scorrimento della seduta diam. 50 mm in nylon; Boccole di rotazione delle ruote in bronzo autolubrificante. Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio inox e dadi autobloccanti. Elementi copridado a norma in tecnopoliomerico. Processo di verniciatura attrezzi fitness: sabbiatura, primer protettivo e plastificazione in RILSAN grigio e nero tramite immersione. Processo di verniciatura pali di sostegno: sabbiatura e verniciatura a polvere RAL 9005. **Disponibile nelle versioni:**

- Tipo A (da INTERRARE), mediante attacchi in acciaio zincato a caldo;
- Tipo B (FILO PAVIMENTO), mediante attacchi in acciaio zincato a caldo da tassellare con ancoraggi tipo "FISHER" o similari, **NON FORNITI IN DOTAZIONE.**

L'articolo viene fornito in **kit di montaggio**.

 cm 2151x580x1100h  
**INGOMBRO MAX**

 < 1m  
**ALTEZZA CADUTA**

 1h  
**TEMPO DI ASSEMBLAGGIO**

 2  
**NUMERO UTILIZZATORI**

 cm 550x350  
**SPAZIO MINIMO**

 m<sup>2</sup> 0,00  
**AREA IMPATTO**

#### Planimetria / Planimetry

